

Flurförderzeuge

Hohe Rentabilität für ‚Elektro‘



Bild: OM

Produktion Nr. 25, 2008

HANNOVER (hi). Der italienische Staplerhersteller OM zeigte auf der CeMAT die neue Elektro stapler-Baureihe XE mit nach eigenen Angaben hoher Rentabilität und Zuverlässigkeit.

Die neue Elektro stapler-Baureihe XE 13-20ac ist das Ergebnis des traditionellen Know-hows von OM in Bezug auf Konstruktion und Produktion effizienter, ergonomischer und zuverlässiger Elektro stapler. Die XE-13-20ac-Baureihe umfasst Drei- und Vierrad-Stapler mit Tragfähigkeiten von 1,3 bis 2 Tonnen. Zur Sicherung der Zuverlässigkeit aller Komponenten und um dem Kunden höchste Qualität anbieten zu können, wurden im technischen Center Nardo 1 000 Stunden-Langzeit-Tests durchgeführt.

Die bekannte Teststrecke führt u. a. Tests für namhafte europäische und weltweite Automobilhersteller, Reifenhersteller und andere Hersteller durch. Die Favorisierung des Test Center Nardo zur Durchführung grundlegender Tests macht deutlich, wie wichtig es für OM ist, hochgradig zuverlässige Produkte auf den Markt zu bringen. Im Center können verschiedenste Testprogramme unter realen Bedingungen bei höchster Sicherheit definiert und durchgeführt werden.

Die neuen Elektro stapler sollen die Kosten-Nutzen-Bilanz bei den Anwendern verbessern.

Im Resultat ist die XE-13-20ac-Baureihe ein echter Fortschritt, was Zuverlässigkeit und Rentabilität für den Kunden anbelangt. Durch die kompakte Modulbauweise ist der neue XEac ideal für den Einsatz unter engen Platzverhältnissen. Das Cockpit ist so ausgelegt, dass die Produktivität gesteigert werden kann. Der serienmäßige Grammer MSG 20 absorbiert sämtliche

Schwingungen und sorgt so für optimalen Fahrerkomfort. Optional ist ein Grammer-MSG-65-Sitz mit Armlehnen lieferbar, der das Fahrerlebnis noch verbessert. Im direkten Blickfeld des Fahrers befinden sich LC-Display, das über Geschwindigkeit, Radposition, Arbeitsstunden, Batterieladung und Fehlermeldungen informiert. Der Fahrer kann zwischen drei Fahrprogrammen wählen, um den Stapler individuell an die jeweiligen Einsatzbedingungen anpassen zu können.

Dynamische Beschleunigung und verbessertes Drehmoment

Als Pionier der AC-Technologie entwickelte und baute OM in den 90ern einen der ersten Elektro stapler mit AC-Technologie. Die neuen 48-VAC-Motoren des XEac sind charakteristisch für effizienten Energieverbrauch und konstante Leistungen, wie dynamische Beschleunigung, verbessertes Drehmoment, hohes Steigvermögen und verringerte Wartungskosten. Beide AC-Motoren, Bremsen und Getriebe sind in die Vorderachseinheit integriert und gegen Staub und Wasser geschützt (Schutzklasse IP 54). Die Konstruktion hat eine Geräuschemission von weniger als 70 dB. Die Hubeinheit wird ebenfalls von einem 9-kW-AC-Motor betrieben. Basierend auf der neuesten Technologie vergrößert die elektrische Kontrolleinheit die Energie-Effizienz.

www.om-mh.com