

SONDERHEFT

ISSN 0017-9442 · A 06792 · huss HUSS-MEDIEN GmbH · 10400 Berlin

# FLURFÖRDERERZEUGE

## 2008/2009

**H**ebezeuge  
**F**ördermittel  
Fachzeitschrift für Technische Logistik



**Technik, Trends  
und Einsatzfälle**

## OM setzt auf Zuverlässigkeit

# 1000-Stunden-Test in Nardo

OM Carrelli Elevatori führt vor der Markteinführung zusätzlich zur Zulassungs- und Konformitätsprüfung so genannte „Funktions-tests-plus“ durch. Damit werden für das serienreife Produkt höchste Qualität, Sicherheit und Langlebigkeit garantiert.

OM unterzieht einzelne Komponenten und die Prototypen neuer Produktreihen einer erhöhten Anzahl wichtiger Tests. Bei diesen Funktions- und Belastungstests werden höhere Maßstäbe als die üblichen angelegt. In der Praxis müssen demnach Komponenten oder Prototypen vor der Serienproduktion Zuverlässigkeitstests bestehen, die in bestimmten Testzyklen eingeteilt sind. Der Proto-

typ einer neuen Produktreihe hat unter anderem einen Langzeit-Belastungstest von 1000 Stunden zu bestehen. Dieses Verfahren stellt zwar einerseits für OM eine Kostenbelastung



Alle OM-Gabelstapler durchlaufen einen Langzeittest Bild: OM

und zusätzlichen Arbeitsaufwand dar, macht sich aber andererseits bezahlt, da mögliche potenzielle Fehlerquellen auf diese Weise vor Beginn der Serienproduktion identifiziert, klassifiziert und beseitigt werden können.

Jedes neue Produkt muss somit spezifische Testläufe, die in Zusammenarbeit mit der Projekt-Abteilung festgelegt werden, absolvieren. Zum Beispiel muss ein überarbeitetes Modell eines Gabelstaplers, das mit einem neuen Hubmast ausgestattet wurde, eine Mast-Dauerbelastungstestreihe mit Erfolg bestehen. Dadurch variiert die Dauer des kompletten Zulassungsverfahrens in Abhängigkeit zu der Anzahl neuer prüfungswürdiger Komponenten.

Die Prototypen- und Testabteilung ist mit Erfassungs- und Prüfgeräten neuesten techni-

schen Standards ausgerüstet. Neben HBM-Datenerfassung, LabView, Geschwindigkeitsaufzeichnungs-GPS-Systemen, die genaue Messungen in Echtzeit erlauben, werden automatisierte und roboterisierte Testvorrichtungen mit einbezogen. Aus Gründen der Komplexität der in den neuen XD/G15-20, XD/G25-30 und XE13-20AC verbauten Komponenten führt OM 1000-Stunden-Zuverlässigkeitstests im Testcenter Nardo durch. Diese Testanlage liegt im Herzen der italienischen Region Salento und gewährleistet Diskretion und Sicherheit. Die Anlage besteht aus einem einzigartigen, international anerkannten Rundkurs von 12,5 km Länge. Die Teststrecke ist u. a. bekannt für die Durchführung von Testreihen der europäischen und weltweit führenden Automobilhersteller, Reifenhersteller und anderer OEMs. □





## Power: Just in time

### Hawker XFC FLEX für Gabelhubwagen: pure Energie - hoher Komfort

Die neuen Hawker XFC FLEX Batterien für Gabelhubwagen gestatten Ihnen eine völlig neue Arbeitsweise. Die fortschrittliche Technik, d.h. die Verwendung von dünnen Reinblei-Gitterplatten, und die robuste Bauweise, ermöglichen eine außergewöhnliche Leistung und Schnellladefähigkeit. XFC FLEX Batterien können in Kombination mit von EnerSys zugelassenen HF Ladegeräten nach Bedarf eingesetzt werden. Im Vergleich mit normalen Bleisäure-Batterien, die bis zu einem bestimmten Punkt entladen werden müssen und eine Ladezeit von 8-12 Stunden benötigen, sind XFC Batterien absolut flexibel und gestatten Gabelhubwagen eine gesteigerte Bewegungsfreiheit.

- flexible Entladung und Inbetriebnahme vor vollständiger Ladung
- geeignet für Zwischenladung, wann immer das Fahrzeug nicht im Einsatz ist
- reduzierte Energiekosten durch einen sehr niedrigen Ladefaktor
- minimales Gasen ermöglicht dezentrales Laden
- kurze Ladezeit unter 3 Stunden bei 60 % Entladetiefe
- vollständig wartungsfrei, keine Wassernachfüllung
- bis zu 1.200 Zyklen bei 60 % Entladetiefe



**Hawker GmbH**  
Dieckstraße 42  
58089 Hagen  
Germany  
Tel.: +49 (0)23 31 372-0  
Fax: +49 (0)23 31 372-183

Informationen zu Ihrem nächstgelegenen Hawker Ansprechpartner finden Sie unter: [www.enersys-emea.com](http://www.enersys-emea.com)