

N° 52 - 10 € - MARS 2008

TRANSPORTS INTERNATIONAUX & LOGISTIQUE

Dossier

Conteneurisation Perspectives et enjeux



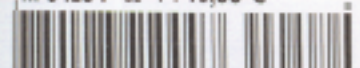
Gestion d'entrepôt et WMS



- Immobilier logistique
Bilan du marché
- Commerce extérieur
de la France en 2007
- Les chariots
thermiques
Guide de l'offre
- La SITL
s'internationalise

50%
sur votre
abonnement
pendant les 4 jours SITL
Rendez-vous stand C3

M 04284 - 52 - F: 10,00 €



Propulsions et systèmes de levée

Les constructeurs de chariots thermiques proposent trois technologies de propulsion. Présentée comme la plus économique en



Les économies de consommation et le réduction des émissions: deux préoccupations majeures des constructeurs termes d'entretien, la première est le convertisseur de couple avec boîte de vitesses automatique dont l'endurance s'adapte aux grandes courses et aux longs trajets à vide comme en charge.

La seconde est la technologie hydrostatique. Elle a pour principal avantage d'assouplir et de simplifier la conduite. Sans embrayage, le déplacement de la machine dépend d'une seule et unique pédale qui commande vitesse et frein (sans usure).

Autre avantage: la possibilité de paramétrer un comportement de conduite ou d'utiliser des modes pré-programmés (vitesse de déplacement, de levage, temps de freinage etc.).

Pour les chariots hybrides diesel / électrique, la propulsion s'appuie sur deux moteurs avec transmission réglée électroniquement à l'aide, là aussi, de programmes de conduite pré-définis ou sur mesure.

Comme la technologie hydrostatique, les matériels hybrides sont sans embrayage, le relâché de pédale actionne un frein électrique alimentant la batterie (méthode répandue chez les chariots électriques).

Pour les systèmes de levée enfin, le mât



frontal domine dans le secteur transport-logistique avec un choix de mâts important allant du duplex pour une meilleure visibilité, au triplex pour des levées importantes. La qualité des sols, à l'extérieur en particulier, détermine quant à elle le type de roues à privilégier. ■

L'équipe de rédaction

MAGASINAGE

CHARIOTS ÉLECTRIQUES | GROS CHARIOTS | CHARIOTS DIESEL / GAZ



Pour optimiser vos coûts d'exploitation... Choisissez un Hyster, évidemment!

Hyster associe ergonomie, polyvalence, fiabilité et faibles coûts d'exploitation pour répondre à vos exigences. C'est pourquoi le Matrix Hyster s'impose comme l'incontournable choix pour tous les utilisateurs de matériels de magasinage souhaitant réduire la fatigue des caristes tout en augmentant leur productivité. La qualité des matériels Hyster associée à un service hors pair des techniciens experts vous assure des intervalles de maintenance plus espacés. Ajoutez à cela, la réponse globale apportée par Hyster avec sa gamme complète.

Voilà pourquoi vous choisirez Hyster comme votre partenaire maintenance privilégié!

Venez nous rencontrer au
Salon de la Manutention
Du 11 au 14 mars 2008
Stand 072 - Allée H - Hall 6



STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS.

Pour en savoir plus sur Hyster et connaître le concessionnaire le plus proche de vous: Appelez le + 33 1 60 43 58 70 ou allez sur www.hyster.fr

Quel chariot thermique choisir ?

Ce tableau de l'offre réunit les principales informations distinctives fournies par les constructeurs de chariots thermiques sur leurs récents modèles. Il ne prétend pas à l'exhaustivité mais les principaux fabricants du secteur y figurent.

