

FJ

Topthema

Staplermarkt

D



Staplerszene:
Märkte, Marken
und Meinungen

Staplerzahlen
2002: Der Einbruch
in Deutschland

Staplerpraxis
Ware und Technik:
Alles lecker im Lager

OM
PIMESPO

PIMESPO

Henrich
Publikationen





Ergonomische Aspekte spielten bei der Entwicklung des Schubmaststaplers The-si eine zentrale Rolle. Das Ergebnis: Höchstleistung beim Umschlag.

Bei HIG Hagemann in Gronau versorgen vier Hochregalstapler vom Typ Dual 15-3 ein Lager voller Leckereien.

Bilder: OM-Pimespo

Flurförderzeuge bei HIG Hagemann

Ein Lager voller Leckereien

Beim Gebäck-Spezialisten HIG Hagemann in Gronau ist nicht nur das Lagergut lecker, sondern auch die eingesetzte Technik. Moderne Flurförderzeuge bringen Schwung zwischen die Regale. Voraussetzung für den reibungslosen Betrieb war die gute Zusammenarbeit der Projektpartner in der Planungsphase.

Um den Appetit auf eigene und zugelieferte Spezialgebäcksortimente bedarfsgerecht zu stillen, hat der Gebäckhersteller HIG Hagemann ein neues Vertriebskonzept entwickelt. Das Ergebnis ist ein zentraler Umschlagplatz für internationale Gebäckspezialitäten für den Lebensmittel-Großhandel am Standort Gronau – ausgerüstet mit moderner Flurförderzeug-Technik.

In der Planungsphase des Projekts ging es im wesentlichen um zwei

Ziele: Zum einen die effizientere Abwicklung bei der Anlieferung von Ladeeinheiten, der Einlagerung im Regal und der Kommissionierung nach Kundenbestellung – zum anderen die Bündelung der bislang dezentral verwalteten Warenlogistik an einem Verkaufs- und Logistikstandort.

Das Lösungskonzept beinhaltete mehrere Schwerpunkte. Der Platzbedarf mit Raumreserven und einer modernen technischen Ausstattung konnte mit der Vergrößerung des

bestehenden Lagers durch Anbau eines neuen Hochregal-Lagers als kostengünstigste Variante erreicht werden.

Um zeitraubende Nachbesserungsverluste zu vermeiden, wurde bereits in der frühen Planungsphase die Feinabstimmung für das Optimum mit allen beteiligten Unternehmen eingeleitet. Dazu gehörten der Flurförderzeughändler Broeker Fördertechnik und der Staplerhersteller OM-Pimespo.

Nach der Realisierung der Expansionsmaßnahmen umfaßt das HIG-Zentrallager in Gronau jetzt über 14.000 qm. Eine Kapazität von 20.000 Palettenstellplätzen ist verfügbar. Dem bereits bestehenden Regallager mit 8.100 qm wurde ein neues mehrgassiges Hochregallager mit 5.900 qm angegliedert. Mit einer Höhe von 12,25 m und acht Ebenen bietet das HRL 12.000 Palettenstellplätze. In der Hochregalanlage werden rund 80 Prozent des Gesamt-Umschlages bewältigt.

Täglich werden etwa 40 Lkw be- und entladen. Eine Rollenbahn bringt die ange-

lieferten Waren bis zur Halblenmitte. Vier Dual 15-3 man-up-Hochregal-Stapler von OM-Pimespo mit einer Tragkraft von jeweils 1.500 kg übernehmen die Einlagerung. Das palettenweise Einlagern und Entnehmen, das Drehen der Paletten in Fahrtrichtung sowie Hub- und Senkvorgänge werden funktionsgesichert ausgeführt. Der Bediener steuert die Gabelbewegungen per Knopfdruck. Die Tastatur zeigt eine einfache und übersichtliche Anordnung der Funktionen.

Im anschließenden Regallagerbereich bewältigen drei Thesi-Schubmaststapler von OM-Pimespo das Umschichten in Kommissionen und das Bereitstellen für den palettierten Wareneingang. Die Abwicklung des Warenumschlages vollzieht sich sehr organisch und damit höchst effizient. Mit ca. 730.000 Gesamt-Palettenbewegungen werden jährlich über 40.000 Tonnen Spezialgebäck transportiert. Die dynamischen Leistungsdaten zeigen bereits eine Ist-Auslastung von über 85 Prozent. ○

Mit „Service 24“ zu neuen Dienstleistungsverträgen

Vor nahezu 45 Jahren startete Hans Broeker als Zwei-Mann-Betrieb. Heute, in der zweiten Generation, führt Tochter Anke Strüwe die über 30 Mitarbeiter zählende Broeker Fördertechnik, in Münster - gleichzeitig auch als OM Pimespo-Vertragshändler. Als Dienstleister rund um das Thema Gabelstapler betreut die studierte Betriebswirtin mit einem Team von Fachspezialisten ca. 4.000 Kunden. Dezentral stationierte Fachmonteure gewährleisten schnelle und flexible Reaktionszeiten. Das Dienstleistungsprogramm „Service 24“ bietet mit einem 24-Stunden-Service eine kundenorientierte, flexible Termingestaltung.

Äquatortaufen: 1.016 Havarien: 0

- **Ausgezeichnete Formbeständigkeit und Belastbarkeit garantieren eine lange Lebensdauer.**
- **Präzision und Wartungsfreiheit schützen Sie zuverlässig vor Ausfallzeiten.**
- **Das umfangreiche Programm ermöglicht eine maßgeschneiderte Lösung auch für Ihr Unternehmen.**
- **Logistische Abläufe werden durch die RFID-Technologie optimiert.**
- **Perfektion braucht Beratung: www.craemer.de oder 0 52 45/43-0**

**Die Craemer-Palette.
Damit ist soviel mehr möglich!**




CRAEMER
www.craemer.de