

# MANIPULACION



## Las cosas 'ruedan' en Roullier

Las carretillas elevadoras OM refuerzan activamente el efecto de sinergia

El Grupo Roullier, un consorcio multinacional, ha centralizado varias plantas de producción, laboratorios y un gran almacén en la ciudad de Dinard en Francia

La sede original de la empresa fundada en 1959 por Daniel Roullier que llevaba su propio nombre y se dedicaba a la comercialización de cal de algas se encuentra en la ciu-

de entonces aquella empresa se ha desarrollado hasta convertirse en un consorcio multinacional denominado Grupo Roullier.

Los exitosos administradores de este Grupo se concentran predominantemente en los campos de suministros agrícolas, químicos agrarios, artículos de consumo para consorcios comerciales y tecnologías marinas. Las

de limpieza, desinfección y cuidados, y recipientes de plástico. Los artículos de consumo van desde especialidades de carne y embutidos, bollería, mariscos, productos de pescado hasta suministros para jardines. Esta empresa se dedica a la biotecnología marina, productos de algas, como cosméticos y suplementos alimenticios, así como a la construcción de embarcaciones pesqueras. En la actualidad el Grupo Roullier dispone de 60 plantas de producción, así como sucursales o representaciones en 35 países y una plantilla de 5.600 empleados, y obtuvo en 2007 una cifra de negocios anual de 1.200 millones de euros. Esto significa que en el ejercicio del pasado año se logró un aumento de 4 por 100 en esta cifra respecto al año anterior. El dinámico desarrollo del Grupo Roullier se basa en sus casi 50 años de continuo empuje innovador. Sus cifras de negocios se componen de 63 por 100 de suministros agrícolas, 19 por 100 de químicos agrarios, 15 por 100 de artículos de consumo y 3 por 100 de tecnologías marinas.

En todos los ámbitos de investigación el personal se orienta hacia los requerimientos de la industria y el consumo de los mercados internacionales en crecimiento. La cooperación con universidades y científicos fortalece nuestra capacidad tecnológica. Su elevado capital propio le permite al Grupo Roullier disponer de solidez e independencia en las decisiones de inversión orientadas hacia el futuro. "Para el Grupo Roullier hay tres características distintivas: calidad, seguridad y



Flota de carretillas elevadoras eléctricas XE en el almacén de mercancías de Agriplas (Grupo Roullier, Dinard)

dad de St. Malo situada en el norte de Francia. "Los éxitos empresariales están vinculados a la capacidad de crear condiciones idóneas para nuestros empleados, de tal modo que puedan aportar todas sus aptitudes al trabajo", así se resume la filosofía del fundador de la empresa; una filosofía que sus administradores siguen al pie de la letra. Des-

empresas del Grupo Roullier elaboran materias primas y productos básicos para industrias procesadoras, así como productos finales para la distribución propia o la distribución a través de otras compañías. En la paleta de productos destacan, entre otros productos, diversos abonos y piensos, artículos para la higiene animal, materias primas minerales, productos

En COMPRAS Y EXISTENCIAS seguimos apostando por la calidad en la

protección medioambiental," afirma Delphine Dorison, Responsable de Comunicaciones de la empresa. En relación con estas características, en la propia declaración de objetivos de la empresa se definen también las medidas para la certificación de instalaciones, procedimientos y procesos seguros y acordes con los principios ecológicos. Varias empresas del Grupo cuentan con la certificación ISO 9001, 9002, 14001, así como GMP +, y tienen derecho a utilizar la marca ecológica Ecofert. Los productos para la industria agraria se elaboran en dos nuevas plantas: Timac Agrom SLR, situada en Rumania, y Timac Agro Balkan, situada en Serbia. La fábrica de fertilizantes del Grupo Donau-chemie austriaco y la subsidiaria del Grupo Lyra brasileño son el resultado de las más recientes adquisiciones. La empresa TIMAC, propiedad

