

MM Logistik

www.mm-logistik.de

5. April 2007 Ausgabe 3 € 6,-

B 70228  VOGEL

FÖRDERTECHNIK

Fahrbare Arbeitsmaschinen

Mit geeigneten Anbaugeräten lassen sich die Vorteile von Flurförderzeugen wie mobiler Einsatz, Beweglichkeit und Flexibilität noch steigern.

Seite 18

LAGERTECHNIK

Effiziente Bodenreinigung

Bei der Auswahl geeigneter Reinigungsgeräte kommt es entscheidend auf Verschmutzungsart, Flächenvolumen und Oberflächenbeschaffenheit an.

Seite 28

VERPACKUNGSTECHNIK

Roboter in der Logistik

Wenn sich der Technikaufwand rechnet, lassen sich Roboter gut zum Kommissionieren, Sortieren, Palettieren und Verpacken einsetzen.

Seite 32

MANAGEMENT UND IT

Logistikstudium in China

Studenten an der Berufsakademie Lörrach lernen außer der Sprache und der Schrift Chinas das Reich der Mitte auch im studentischen Austausch kennen.

Seite 46



Pharmalogistik

Chargen stets im Visier

Seite 42

Stapler manövrieren Jet-Bauteile

Die Flamm-Gruppe ist Systemlieferant der Automobil-, Hausgeräte- und Elektronikindustrie. Knapp 20 Mio. Euro hat das Aachener Mutterhaus bei seiner Schweriner Tochter Flamm-Aerotec GmbH & Co. KG im Industriepark „Göhrener Tannen“ investiert. Dort werden seit kurzem Baugruppen für die europäische Flugzeugindustrie gefertigt.

IMMANUEL KURZ

In den Bereichen Zerspanung, Umformung und Nietbaugruppen-Montage des Schweriner Baugruppen-Lieferanten Flamm-Aerotec GmbH & Co. KG werden insgesamt

Komponenten des Flugzeugbaus ausgelegt. Die Produktion bei Flamm-Aerotec konzentriert sich vorwiegend auf die effiziente Bearbeitung von Metallblechen beziehungsweise Metallteilen wie Ruderlagerelemente für Leitwerke, Trennwandelemente für den Frachtraum sowie Aluminiumspanten als Versteifungselemente. Die interne Werkslogistik bewältigt Flamm-Aerotec mit fünf Gabelstaplern von OM.

Vor der Produktionshalle befindet sich eine Lagerhalle mit teilüberdachtem Logistikhof für Lkw. Die Be- und Entladevorgänge der Lkw erledigen die Mitarbeiter mit XE-15-Elektrostaplern mit 1,5 t Hubkraft sowie mit XE-18-Staplern mit 1,8 t Hubkraft von OM. Die XE-Stapler sind mit einer Servolenkung ausgestattet und manuell oder mit Doppelpedal manövrierbar. Die Lenkachse ist hoch belastbar und für den Erhalt des Gleichgewichts ausgelegt.

Hohe Drehmomente und ein effizientes Gegenstrom-Bremssystem bilden die Antriebsgruppe für hohe Fahrgeschwindigkeit, kurzes Beschleunigen oder feinfühliges Bremsen. Ein Potentiometer koordiniert während der Fahrt die Radstellungen und garantiert mehr Kurvenstabilität. Für optimalen Geräteschutz sorgt die Mosfet-Technologie. Moderne Elektronik mit CAN-Bus-Steuerung steht für präzises Ansprechverhalten. Mit diesen technischen Spezifikationen sind die XE-Elektrostapler für

das Handling im Regallager- und Logistikbereich bei Flamm-Aerotec sowie an den Produktionslinien geradezu prädestiniert.

Die unterschiedlichen Metalltafeln und Bleche im Rohformat sowie spezielle Materialien werden vor ihrer Einlagerung geprüft. Im Regalbereich übernehmen XE-Elektrostapler mit Zinkenverstellung zudem das Bewegen von Langgut. Gitterboxen, Paletten und andere genormte Ablagevorrichtungen sind übliche Transporteinheiten, die mit den wendigen XE-Staplern auf den weitläufigen Werksstraßen entlang der Prozesslinien bewegt oder auf das obere Stockwerk der zweigeschossigen Bühnenanlage gehoben werden.

In den Bereitstellungszonen vor den Abkantmaschinen sorgen XE-Stapler für das Handling der palettierten Bleche. „Heiß her“ geht es in den Öfen der Ofenanlage, die Temperaturen bis zu 650 beziehungsweise 1200 °C erzeugen. Die Sicherheitsvorkehrungen des XE-35-Elektrostaplers mit einer Hubkraft von 3,5 t sind auf den Aktionsbereich vor dem 600 °C heißen Ofen optimiert. Für das Bewegen der schweren Stahlwerkzeuge in und aus den Öfen sowie den Transport zu den Produktionsmaschinen wurden die Hubgabeln mit Gabelschuhen entsprechend verlängert.

Zudem assistiert der XE 35 bei Maschineneinrichtungen der 2 bis 3 t schweren Stanz- und Presswerkzeuge. Der kraftvolle 20-kW-Hubmotor (80 V) sorgt für hohe Hubgeschwindigkeit. Die Vorderachse des Staplers mit Fahrmotor in Nebenschlusstechnik liefert eine optimale Drehmoment- und Leistungskurve. Die verschleiß- und wartungsfreien Ölbad-Lamellenbremsen garantieren optimales Bremsverhalten. Zur Energie-Rückgewinnung und Steigerung der Bremsleistung ist der XR 35 mit einem elektrischen Bremssystem mit Freigabeabbremmung ausgestattet.

MM



Bild: OM

XE-Stapler beim Palettenhandling im Metalltafel-Lager von Flamm-Aerotec.

7740 verschiedene Teile hergestellt. Die Produktionshalle des Flugzeugteile-Herstellers mit 6500 m² wird von einer Logistikhalle inklusive Regallager mit 800 m² flankiert. Das Kleinteilelager mit Paternoster-Regalen dominiert dabei mit 1400 m² die Lagerbereiche. Als Partner der Flugzeugindustrie sind die Fertigungslinien auf unterschiedlichste

Immanuel Kurz ist freier Journalist in 74245 Löwenstein, Tel. (0 71 30) 45 23-50, media@kurz-design.de

www.maschinenmarkt.de

► Website OM

InfoClick

201700