

SICUREZZA, VELOCITÀ, PRECISIONE: TUTTI I PLUS DEI NUOVI CARRELLI OM

*XE e XR: le nuove generazioni di carrelli elevatori
perfette per il food e il beverage*

Hanno nomi che sembrano usciti da "Guerre Stellari" e prestazioni d'avanguardia ma un design rassicurante e piacevole: sono i nuovi modelli di carrelli elevatori ideati da OM per l'industria alimentare e le attività di magazzino nel settore del food e del beverage.

Elettrici, adatti ai piccoli spazi, dotati di postazioni ergonomiche e confortevoli, i diversi modelli delle famiglie XE 12 - 20 (con portate dai 1.200 ai 2.000 Kg) e XR 12-20 ac (a corrente alternata) sono in grado di soddisfare le diverse esigenze di movimentazione interna ed esterna al magazzino.

XE è un carrello elevatore elettrico a contrappeso con portate da 1.200, 1.500, 1.800 e 2.000 Kg a baricentro 500mm. Grazie a tre famiglie di sollevatori (Simplex, Duplex o Triplex) i nove modelli della famiglia XE possono sollevare fino a un'altezza di 6,9 mt. La velocità massima è di 14Km/h.

Le caratteristiche che lo rendono particolarmente idoneo per il settore alimentare sono legate al vano batteria a norma DIN; alla trazione anteriore bimotores a corrente continua (ad eccitazione separata SEM); al



ridotto raggio di sterzata e alla frenata elettrica al rilascio del pedale acceleratore.

XR 12-20 ac è un carrello elettrico retrattile con portate da 1.200, 1.400, 1.600 e 2.000 Kg. La particolarità di questo modello è il motore a corrente trifase: un particolare che consente di portare dentro i capannoni, al chiuso, una potenza paragonabile a quella dei carrelli termici (con motore diesel, utilizzabile solo all'aperto per via delle emissioni). Inoltre il nuovo modello XR unisce alla potenza del motore (sviluppati in sinergia con Still e Linde) la precisione e l'affidabilità della trazione e del sollevamento elettrici.



Carrello elevatore elettrico a contrappeso XE 12 - 20



Carrello elettrico retrattile XR 12-20 ac

La postazione del carrellista è studiata con grande attenzione ai dettagli, non solo dal punto di vista ergonomico o della visuale ma anche, ad esempio, in relazione ai rumori (grazie alla pompa ad ingranaggi interni all'orecchio dell'operatore arrivano meno di 70 decibel). Inoltre il controllo delle diverse funzioni avviene con piccole leve potenziometriche che consentono il cosiddetto azionamento "fingertip": basta un tocco leggero per azionare il sollevamento o la discesa delle forche.

Le cabine dell'XR possono essere in vetro, in policarbonato (per gli ambienti a temperatura più rigida) e coibentata per i passaggi interno/esterno.

La protezione del tettuccio da cadute accidentali di oggetti è garantita da barre con inclinazione di 30/40°, che non limitano la visibilità dell'operatore riparandolo da incidenti.

XE e XR riprendono il design dello studio "SZ Zagato" che dal 1999 collabora con OM allo sviluppo di pro-

totipi avveniristici fra i quali lo XP Janus e il design della "X Generation". La robustezza, la facilità d'impiego e l'ergonomia sono studiati nei minimi dettagli e resi in una forma accattivante e senza tempo.

Con l'ampia gamma dei modelli della famiglia XE e XR, e con i molteplici gradi di personalizzazione, OM Carrelli Elevatori Spa risponde in modo articolato alle esigenze sempre più sofisticate del segmento distributivo, con volumi di merci sempre maggiori e esigenze che spaziano dal condizionamento allo smistamento "elettronico".

Le linee di base dei prodotti OM PIMESPO sono due: la linea termica, alimentata a diesel e gas) e la linea elettrica (con batteria)

Sono passati più di cinquant'anni quando nel 1951 l'azienda mise a punto il primo carrello elevatore a combustione termica. Oggi l'obiettivo principale della produzione della OM Carrelli Elevatori Spa (azienda del Gruppo Linde) è il "designed to work" – Progettati per lavorare.

La ricerca e l'innovazione sono considerati punti fondamentali: lo studio e la progettazione di nuovi modelli con tecnologie avanzate e un design estremamente innovativo portano a realizzare prodotti altamente competitivi, qualitativi, affidabili e sicuri. ■