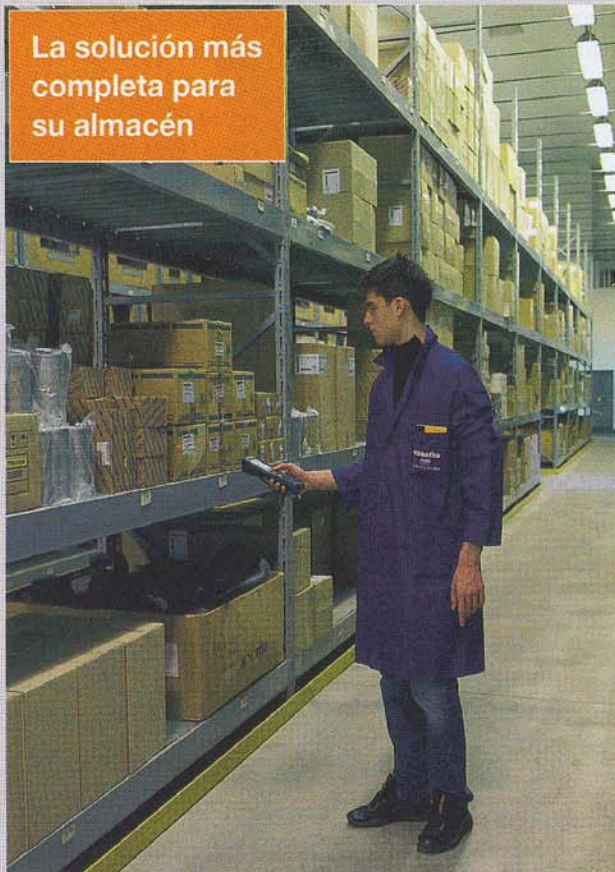
del Grupo Roullier, situada en la ciudad alemana de Sankt Augustin, funciona como centro de distribución para fertilizantes y productos especiales para la agricultura, y cuenta con 120 empleados. La empresa HYPRED GmbH, situada en la ciudad alemana de Bomheim-Sechtem, está orientada hacia la producción y distribución de productos de limpieza, desinfección y cuidados. En este sector, el Grupo Roullier ha realizado inversiones en una nueva planta de producción en 2002 y 2005.

En Dinard se han centralizado sobre una superficie de 16 hectáreas la sede administrativa y las plantas de producción para Florendi Jardin, Agriplas y Hypred, así como laboratorios de investigación y un complejo de almacenamiento y logística. La seguridad se garantiza con el "punto de acceso" en la entrada

principal y el portón para camiones de carga pesada. Para los camiones en espera se dispone de un amplio espacio de aparcamiento. Florendi Jardin desarrolla y elabora suministros para jardín atendiendo las necesidades del mercado para grupos comerciales internacionales. En Dinard se construyó una moderna fábrica con una superficie de 13.000 m2 en 2006.

"Un verdadero desafío fue la construcción de una nueva fábrica moderna con instalaciones de producción ecológicas y eficientes así como un almacén central en menos de un año. Hemos ganado esta apuesta con el tiempo prestando atención a las expectativas del mercado y aprovechando las instalaciones bien establecidas aquí en Dinard para anexar las nuestras. De esta manera podemos beneficiarnos de la sinergia de competen-

La solución más completa para su almacén



La combinación del Datalogic Skorpio™ y el Sistema de Gestión de Almacenes (SGA) de AS Software es la solución ideal para la automatización de almacenes. El Datalogic Skorpio™ es un terminal de mano portátil, robusto, con capacidad completa de captura de datos, comunicación wireless simultánea, peso ligero y baterías de larga duración. Junto con el Sistema de Gestión de Almacenes de AS Software, se convierte en la solución más completa para gestionar en tiempo real los flujos de información asociados a los movimientos de mercancías y operaciones logísticas, integrando eficazmente la gestión del almacén con el sistema de información empleado por la empresa.

Datalogic y AS Software, líderes en la automatización de procesos logísticos.

Próximas jornadas GRATUITAS de gestión de almacenes: 2º semestre 2008  
**¡Infórmese y reserve su plaza! ☎ 902 902 817**



Telf. 91 383 77 55  
 info.mobile.es@datalogic.com  
 www.mobile.datalogic.com/spain

Telf. 902.902.817  
 asmdr@assoftware.es  
 www.assoftware.es

Product and Company names and logos referred may be either trademarks or registered trademarks of their respective companies.

cias", sostiene Désiré Geffroy, Director de Roullier Werk Dinard, quien se encargó de la construcción de la nueva fábrica.

