

10 X-pandierete Staplerflotte



Das italienische Unternehmen OM stellte kürzlich seine neuen X-Staplerflotten vor. Die Geräte mit Verbrennungsmotor tragen die Bezeichnung XD respektive XG, die Stapler mit Elektroantrieb heißen XE. Zu sehen sind die Stapler demnächst auf Messen in Stuttgart und Hannover.

Die neuen XD/XG 15-20 Stapler mit Diesel- oder Gasmotoren und Hubkräften von 1,5, 1,8 und 2 Tonnen sollen laut Hersteller eine Extraklasse in Komfort, Produktivität, Leistung, Betriebskosten und Abgasniveau darstellen. Das Bedienercockpit wurde komplett neu gestaltet, um dem Fahrer höheren Komfort zu bieten. Die Kabine wird vollständig

durch Gummipuffer abgefedert, um sämtliche Vibrationen zu absorbieren. Bei OM nennt sich das Full Suspended Cab System – FSC. Die Pedalanordnung bietet Fahrtrichtungsauswahl, ein manueller Fahrtrichtungsschalter ist ebenfalls erhältlich. Bedienerfreundliche Brems-/ Inch-Funktion wird durch ein großdimensioniertes Pedal bereit-



Die neue XEac-Baureihe mit Elektromotor für Lasten bis 2 Tonnen in 3- und 4-Radausführung

Die neuen XD-Stapler von OM mit Dieselmotor

gestellt, das mit dem rechten oder dem linken Fuß bedient werden kann. Das hydrodynamische Getriebe ist für Präzision und Laufruhe in jeder Situation abgestimmt. Alle Steuerbefehle wie das Bremsen, Inch und das hydrostatische Lenken sind servounterstützt, leichtgängig und infolgedessen mit einem Kraftaufwand von unter 0,5 kg zu handhaben.

Der eingebaute Yanmar-Dieselmotor mit 2,7 Liter Hubraum erfüllt die Kriterien der EURO 3a Abgasnorm. Die Gasvariante wird von einem Nissan-K21-Motor mit 2,5 Liter Hubraum angetrieben. Für beide Industrietriebmotoren, die speziell für Stapler entwickelt wurden, sind gute Leistung, hohes Drehmoment und umweltfreundlicher, niedriger Kraftstoffverbrauch charakteristisch. Die neue Serie ist mit einem Sicherheitsprogramm ausgestattet, das OM Intrinsic Safety Program (ISP) nennt. Es soll höchstes Sicherheitsniveau bieten. Das ISP beinhaltet zum Beispiel das so genannte Mast Safety System, das alle Hubfunktionen des Mastes „einfriert“, sobald der Fahrer seinen Sitzplatz verlässt. Mit Simplex-, Duplex- und Triplex-Hubmasten sind Hubhöhen bis zu 6900 mm erreichbar. Für individuelle Konfigurationen haben die Mailänder Staplerbauer manuelle Fahrtrichtungsumkehr, Seitenschieber, weitere ergonomische Sitze, Beleuchtungssysteme, Rußpartikelfilter, Katalysatoren und verschiedene Kabinenvarianten im Programm. OM bietet die XD/XG-Staplerflotte mit Hubkräften von 1,5 bis 10 Tonnen an.

Bei OM laufen jetzt auch die neuen XE 13-20ac als 3- und 4-Rad-Versionen mit 1,3, 1,5, 1,8 und 2 Tonnen Hubkraft vom Band. „Diese XE-Staplerbaureihe mit AC-Antrieb ist das jüngste Ergebnis unseres Know-hows bezüglich Entwicklung, Konstruktion, Design, Ergonomie und aktuellster technischer Innovationen,“ erläutert Marketingchef Francesco Chinaglia. Für schnelle Einsätze in Lager- und Produktionshallen, auch unter engen Platzverhältnissen, sind die neuen XE-Geräte geradezu prädestiniert. Die AC-Motoren zeichnen sich durch hohe Leistungswerte bezüglich Beschleunigung, höheres Drehmoment und generatorisch wirkenden Bremsen aus. Dies bedeutet sparsamen Energieverbrauch und konstante Leistung. Da der AC-Motor keine beweglichen Verschleißteile besitzt, wird der Wartungsaufwand deutlich



- Die Fahrerkabine ist mit „FSC“ vibrationsgedämpft
- Das ergonomisch gestaltete Cockpit mit den übersichtlich angeordneten Bedienelementen
- Die neuen XE 13-20ac Elektro stapler gibt es auch in Container- und Kühlhaus-Ausführung

reduziert. Der AC-Fahrmotor wird von einer Batterie mit 48V/9kW und 360 bis 640 Ah gespeist. Die generatorisch wirkende Bremse kombiniert mit einer Ölbad-Lamellenbremse soll ein System für kraftvolles Bremsen bei niedrigen Service- und Betriebskosten schaffen.

Eine neue elektronische Steuereinheit wurde auf der Basis aktueller Erkenntnisse über Schaltkreise entwickelt. Ein hoher Anteil der Energie kann damit ohne Wärmeverlust von der Batterie zum Motor geleitet werden. Mit energieeffizienten Motorleistungswerten sowie hoher Beschleunigung und guter Steigfähigkeit sollen die XE 13-20ac zu den besten ihrer Klasse zählen. Die zwei Antriebsmotoren, Getriebe, Bremsanlage und Vorderachse sind in einer kompakten Einheit integriert. Diese bietet gleichzeitig Schutz (IP 54) gegen Feuchtigkeit und Schmutz und minimiert den Geräuschpegel auf unter 70 dB.

Der ergonomische Arbeitsplatz kann wahlweise mit einem MSG-20-Komfortsitz oder einem MSG-65-Extrakomfortsitz ausgestattet werden. Die Bedienelemente sind bequem erreichbar und die Kontrollelemente übersichtlich angeordnet. Ein LCD-Display informiert über Geschwindigkeit, Radstandsposition, Betriebsstunden, Batteriestand und Diagnose. Der Fahrer kann zwischen drei Fahrprogrammen wählen, um den Stapler für kundenspezifische Anforderungen zu optimieren. Das Intrinsic Safety Program gewährleistet automatische, lastabhängige Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten, Fixierung des Hubgerüsts nach Verlassen des Fahrersitzes und ein elektronisches Differenzial zur Beibehaltung der Fahrtrichtung bei unterschiedlich schlechten Bodenverhältnissen. Die Betätigung des Notaus-Schalters unterbricht die Stromversorgung und schaltet die Hydraulikfunktionen aus. Mit Simplex-, Duplex- und Triplex Hubgerüsten lassen sich Hubhöhen von bis zu 6900 mm erreichen. Die Container-Ausführung der XE-Fahrzeuge besitzt eine reduzierte Kabinenhöhe sowie containertaugliche Hubgerüsthöhen. Fahrtrichtungsumschalter, Seitenschieber, Lichtanlagen, verschiedene Reifen und Kühlhaus-Ausführungen mit diversen klimatisierten Witterschutzkabinen hat OM für die Geräte ebenfalls im Programm.

Immanuel Kurz

📍 OM, Weinsberg
Tel.: 07134/919-0
www.om-mh.com