



**NUTZFAHRZEUGE
MANAGEMENT**



NFM-Verlag, Am Hafen 10, 27432 Bremerörde
 Posivertreibsstück, DPAG, 10413, Entgelt bezahlt
 10413#54:178#1106
 1561
 Kurzdesign
 Herrn Kurz
 Lippenwieser 3
 7245 Löwensteiner-Hirnweller

Licht- Momente



500.000 Artikel verfügbar



Mobilität erfordert Wartung und
Wartung erfordert eine funktionie-
rende Ersatzteilversorgung.
Eine Erkenntnis, die der Stutt-
garter Teilegroßhändler Eugen
Trost schon vor über 100 Jahren
hatte.

Drehscheibe für 100.000 Autoteile:
Das Trost-Zentrallager in Uffenheim.

H heute wird das Familienunter-
nehmen in der vierten Generation
von Joachim Trost zukunfts-
orientiert geführt. Das dynamische
Management positionierte das Han-
delsunternehmen für Ersatzteile als
eines der marktführenden Unternehmen
Deutschlands.

Mit einer eigenen Niederlassungs-
kette erreicht Trost weit über die Hälfte
der deutschen Fahrzeugbestände. Die
hohe Niederlassungsdichte, das Zentral-
lager in Franken und die logistische
Leistungsfähigkeit erfüllen die hohen
Ansprüche professioneller Werkstätten
und Teilehändler. Teure Standzeiten für
Lastkraftwagen, Transporter, Anhän-
ger, Auflieger und Omnibusse können
dadurch auf ein Minimum reduziert
werden.

55 Lkw-Ladungen täglich

Im Trost-Partner-System (TROPAS)
sind technische, kaufmännische und

persönliche Dienste gebündelt. Das
Unternehmen führt die deutschen
Charts für Online-Ordering an. Das
Angebot umfasst ca. 500.000 Artikel in
direkter Verfügbarkeit. Der tägliche
Umschlag im ZL Uffenheim liegt bei
durchschnittlich 55 Lkw-Ladungen. Für
termingerechte Lieferungen legen die
Transporter täglich 130.000 km zurück.

Aber auch die Intralogistik im Zent-
rallager ist effizient organisiert. Das
Trost-Logistikmanagement setzt im ZL
Uffenheim auf eine Staplerflotte von
OM. Der Zentrallager-Komplex mit
39.000 m² bebauter Fläche bietet 15.000
Palettenstellplätze. Die maximale Lager-
kapazität liegt bei nahezu 100.000 Teil-
en. Das automatische Kleinteilelager
nimmt bis zu 92.000 AKL-Behälter auf.
420 m² dienen als Gefahrgutlager. Die
permanente Herausforderung besteht im
schnellen, sicheren und flexiblen Han-
deln der Teile und Verpackungsein-
heiten unterschiedlichster Größe,
verschiedenster Formen, Materialien

und Gewichten. Die Leistungsdaten
des Warentransports beziffern täglich
über 15.000 Teilebewegungen. In einer
11.300 m² großen fünfstöckigen Büh-
nenanlage sind u. a. die Kommissionier-
stationen für Kleinteile untergebracht.
Hier agieren elektrische TL-Nieder- und
CL-Hoch-Hubwagen von OM. An der
Laderampe bewältigen mehrere XE-15-
3-Elektrostapler, XG-Gasstapler sowie
TSX-20-Niederhubwagen die Entladung
der Lkw. Diese werden von Schubmast-
staplern unterstützt, um die unter-
schiedlichen Verpackungseinheiten in
den Verteilerraum zwischen Hochregal
(HR) und Bühnenanlage zu bringen.

Leistungsfähiges Hochregallager

Das HRL hat 33 Zeilen und 17 Gänge
mit jeweils 60 m Länge. Die acht bis
neun Paletten-Etagen werden bei Einla-
gerungsvorgängen von fünf Man-up-
Hochregal-Schmalgangstaplern mit je
1,5 t Traglast und bei Kommissioniervor-

gängen von sechs XOP3-Man-up-Vertikalkommissionierern mit je 1,2 t Traglast und einer Greifhöhe von 12 m sowie einem XOP1 bedient. Vier Schubmaststapler mit je 1,4 t Traglast und 8,35 m Hubhöhe heben die Lasten bis ins fünfte Stockwerk der Bühnenanlage. Die Warenübergaben auf den einzelnen Stockwerken und der Staplerbetrieb sind durch speziell konstruierte Palettschleusen mit Gitterschotts gesichert. Dem Warenausgang vorgelagerten Bereitstellungsbereich ist ein zweistöckiges Regallager für „Schnelldreher“ angegliedert.

Drahtlose Kommunikation

Vom Horizontalkommissionierer aus können die Komponenten mühelos dem Regal entnommen werden. Die von den XOP3-Man-up-Vertikalkommissionierern aus gepickten Teile werden eben-



Just in time: Auf mehreren Bereitstellungslineien im Warenausgang warten die Kommissionen auf ihre Verladung. (Bild oben)

Leistungsfähige Technik: In 60 m langen Gassen des HRL arbeiten drei HR-Schmalgangstapler und sieben XOP-Man-up-Vertikalkommissionierer. (Bild rechts)

Fotos: Pronovas



falls zum Warenausgang transportiert und hier liniengerecht in Gitterboxen aufgestellt mit TSX-Niederhubwagen aufgeladen.

Zur Datenübermittlung bedienen sich die Trost-Logistiker modernster Kommunikationstechnik. Picker erhalten Kommissionieraufträge per Funk direkt auf Monitore. Alle Lagerplätze sind per EAN-Code gekennzeichnet. Der Einlagerungsumfang der Verpackungseinheiten

sowie die Teileentnahme durch die Picker wird in Echtzeit erfasst. Aktuelle Lagerbestände sind somit jederzeit abrufbar. Die Trost-Logistiker signalisieren hohe Zufriedenheit mit der auf 55 Geräte anwachsenden Stapler-Flotte und über die Serviceleistungen, die durch den OM-Vertragshändler SSC Stapler Center in Nürnberg sichergestellt wird.

Immanuel Kurz



FUCHS
HYDRAULIK

Unterflurhebebühnen für Nfz
Grubenheber, Grubenhebeanlagen
Motor- und Getriebeheber
Achsspieltester
Radmontagelifte
Achsschenkelbolzenpressen

FUCHS-HYDRAULIK GmbH & Co. KG

An der B 41 55606 KIRN
Tel.: 06752/9311-0 FAX: -88
E-mail: info@fuchs-hydraulik.de
Internet: www.fuchs-hydraulik.de

