

Kommissionierer

Neues Modell für erhöhte Pickzahl

Der Stapler- und Lagertechnikgeräte-Hersteller OM hat seine XLOGO-Serie erweitert. Der neu entwickelte, kompakte Vertikalkom-



missionier XOP07ac mit 700 kg Tragkraft wurde per FEM konstruiert und wird in zwei Varianten produziert. Nämlich mit 120 cm Bedienerplattformhub, wobei der Gabelzusatzhub von über 75 cm die Gabel bis auf eine Ablagehöhe von 179 cm bringt oder als Ausführung in stabilem Gabel-Plattformverbund, die einen Hub der Bedienerplattform auf 120 cm und der Gabeln auf 112 cm bietet. Mit beiden Varianten können die Bediener in einer manuellen Greifhöhe von bis ca. 300 cm, je nach Körper-

größe, die Regalebenen bedienen. Ein geräuscharmer, wartungsfreier Fahrmotor in AC-Technik mit 3 kW arbeitet mit Energierückgewinnung und wird über eine elektronische Mosfet-Anlage gesteuert. Am T-Lenker hat der Bediener alle Funktionen fest im Griff. Der Lenkeinschlag arbeitet mit +/- 65°. Eine elektronisch unterstützte Lenkung mittels E-Motor in Doppelgewicklung für 0,6 kW Leistung erhält über die EasyDrive-Steuerung die Befehle. Die max. Fahrgeschwindigkeit beträgt 8,5 km/h. Eine automatische Geschwindigkeitsreduzierung greift proportional zum Lenkwinkel bei Kurvenfahrten und mit zusätzlich minimierter Geschwindigkeit ab einem Bedienerplattformhub von 30 cm. Für hohen Sicherheitsstandard sorgt das Bremssystem mit Betriebs-, Fahrtrichtungsumkehr-, Feststell- und Notbremse. Durch eABS-Technik werden sanfte Bremsvorgänge realisiert.

OM PIMESPO
330

WWW
www.vfmz.de/1033012

Mobiles Schubladensystem

Flexibel durch abnehmbare Schubladen

Die große Nachfrage nach mobilen Lagersystemen für schwere, bis zu 6 m lange Voll-, Rohr- und Profilmaterialien und andere Güter mit Gewichten von 2 bis 5 t hat bei dem Schubladensystem von Sauer Lagertechnik eine neue Entwicklung eingeleitet. Die Schubladen sind in den einzelnen Lagerebenen nun nicht mehr fest mit dem Lagersystem verbunden. Stattdessen sind sie so konstruiert, dass sie auch als mobile, stapelbare Kas-

setten genutzt werden können, die aus den einzelnen Ebenen des Wabenlagersystems mit über- und nebeneinander gelagerten Schubladen entnommen werden können. Das Schubladensystem benötigt wegen seiner selbst tragenden Konstruktion kein besonderes Fundament und es kann jederzeit im Baukastenprinzip erweitert werden. Die Maße werden auf die Bedürfnisse zugeschnitten.

SAUER
331

WWW
www.vfmz.de/103312

Gliederkettenförderer

Von Eis bis heiß

Die Familie der Förderanlagen von MiniTec hat Zuwachs bekommen. Der Gliederkettenförderer GKF 90 wurde für Anwendungen in Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie konzipiert. Basierend auf dem hauseigenen Profilsystem und kompatibel mit den Elementen des Systembaukastens hält er Temperaturen am Einsatzort von -40 bis +120° C Stand. Für die unterschiedlichen Anwendungen stehen verschiedene Kettenformen bereit: Kunststoffketten als Flachketten, Ketten mit Stauröllchen zum Vermeiden von Gleitreibung im Staubetrieb und gummierte Ketten für Steig- und Gefälle Strecken sowie Edelstahlketten mit oder ohne Gummierung. Sämtliche Verbindungsbolzen bestehen aus korrosionsarmem Edelstahl. Allen Ketten gemeinsam ist eine Standardbreite von 82,5 mm (entsprechend 3 ¼ Zoll) und eine Kurvengängigkeit bis zu einem horizontalen Minimalradius von 500 mm. Zwischen den Kettengliedern bilden sich nur geringe Spalten aus, deshalb können auch kleine Güter sicher befördert werden.

Das Streckenprofil mit einem Rastermaß von 45 mm verfügt über zwei übereinander liegende Profilmuten. Die obere Nut dient der Aufnahme von Sensoren, Seitenführungen und ähnlichem, während an der unteren Nut Konsolen, Stützen oder Unterkonstruktionen montiert werden. Der kompakt gebaute Kopfantrieb ermöglicht minimale Übergänge zwischen zwei Förderstrecken. Optional erhältliche Frequenzumrichter sorgen für variierbare Geschwindigkeiten. Der GKF 90 eignet sich für eine hohe Fördergeschwindigkeit.

MINITEC
332

WWW
www.vfmz.de/1033212

KATALOG Heben, Sichern, Fördern, Verpacken

Auf 497 Seiten präsentiert Evers sein Hauptsortiment in einer übersichtlichen Katalogstruktur. Das Angebot umfasst maßgeschneiderte Lösungskonzepte für alle Anforderungen rund um die Themen Heben, Sichern, Fördern und Verpacken. Effiziente Einkaufsmöglichkeiten bietet die Beschaffung über e-Procurement. Hierbei stellt Evers seinen Kun-

den den gesamten Katalog oder einen Auszug daraus in datenbankgerechter Form für das elektronische Beschaffungswesen zur Verfügung. Neben den bewährten Produkten bietet die 10. Ausgabe des Katalogs eine Vielzahl von Innovationen, zum Beispiel die umfangreiche Produktgruppe Transport- und Exportverpackung. Neben dem Produktspektrum bietet

Evers auch umfangreiche Serviceleistungen, die im neuen Ideen-Katalog auf speziellen Service-seiten ausführlich beschrieben werden.

Weitere Informationen erhalten Sie per Kennziffer bzw. ServiceLink

EVERS
333

WWW
www.vfmz.de/1033312

CONVEYORS • PALLETS
CONTROLS • SOFTWARE

Neu!
X85 by FlexLink
x85byflexlink.com

Optimieren Sie Ihre Produktion



- Automatische Qualitätssicherung
- Dynamische Linienauslastung
- Kurze Umrüstzeiten

Flex Link®

FIRST CHOICE FOR PRODUCTION LOGISTICS

Schumannstraße 155, 63069 Offenbach
Telefon: 069-83832-0

www.flexlink.de

Weitere Informationen 117
www.vfmz.de/1011712