



# Nuevo apilador CL<sup>ac</sup> de OM con motor de corriente alterna

En un stand de aproximadamente 600 metros cuadrados, **OM** presentó en la pasada **CeMAT** sus productos más recientes y novedosos como, por ejemplo, las carretillas elevadoras **contrapesadas diesel XD 15 y XD 25**, las carretillas elevadoras **eléctricas XE 15<sup>ac</sup> y XE 25<sup>ac</sup>**, así como la exitosa **transpaleta eléctrica TL<sup>ac</sup>**, la carretilla **retráctil XRS** con ruedas de caucho, la carretilla elevadora **XNA<sup>ac</sup> para pasillos muy estrechos** y la nueva versión del **apilador CL<sup>ac</sup>** con operario a pie.

### Apilador CL<sup>ac</sup>

El nuevo apilador CL 10,5 – 12<sup>ac</sup> con operario a pie, que puede adquirirse con una capacidad de carga nominal de 1.050 y 1.200 kg., es el más reciente resultado de los esfuerzos de investigación y desarrollo de OM dirigidos a crear carretillas elevadoras fiables que satisfagan todas las necesidades de los clientes. El apilador CL<sup>ac</sup> es una carretilla diseñada específicamente para transportar y apilar unidades de carga sobre un soporte de paletas en espacios reducidos de almacenes y tiendas de pequeño a mediano tamaño, así como en fábricas.

Su moderno diseño, que toma en cuenta la funcionalidad y los aspectos ergonómicos, permite a los apiladores de OM brindar al operario una experiencia de trabajo cómoda y segura. El práctico timón, creación de **Zagato**, un destacado diseñador italiano, permite que el operario tenga constantemente un fácil control de todas las funciones en sus manos. Gracias a sus sensibles mandos de pulsación y válvula mariposa, el usuario controla todos los movimientos de conducción y elevación con mínimo esfuerzo.

Como opción, se ofrece también un interruptor mariposa con potenciómetro, ubicado en el timón, que acciona la electroválvula del grupo de bombas, con lo cual se controla proporcionalmente la elevación y el descenso de las horquillas. El largo timón

permite la máxima libertad de movimientos, ajustándose óptimamente a la estatura del usuario y garantizando siempre una posición de trabajo segura y confortable, y su ligero peso le permite al operario usarlo continuamente con un mínimo de fatiga. Una

las paletas. Las grandes prestaciones de aceleración y tracción son el fruto de la nueva tecnología de corriente alterna.

Además, el nuevo y fiable motor de tracción trifásico de corriente alterna con una potencia de 1 kW. facilita el

mantenimiento con más largos intervalos, gracias a la ausencia de escobillas y al reducido número de piezas móviles.

Los componentes electrónicos funcionan con un alto nivel de eficiencia mediante el controlador de tracción Curtis con tecnología



vez que se suelta, el timón regresa automática y suavemente a la posición vertical. El diseño del mástil de OM incluye un doble cilindro que brinda una óptima visibilidad al operario. Una amplia variedad de diferentes mástiles para todas las aplicaciones incluye también los mástiles Triplex con una altura máxima de carga de 4.305 mm. y una de las mayores capacidades de carga residual en su categoría.

En las versiones Duplex y Triplex, gracias a su sistema de amortiguación el apilador puede levantar cargas con suavidad. Un chasis con cuatro puntos de apoyo asegura la máxima estabilidad en todas las circunstancias. Una rueda pivotante, de altura ajustable, le da siempre firmeza y estabilidad, compensando el desgaste de la rueda motriz.

El chasis de acero sumamente resistente y las robustas cubiertas de polietileno tienen formas redondeadas para mayor seguridad en el proceso de trabajo. Las puntas redondeadas de las horquillas permiten un fácil acceso para la carga de

MOSFET. La unidad electrónica está protegida contra el agua y el polvo. El convertidor del motor permite frenar con recuperación de energía, ahorrando así la energía de la batería, disminuyendo el número de recargas y extendiendo su duración, además de reducir el calentamiento del motor y los frenos.

Un motor de bomba de elevación más amplio, con hasta 3 kW de potencia, es un componente estándar que se maneja con una nueva palanca hidráulica manual con microinterruptor que controla proporcionalmente el grupo de bombas hidráulicas.

OM ofrece una gama completa de equipos fiables de almacén que abarca transpaletas, apiladores, carretillas retráctiles, preparadores de pedidos y carretillas elevadoras para pasillos muy estrechos con el fin de cumplir los requerimientos específicos de los clientes.

Más información:  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)