

EN SU ALMACÉN DE DINARD (FRANCIA)

GRUPO ROULLIER OPTIMIZA SU LOGÍSTICA CON EQUIPOS OM

El Grupo Roullier, un consorcio multinacional, ha centralizado varias plantas de producción, laboratorios y un gran almacén en la ciudad de Dinard en Francia. En la paleta de productos destacan diversos abonos y piensos, artículos para la higiene animal, materias primas minerales, productos de limpieza, desinfección y cuidados, y recipientes de plástico. Los artículos de consumo van desde especialidades de carne y embutidos, bollería, mariscos, productos de pescado hasta suministros para jardines. Esta empresa se dedica, asimismo, a la biotecnología marina, productos de algas, como cosméticos y suplementos alimenticios, así como a la construcción de embarcaciones pesqueras. En la actualidad el Grupo Roullier dispone de 60 plantas de

producción, así como sucursales o representaciones en 35 países y una plantilla de 5.600 empleados, y obtuvo en 2007 una cifra de negocios anual de 1.200 millones de euros. Esto significa que en el ejercicio del pasado año se logró un aumento de 4 por 100 en esta cifra respecto al año anterior.

El dinámico desarrollo del Grupo Roullier se basa en sus casi 50 años de continuo empuje innovador. Sus cifras de negocios se componen de 63 por 100 de suministros agrícolas, 19 por 100 de químicos agrarios, 15 por 100 de artículos de consumo y 3 por 100 de tecnologías marinas.

Roullier ha realizado inversiones en una nueva planta de producción en 2002 y 2005. En Dinard se han centralizado sobre una superficie de 16 hectáreas la sede administrativa y

las plantas de producción para Florendi Jardin, Agriplas y Hypred, así como laboratorios de investigación y un complejo de almacenamiento y logística.

Mediante una flota de 28 carretillas elevadoras eléctricas **OM** y equipos de tecnología de almacenamiento se sacan adelante las operaciones seguras y continuas de la logística interna, lo que incluye el transporte entre las zonas individuales de almacenamiento y producción y el departamento de envíos en las instalaciones del Grupo Roullier en Dinard. La mayor parte de las carretillas elevadoras OM están equipadas con tecnología de motores de corriente alterna. En efecto, estos motores no tienen piezas móviles sujetas a desgaste y, gracias a ello, se evitan prácticamente todos los tra-

bajos de mantenimiento mecánico, según las experiencias reunidas. Los contratistas locales de OM se ocupan del servicio técnico completo de esta flota. En España, Ibercarretillas de Barcelona organiza toda la red de servicio y distribución de OM cerca de los clientes en todo el país.

La estructura de la nueva planta de Florendi Jardin fue optimizada para tener en cuenta los requisitos especiales para la producción y contiene los almacenes de materias primas, así como los almacenes de productos finales.

Las áreas de almacenamiento con 10.000 plazas para paletas son el campo de acción de doce diferentes equipos OM. El sistema de gestión de mercancías VIP suministra datos en tiempo real para la administración del almacén. ■