| CONSTRUCTEUR (DISTRIBUTEUR) | MODELE THERMIQUE | DESIGNATION | MOTORISATION | Hauteur maximale de levage (mm) | Capacité maximale de charge (Kg) | Vitesse (Kmh) | CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DU MODELE |
|-----------------------------|---------------------------|--|--|---------------------------------|----------------------------------|---------------------|---|
| CATERPILLAR (APROLIS) | GP25N | Chariot élévateur avec motorisation Gaz à gestion électronique | Nissan K21 LE (42 kW à 2700 tr/min - 2065 cm ³) | 7000 mm | 2500 kg à cdg 500 mm | 20 km/h | Epurateur catalytique 3 voies de série. Consommation réduite. Performance chariot et moteur. Accès facile et aisé |
| | DP160N | Chariot élévateur avec motorisation Diesel à gestion électronique | Mitsubishi 6M60-TL (110kW à 2100 tr/min - 7545 cm ³) | 7000 mm | 16000 kg à cdg 600 mm | 30 km/h | Conforme à la norme en vigueur sur les rejets polluants. Faible niveau sonore et confort accru pour le cariste. Freins à bain d'huile en standard. Puissance et couple élevés |
| BT | C40 | Chariot frontal 4 roues diesel | 2,5 L à 4,5 L | 8000 mm | 5000 kg | 19 km/h | Transmission hydrostatique. Chariots puissants, robustes dans des conditions d'utilisation intensives |
| | C4G | Chariot frontal 4 roues gaz | 2,2 L | 8000 mm | 3500 kg | 18 km/h | Transmission hydrostatique. Accélération rapide, grande vitesse et maintenance facile |
| DOOSAN (MONTINI) | G18S-5 Pro 5 | Chariot thermique (GPL) 1,5 à 2,0t | GPL | 6000 mm | 2000 kg | 19 km/h | Chariots passe-partout, économiques et robustes. Système de freinage quasiment sans entretien |
| | D25S & G25E-5 Pro 5 | Chariot thermique (Diesel & GPL) de 2,0 à 3,5t | Diesel & GPL | 6000 mm | 3500 kg | 21 km/h | Cœur de la gamme Doosan, puissant et fiable. Système de freinage quasiment sans entretien |
| FENWICK-LINDE | H 16 T | Chariot frontal thermique gaz | Gaz | 6075 mm | 1600 kg à cdg 500 mm | AVIAR : 20/20 km/h | Transmission hydrostatique, leviers DUO [®] , amortissement du mât en fin d'inclinaison, conception arche, chariot entièrement paramétrable, faibles consommations et émissions polluantes |
| | H 25 D | Chariot frontal thermique diesel | Diesel | 6465 mm | 2500 kg à cdg 500 mm | AVIAR : 21/21 km/h | Transmission hydrostatique, leviers DUO [®] , conception arche, chariot entièrement paramétrable, faibles consommations et émissions polluantes |
| HYSTER | FORTENS 1.6 t | Chariot thermique Fortens de 1.6 à 7 tonnes | Mazda 2.0 L | 5500 mm | 1600 kg | 20,5 km/h en charge | Faible coût d'exploitation. Ergonomie. Productivité améliorée. Maintenance facilitée |
| | REACHSTACKER | 14 modèles manutention conteneurs et intermodale, cabine coulissante électrique... | Cummins Q58 11 | 1526 mm | 46 000 kg | 19 km/h en charge | Le ReachStacker le plus rapide (en vitesse de levage) et avec la meilleure visibilité sur le marché. Faible coût d'exploitation. Ergonomie. Productivité améliorée |
| JUNGHEINRICH | DFG/TFG série 4s | Frontal thermique hydrostatique | Diesel : VW - 43 kW. Gaz : VW - 38 kW | 7000 mm | 3500 kg | 19,6 à 20,8 km/h | Puissant, performant, productif, paramétrable, souple, confortable, stable, sûr |
| | DFG/TFG série 4 | Frontal thermique hydrodynamique | Diesel : Mitsubishi 41,2 kW. Gaz : Nissan 36 kW | 7000 mm | 3500 kg | 17 à 19 km/h | Puissant, performant, productif, souple, confortable, stable, sûr |
| KOMATSU (MAKOLIFT) | BX50 | FD35AT.16R | DIESEL 55 KW | 6500 mm | 3500 kg | 20 km/h | Chariot destiné aux travaux intensifs dans un confort maximal |
| MITSUBISHI (APROLIS) | FG25N | Chariot élévateur avec motorisation Gaz à gestion électronique | Nissan K21 LE (42 kW à 2700 tr/min - 2065 cm ³) | 7000 mm | 2500 Kg à cdg 500 mm | 20 km/h | Epurateur catalytique 3 voies de série. Consommation réduite. Performance chariot et moteur. Accès facile et aisé |
| | FD160N | Chariot élévateur avec motorisation Diesel à gestion électronique | Mitsubishi 6M60-TL (110kW à 2100 tr/min - 7545 cm ³) | 7000 mm | 16000 Kg à cdg 600 mm | 30 km/h | Conforme à la norme en vigueur sur les rejets polluants. Faible niveau sonore et confort accru pour le cariste. Freins à bain d'huile en standard. Puissance et couple élevés |
| NISSAN FORKLIFT | 1DX18G | Nouveau chariot gaz | NISSAN K21 | 7000 mm | 1750 kg | 18,5 km/h | Moteur à économies d'énergie. Sans rejet à l'échappement |
| | LX36C | Chariot gaz ultra compact | NISSAN K25 | 7000 mm | 3600 kg | 18,5 km/h | Moteur à économies d'énergie. Sans rejet à l'échappement |
| OM | XD XG 15-20 | Chariots contrebalancés à combustion interne | Diesel, GPL 34 kW | 3330 mm | 1500-1800 kg | 20,5 / 21 km/h | Chariot alliant design moderne et extrême fonctionnalité |
| | XD XG 25-30 | Chariots contrebalancés à combustion interne | Diesel, GPL 44 kW | 3250 mm | 2300-2500 kg | 20,5 / 21 km/h | Design moderne, coût d'entretien et taux de pollution réduits |
| STILL | RX70 | Chariot élévateur thermique | Diesel, gaz | 7780 mm | 3500 kg | 21 km/h | Le RX70 avec sa technologie hybride promet en plus aux acquéreurs un retour sur investissement très rapide ! |
| | R70 | Chariot élévateur thermique | Diesel, gaz | 8020 mm | 4999 kg | 21 km/h | Le R70 est très performant, avec une faible consommation de carburant |
| TOYOTA | Chariot Diesel 2,5 Tonnes | Chariot élévateur Diesel TONERO | Toyota 10ZII | 6000 mm | 1550 kg | 19 km/h | Technologie innovante en matière de sécurité, productivité, confort et environnement |
| | Chariot Gaz | Chariot élévateur Gaz TONERO | Toyota 4Y | 6500 mm | 850 kg | 19 km/h | Technologie innovante en matière de sécurité, productivité, confort et environnement |
| YALE | Veracitor | GLP25VX | Gaz | 3250 mm | 2500 kg | 18,7 à 19,6 km/h | Transmission Technotrix 200X - CANbus-Mini-leviers Accutouch-Déclémentation automatique ADS |
| | Veracitor | GDP50VX | Diesel | 2740 mm | 5000 kg | 23,2 à 23,6 km/h | Transmission Technotrix 200X - CANbus-Mini-leviers Accutouch-Déclémentation automatique ADS |