



A tartós siker alapja

A Wacker Construction Equipment AG, München, 1848-ban kovácműhelyként jött létre, és napjainkban nemzetközi viszonylatban vezető építőgép- és munkagép-gyártóként ismert. A Frankfurti Értéktőzsdén 2007. május 15-én létrejött bejegyzéssel és a Neuson Kramer Baumaschinen AG-vel létrehozott Wacker Neuson SE (európai társaság) révén teljesen új távlatok nyíltak meg a vállalat előtt.

A tradíciókkal rendelkező Wacker vállalat több mint 250 termékcsoportot kínál, ezen kívül az építőipar, a kertészeti és tájrendezési, valamint a mezőgazdasági szektor számára bérleti-, pótalkatrész- és javítási szolgáltatást nyújt. A fejlesztés, a gyártás és a raktározás Németországra, az Egyesült Államokra, Kínára és a Fülöp-szigetekre koncentrálódik. Az üzleti területek a biotechnikára, talaj- és aszfalttömörítésre, megszakítás-technikára, ellátástechnikára, valamint kompakt gépekre terjednek ki. Több mint 30 országban 160 értékesítési- és szervizponton tartanak fenn intenzív ügyfélkapcsolatot. A kompakt munkagépek divízió 2006-ban jelentős mértékben, 192 százalékkal nőtt. A Wacker a müncheni „Bauma” 2007-es kiállításon egy új rakodógép-sorozatot, valamint egy távvezérelt vibrációslemez-toldóegységet és RT-forgósuklós hengert mutatott be. A

töréstechnika területén a cég többek között a karbon-tartást nem igénylő fúrókalapácsát és a lehető legnagyobb ütéserejű benzines kalapácsát kínálja. Az ellátástechnikai termékek közül az építkezések klímafüggetlen folytatásához, valamint a szárítási tevékenységhez fűtőberendezések és levegőszárító berendezések találhatók a cég kínálatában.

A világszerte összesen három központi raktár közül a München közelében, Karlsfeldben található logisztikai központ az európai, afrikai és a távol-keleti piacokat látja el. A nagy-britanniai és spanyolországi területi raktárakba naponta érkeznek új készülékek és pótalkatrészek. Az 1997-ben üzembe helyezett 20 000 négyzetméteres karlsfeldi raktár 10 000 négyzetméteren 35 000 kisebb alkatrész és 7000 magasraktári polc számára biztosít helyet.

>> Képek: OM

Raktártechnika melléklet



Thorsten Stroh, Dipl.-logisztikus (DLA), a Wacker európai logisztikai vezetője

– A Wacker ügyfélorientált szemlélet szerint alakította ki az „after sales service” szolgáltatást és alapvető kompetenciává fejlesztette az erős logisztikai szerviz-



hálózatot. Ebben központi szerepet játszik a 25 000 pótalkatrész és a 800 új készülék számára helyet biztosító központi raktárunk. A mindig gyors akciók miatt az



idő- és költséghatékony logisztikai rendszer különösen jól bevált – magyarázza Thorsten Stroh, Dipl.-logisztikus (DLA), a Wacker európai logisztikai vezetője.

A teherautók gyors kirakodásában az olasz targonca- és raktártechnikai cég, az OM mozgékony XE elektromos targoncái segítik. A központi raktár kezelése a „BAN4C3” kereskedelmi rendszerrel történik. A külső beszállítók ellenőrzésre kötelezett termékei az áruátvételkor csak a minőségbiztosítási részleg (QS) engedélye után kaphatják meg a beraktározási minősítést. A Wacker reichertshofeni gyáregységétől naponta háromszor saját járművel érkező „Made in Germany” készülékeket és alkatrészeket a minőségellenőrző részleg lézervizsgálóval és más eljárásokkal ellenőrzi. A betárolási területen és a magasraktárban az anyagmozgatási feladatokat az XE és XNAac keskeny folyosós targoncák végzik. A raktár területén a sürgős szállításokra az új fejlesztésű XE25ac különösen alkalmas, 20 km/h csúcsebességének köszönhetően kategóriájában a leggyorsabbak közé tartozik. A biztonságos kanyarodást az automatikus sebességcsökkentés garantálja. A kormánytengely 103 fokos kanyarodási szögével és hajtótengely funkciójának kombinációjával lehetővé teszi a saját tengely körüli fordulást, a fordulókör így mindössze 1886 mm. Egy gumiutközőre rögzített, szabadon lengő, MSG 20 Grammer komfortüléssel és ergonomikus kezelőfülkével felszerelt „Full Suspended Cab” (FSC) jelentősen csökkenti a vibrációt és a zajszintet. Négy menetprogram választható. Egy 80V DIN akkumulátor táplálja a két AC háromfázisú váltakozó áramú motort (egyenként 8 kW) a hajtótengelyhez, valamint egy AC háromfázisú váltakozó áramú szivattyúmotort (22 kW) a hidraulika számára.

