

BIMESTRIEL

N° 201

MARS
AVRIL
2007

www.interfaces-logistiques.com

interfaces LOGISTIQUES

SYSTEMES ET MATERIELS DE MANUTENTION ET STOCKAGE

■ *Impression-pose d'étiquettes par transfert thermique sur le site L'ORÉAL de Faprog*

■ *Des chariots AGV pour le transfert automatique de produits finis chez STOW*

■ *Un système de picking numérique pour un éditeur espagnol*

■ *Un système de préparation de commandes automatique capable de traiter 1 000 lignes de commandes / heure*

GUIDE ACHAT



**CHARIOTS
ELECTRIQUES**

*Extension
de l'entrepôt
de stockage de
GEORG FISCHER
en Allemagne*



*Une flotte de chariots de magasinage
sur le site HARIBO d'Uzès*

interfaces

LOGISTIQUES



32

Extension de l'entrepôt de stockage de GEORG FISCHER en Allemagne



42

Une flotte de chariots de magasinage sur le site HARIBO d'Uzès



53

Chariots électriques

L'ACTUALITÉ

Les résultats de l'enquête annuelle sur les ressources en logistique

28

Selon la 13^{ème} enquête annuelle réalisée par l'AFT-IFTIM, si les stratégies logistiques développées par les entreprises sont nationales, voire internationales, la gestion des ressources humaines reste locale. L'embellie conjoncturelle de 2006 a profité à l'emploi logistique, principalement dans le commerce et chez les prestataires de transport-logistique.

STOCKAGE

Extension de l'entrepôt de GEORG FISCHER en Allemagne

32

Afin d'augmenter la capacité de stockage de son entrepôt, d'améliorer sa productivité et d'assurer ses livraisons en temps et en heure, GEORG FISCHER a fait appel à KNAPP, qui a créé une zone de stockage temporaire pour les produits semi-finis, fonctionnant automatiquement. Le logiciel KISoft Motion assure un stockage intelligent, en optimisant les mouvements de stock et en pilotant le transtockeur EBG. Le principe FIFO, mis au point pour la sortie du stock, garantit une efficacité maximale et accroît la sécurité des livraisons.

IDENTIFICATION

Impression d'étiquettes par transfert thermique sur le site L'ORÉAL de Faprogi

36

Afin de répondre aux exigences de la grande distribution en termes de traçabilité des caisses en carton, le site de Faprogi, spécialisé dans la production de cosmétiques pour les marques du Groupe L'ORÉAL, a fait appel à AVERY DENNISON pour l'installation de systèmes d'impression-pose d'étiquettes par transfert thermique. Cette technologie permet de garantir la qualité de lecture des étiquettes après le transport et le stockage des cartons.

CHARIOTS

Des chariots AGV pour le transfert automatisé de produits finis chez STOW

38

Société spécialisée dans la fabrication de rayonnages de stockage, STOW Storage Solutions souhaitait automatiser la mise en stock des différents éléments en sortie de lignes de production dans son unité de Dottignies, en Belgique. SNOX Engineering Group a mis en place six chariots AGV équipés de convoyeurs à rouleaux en partie supérieure, permettant de transporter plusieurs palettes ou des éléments pouvant mesurer jusqu'à 12,5 m de long.

Manutention de palettes de confiseries sur le site HARIBO d'Uzès

42

HARIBO produit chaque année plusieurs milliers de tonnes de confiseries. Dans le dépôt central d'Uzès, qui s'étend sur 8 000 m², plus de 450 palettes entrent chaque jour et sont stockées dans un rayonnage sur quatre niveaux. BT France a livré sur ce site un chariot frontal gaz, 34 transpalettes, 16 gerbeurs électriques à conducteur accompagnant et 2 gerbeurs à conducteur porté.

PRÉPARATION DE COMMANDES

Un système de picking numérique pour le plus important éditeur espagnol

46

Filiale de BERTELSMANN, Circulo de Lectores a fait appel à ULMA Handling Systems pour remplacer son ancienne installation de picking par un système DPS. Ce système numérique assure un picking sans papier, permettant de gagner 50 % en productivité. 1 600 étagères de picking ont été implantées, ce qui assure une capacité de débit de 360 caisses/heure.

Un système automatisé pouvant traiter 1 000 lignes de commandes par heure

48

Associant un système de stockage automatique à des gares de picking rapide, le nouveau concept de préparation de commandes développé par DEMATIC permet d'accroître la productivité des postes et d'améliorer la fiabilité des prélèvements. Les navettes mobiles porte-bacs sont acheminées rapidement vers l'opérateur, qui peut ainsi préparer jusqu'à 1 000 lignes de commandes par heure sans avoir à se déplacer. Ce système a notamment été installé dans l'entrepôt de la société finlandaise HK RUOKATALO.

GUIDE ACHAT

Chariots électriques

53

Les chariots électriques regroupent la plupart des chariots de magasinage (gerbeurs, rétractables, tridirectionnels, etc.), ainsi que les chariots frontaux « classiques ». Ces dernières années, ces engins ont vu leurs performances améliorées grâce aux moteurs à courant alternatif, qui prolongent l'autonomie et facilitent les opérations de maintenance.