Mediante una flota de **28 carretillas elevadoras eléctricas OM** y equipos de tecnología de almacenamiento se sacan adelante las operaciones seguras y continuas de la logística interna, lo que incluye el transporte entre las zonas individuales de almacenamiento y producción y el departamento de envíos en las instalaciones del Grupo Roullier en Dinard. La mayor parte de las carretillas elevadoras OM están equipadas con tecnología de motores de corriente alterna. En efecto, estos motores no tienen piezas móviles sujetas a desgaste y, gracias a ello, se evitan prácticamente todos los trabajos de mantenimiento mecánico, según las experiencias reunidas. Los contratistas locales de OM se ocupan del servicio técnico completo de esta flota. En España, Ibercarretillas de Barcelona organiza toda la red de servicio y distribución de OM cerca de los clientes en todo el país.

La estructura de la nueva planta de Florendi Jardin fue optimizada para tener en cuenta los requisitos especiales para la producción y contiene los almacenes de materias primas, así como los almacenes de productos finales. Las áreas de almacenamiento con 10.000 plazas para paletas son el campo de acción de 12 diferentes equipos OM. El sistema de gestión de mercancías VIP suministra datos en tiempo real para la administración del almacén.

La reserva de materias primas y el almacén de productos están diseñados para facilitar una rápida circulación y operan con inventarios mínimos adaptándose al volumen actual de los pedidos. La cifra de negocios anual actual de esta área comercial asciende a 10 millones de euros.

El transporte de materias primas entre los almacenes externos y el

área de producción se realiza mediante carretillas elevadoras eléctricas XE35 equipadas con espigas portantes. Gracias a sus 3,5 toneladas de capacidad de carga, esta carretilla elevadora levanta hasta tres big bags de 500 kg cada uno. En caso necesario, las materias primas en polvo se transfieren directamente de los big bags a los sistemas de producción mediante equipos de succión.

Las carretillas elevadoras eléctricas XE transportan los productos finales embalados y en paletas desde el sitio de producción hasta el almacén de estantes elevados donde son almacenados mediante carretillas elevadoras con mástil retráctil XR14ac en los siete niveles de estantes de ese almacén. Tres carretillas elevadoras con mástil retráctil XR14ac permiten seleccionar la altura del mástil y están equipadas con un escáner móvil de código de barras para registrar el ingreso y salida de productos según los requerimientos en el almacén de materias primas y productos finales. La carretilla elevadora con mástil retráctil XRac tiene un diseño compacto y grandes capacidades de carga y es idónea para aumentar la productividad. Gracias a la tecnología de corriente alterna esta carretilla puede alcanzar hasta un 7 por 100 más de capacidad de transporte, en comparación con la tecnología de corriente continua. Estas carretillas tienen un motor de 6 kW con tecnología de corriente alterna. Es posible trabajar a alturas de hasta 11,52 m.

La optimización de la visión por encima de la cabeza del conductor forma parte de la cabina de diseño ergonómico.



Todas las funciones hidráulicas pueden controlarse con la punta de los dedos y absoluta precisión a través de una atractiva palanca de alta sensibilidad. La dirección continua de 360 grados es otra de las excelentes características de la XR20ac (dirección asistida). De este modo, las XRac colocan las paletas requeridas listas para la salida de las mercancías. Allí las transpaletas eléctricas TSX con plataforma para el conductor se encargan del transporte de las paletas hasta el departamento de envíos.

Las TSX también se emplean en otras tareas como, por ejemplo, el manejo flexible de paletas en la producción o la carga de los camiones. Las transpaletas TSX se destacan por su dirección eléctrica, así como por su IntelliDrive que es un chasis estabilizador hidráulico que brinda posibilidades de desplazamiento a altas velocidades y gran estabilidad.

La barra de tracción es la unidad central de control de las transpaletas. Gracias a su ergonómico mango y la optimizada distribución físi-