



OM se concentra en lograr el 100% de fiabilidad en sus productos

En cumplimiento de los requerimientos de las normas reguladoras europeas, **OM Carrelli Elevatori** realiza extensas pruebas en todos los nuevos vehículos que lanza al mercado, en un proceso denominado "pruebas



de cualificación funcional y cumplimiento" dirigido a medir el rendimiento y certificar su fiabilidad y su conformidad con las normas reguladoras. No obstante, para OM este procedimiento no asegura adecuadamente la funcionalidad y seguridad absolutas de sus productos y, por tanto, como complemento a ese procedimiento, realiza otras pruebas conocidas con el nombre de "**functional plus**" para determinar su grado de fiabilidad con el fin de emitir la garantía por un producto acabado, totalmente aprobado, de alta calidad, seguro y duradero.

Esa sensibilidad a la excelencia se ha desarrollado con el paso del tiempo. OM realiza un mayor número de pruebas en componentes individuales y en los prototipos de la nueva gama de productos, exigiendo resultados que superan los requeridos por los niveles mínimos de cumplimiento obligatorio tanto para las pruebas funcionales como para las pruebas de esfuerzo. En efecto, antes de iniciar la fabricación, el componente y/o el prototipo deben superar con éxito la prueba de fiabilidad en base a ciclos de tests específicos. En particular, un prototipo que representa una nueva gama de productos debe superar la prueba de resistencia de 1.000 horas. Si bien estas operaciones

implican esfuerzos y costes considerables para OM, sin duda ofrecen a cambio ventajas potenciales gracias a las cuales es posible identificar, clasificar y corregir cualquier problema antes de iniciar la fabricación a gran escala.

Cada nuevo producto debe superar claramente una lista de pruebas específicas definidas en colaboración con la División de Proyectos; por ejemplo, un modelo actualizado de carretilla elevadora equipado con un nuevo implemento tendrá que superar satisfactoriamente la prueba de duración del mástil en base a una lista de comprobación específica para la prueba. Por lo tanto, el tiempo requerido para la completa homologación de todos los productos está sujeto a variaciones, ya que depende de los nuevos componentes que se están introduciendo.

La **División de Prototipos y Pruebas** está equipada con ultramodernos dispositivos de adquisición y seguimiento de datos como, por ejemplo, la adquisición de datos con el **sistema HBM, LabView, sistemas GPS** para el seguimiento de la velocidad, que garantizan mediciones rápidas y precisas, además de bancos de pruebas automatizados y robotizados. En resumen, se obtiene la posibilidad de efectuar pruebas más rápidas a lo largo de todo el período de desarrollo del producto.

Entre los tipos de pruebas a realizar para la completa homologación de las carretillas elevadoras OM destacan los siguientes: pruebas funcionales de cualificación que consisten en las operaciones de configuración y puesta a punto, seguimiento del rendimiento, seguimiento del equilibrio térmico y pruebas funcionales de nue-

vos componentes. Algunas de las pruebas de verificación de cumplimiento más importantes son los frenos, la estabilidad, los cinturones de seguridad, la visibilidad, las vibraciones. Las pruebas de cumplimiento de las normas sobre contaminación sonora y las pruebas destructivas consisten en la comprobación estructural de ciertos componentes de la carretilla, ensayo de caída de impacto, pruebas estructurales del sistema de frenos, prueba de carga de la cubierta del motor o batería. Las pruebas "**functional plus**" incluyen los tests de duración/fatiga, pruebas métricas de extensión, la supervisión en los locales del cliente y el análisis de gases. Todas estas pruebas son realizadas dentro de las instalaciones de OM por parte de su personal cualificado.

Debido a la complejidad de los recursos necesarios, las pruebas de fiabilidad de 1.000 horas de duración de las nuevas **XD/G15-20, XD/G25-30 y XE13-20AC** se reali-



zan en el **Centro Técnico de Nardo**, un entorno confidencial y seguro en la región de Salento en Italia, que ofrece el circuito exclusivo y excepcional de 12,5 kilómetros de circunferencia que ya goza de fama internacional.

Más información:
www.om-mh.com