INTERFACES LOGISTIQUES est édité par SOMIA S.A. au capital de 40.000 € R.C. Paris B 307 982 447
15 rue du Puits-de-l'Ermite 75005 PARIS
Tél. 01.43.36.08.88 - Fax 01.45.87.22.08
E-mail : interfaces.logistiques@wanadoo.fr
www.interfaces-logistiques.com
Directeur Général : Jacques RAMOND
Directrice de la Rédaction : Sonia RAMOND
Chef de Publicité : Philippe TESSON
Directrice de la Publication : Nadine RAMOND

OJD Publication certifiée par l'OJD

PRESSE GRATUITE D'INFORMATION
2005 Association pour le Contrôle de la Diffusion des Médias

Efficacité

Chariots électriques



- 103° pour une plus grande productivité en un tour de main.
- La nouvelle série des chariots élévateurs XEac est encore plus efficace.

www.om-mh.com



DESIGNED TO WORK
CRÉÉ POUR TRAVAILLER

Codifiez le n° L 594

Une nouvelle série de chariots à quatre roues à rayon de braquage réduit

La nouvelle série de chariots élévateurs XEac développée par OM comprend quatre modèles bénéficiant de la technique du courant alternatif triphasé économique. Les modèles XE 22-25-30 ont été conçus pour des charges de 2 200 à 3 000 kg et des hauteurs de levée pouvant atteindre 6,9 m.

Pour améliorer la productivité des opérations de gerbage, ces engins sont dotés d'une vitesse de pointe de 20 km/h, ce qui les classe parmi les plus rapides de leur catégorie. Ces chariots offrent une stabilité optimisée grâce au centre de gravité extrêmement bas du logement de la batterie placé entre l'essieu avant et l'essieu arrière.

L'essieu directeur bénéficie d'une innovation supplémentaire : son angle de braquage de 103°, associé à des fonctions adaptées au niveau de l'essieu moteur, autorise une rotation de l'engin autour de son propre axe. Jusqu'ici, cette manœuvre n'était possible que sur les chariots à trois roues. En association avec la commande, l'essieu avant assure un différentiel électronique hautement développé. Ainsi, le rayon de braquage minimisé du XE 22ac et du XE 25ac ne dépasse pas 1 886 mm contre 2 030 mm pour le XE 25Lac et le XE 30ac.

La réduction automatique de la vitesse assure une grande sécurité de conduite en virages.

L'amélioration des performances de conduite est encore plus nette lorsque les roues sont confrontées à des conditions de sol difficiles comme des inégalités ou différents états de surface. Les modèles XE 25ac, XE 25Lac et XE 30ac offrent une vitesse de levée accrue.

Les dimensions de ces engins ont été spécialement étudiées pour des travaux rapides en entrepôts aux allées étroites et pour des opérations en espaces restreints.

La version conteneur des XE présente une hauteur de cabine réduite de seulement 2 120 mm, pour des hauteurs de mât de 2 110 ou 2 160 mm adap-



tées aux manutentions en conteneurs. La cabine flottante à suspension en caoutchouc est dotée d'un siège confort Grammer MSG 20 et d'un tableau de commande entièrement ergonomique. Le système « Full Suspended Cab » (FSC) assure l'amortissement des secousses et du bruit.

La plate-forme conducteur abaissée possède une poignée pour faciliter la montée. Le revêtement en Lexan du toit ajouré résiste aux intempéries et assure la protection par le haut. Le positionnement des éléments de commande garantit une bonne vue d'ensemble et la disposition des pédales, similaire à celle d'une automobile, permet un travail intuitif.

Les affichages de contrôle sont disponibles sur écran LCD. Quatre programmes de conduite sont proposés au choix : lent, vitesse réduite, standard ou speed. La batterie DIN 80 V alimente deux moteurs triphasés CA de chacun 8 kW pour l'essieu moteur et un moteur triphasé de pompe CA de 22 kW pour l'hydraulique.

Le système « Intrinsic Safety Program » garantit des temps de réaction de seulement 1,5 sec. pour la mise à l'arrêt de l'ensemble des fonctions. Ainsi, lorsque le cariste quitte son siège, toutes les fonctions hydrauliques sont stoppées, y compris la descente des fourches et les fonctions de conduite. L'interrupteur d'arrêt d'urgence stoppe l'alimentation électrique et éteint les fonctions hydrauliques.

Des versions pour chambre froide sont disponibles en option, de même que des cabines climatisées bénéficiant de protection anti-intempéries.

► Service-lecteurs Code B392

Nouveau chariot électrique à pneus pleins souples

Le nouveau chariot électrique à pneus pleins souples EPX de CLARK est disponible dans des capacités de 1 600, 1 800 ou 2 000 kg.

La construction des mâts réduit la consommation d'énergie, les galets latéraux sur le tablier réduisant le frottement provoqué par les charges décentrées. Les rails intérieurs et intermédiaires en I assurent une rigidité maximale. Les mâts intègrent des vérins derrière les montants, donnant à l'opérateur une haute visibilité. Les vérins d'inclinaison sont montés flottants pour réduire au minimum les forces latérales sur des tiges de vérin. La valve hydraulique de compensation dans le circuit d'inclinaison est conçue pour empêcher la cavitation. La valve parachute règle la vitesse de descente en cas de rupture de flexible.

Ce chariot offre un confort et une sécurité accrus, avec des marches d'accès basses à surface anti-dérapante et une poignée. La direction assistée hydrostatique est douce et précise.

Les mâts à très haute visibilité, le profil spécial du toit de protection, la position de conduite dominante assurent une visibilité élevée dans toutes les directions. L'inclinaison de volant réglable, le tableau de bord numérique complet avec compte à rebours pour maintenance et diagnostic, le compteur d'heures, l'indicateur limiteur de décharge et l'alarme de recul contribuent à accroître l'ergonomie et la sécurité.

Tous les moteurs de l'EPX sont asynchrones, étanches et robustes ; ils sont équipés de termistances réduisant la puissance absorbée au cas où la température atteindrait la limite d'utilisation. Leur conception solide permet de graver des rampes jusqu'alors réservées aux chariots thermiques.



► Service-lecteurs Code B393