A pótalkatrészek és az új készülékek 9 folyosós magasraktári területén dolgozik az XR20ac tolóoszlopos targonca, 2 tonna maximális rakodóerővel. Az AC-technológia a DC-technológiával összehasonlítva akár 7 százalékkal magasabb megtérülési értéket érhet el. Kivételtől függően 11,52 m emelési magasság lehetséges. A targoncavezető optimális, rakományra történő rálátását az ergonomikus kialakítású vezetőfülke biztosítja. Valamennyi funkció finoman működő, egyes emelőmozdulatokkal arányosan vezérelhető. Kitűnő az XR20ac 360 fokos végtelenített vezérlése.

Az XE-k által kirakodott fémládákat indukcióvezérelt XNAac keskeny folyosós targoncák helyezik a 6 folyosós, kisméretű alkatrészek tárolására alkalmas magasraktár polcaira. Az XNAac konfigurációja pontosan illeszkedik a Wacker magasraktárának kialakításához. Az építési magasság a második kommissziós szint alatti áthaladási magassághoz igazodik. A XNAac maximális emelési magassága 15.885 mm lehet és a hordozóerő akár 1,5 tonna. A fékezés és a teherleengedés során visszanyert energiával együtt akár 20 százalékos

termelékenységnövekedés érhető el. A „man up” technikának köszönhetően a kezelő a villák munkamagasságában ül, így közvetlen rálátása van az anyagmozgatási folyamatokra. Az emelési- és leengedési folyamatok finomhangolását egy kiegészítő emelő hajtja végre teleszkópos villákkal, a raklapok, fémdobozok be- és kitárolása, valamint menetirányban történő vízszintes forgatása során. A targonca elöl és hátul személyvédelmi berendezéssel ellátott.

A kisméretű alkatrészek tárolására alkalmas magasraktár területén két rendszert kombináltak, az egyes polcfolyosókat különböző folyamatokhoz szánták. A polcok hátulról XNAacs targoncával tölthetők fel a folyosókról. Ezzel ellentétben a mindenkori következő folyosót a kézi alkatrész-kiválasztás számára tartják fenn. Az alkatrészeket az „ember az áruhoz elv” alapján sínvezetésű függő teherkocsikba helyezik, amelyek mindegyike 4 rekeszű huzalos rácsos konténerekből áll. Az állandóan mozgásban lévő 190 teherkocsi jelölése kommissziási etikettel és színes fémkapcsokkal optimalizált vezetőszerkezettel történik. A kocsik fényesorompós vezérléssel jutnak el a kommisszió állomásra a szerteágazó sínhálózaton keresztül. Az ellenőrzött súlyú rakatokat a csomagolóállomáson vonalkóddal, rendelési számmal, szállítólevéllel és szállítási címkével látják el. A közel 800 teherkocsi napi teljesítménye megegyezik a kommissziási rendelések számával.

A lazán raklapra helyezett csomagokat az árukiadásnál XE elektromos targoncákkal és XRac tolóoszlopos targoncákkal egy görgőpályás szállítóberendezésre helyezik, majd egy vákuumos emelőberendezéssel továbbításra kész állapotban rakatolják. A szállításra kész palettákat csomagolják és a szükséges papírokkal ellátják. Az XE targoncák a szállítók teherautóit az árukiadási kapunál rakodják meg. Naponta 7 teherautónyi rakomány és 800 csomag hagyja el a központi raktárat. A közúti szállítást az Agility cég végzi napi 1-2 darab 40 lábás konténerrel. A vámügyintézésre a Wacker jogosult.

A pótalkatrészek disztribúciója már a helyszínen megkezdődik. A Wacker-szervizcsapat felméri a szükséges javítási, és eredetialkatrész-igényeket, valamint költségelemzést végez. Mivel a javítások 70 százaléka közvetlenül a munkavégzés helyén („Point of work”) megoldható, ezért a 14 óra 30 előtt beérkező pótalkatrész-rendeléseket még aznap továbbítani kell, hogy lehetőség szerint 24 órán belül ki lehessen szállítani. A 16 óráig beérkező sürgős rendeléseket csúcssebességgel dolgozzák fel és küldik ki. A központi raktárból a pótalkatrész-rendelések 97 százalékát, és az új készülék rendelések 95 százalékát tudják útnak indítani naponta. Az OM-szervizpartner a helyszínen végzett tanácsadás, karbantartás és éves UVV-ellenőrzés révén szavatolja az OM targoncák megfelelő működését.

Az -be kapaszkodva.

Az OM a VICTORY CHALLENGE hivatalos szállítója, az America's Cup támogatója.



Fotó: Oskar Kihlberg/Victory Challenge

Az OM új XE ac elektromos targonca sorozata, váltóáramú technológiával és alacsony fordulókörrel a nagyobb hatáskörért: **XE 22-25-30 ac** Teherbírás 2,2t; 2,5t; 3t.

Az OM kínálata:

- Elektromos targoncák, Teherbírás 0,8-8 t
- Diesel / Gáz üzemű targoncák, Teherbírás 1,5 - 10 t
- Raktártechnikai eszközök, Teherbírás 1 - 3 t

info@triplex-targo.hu

info@cslog.hu

nagoya@nagoya.hu

0 1 297 0707

0 1 289 7065

0 2 632 6340

www.om-mh.com



DESIGNED TO WORK