

Schmiersystem im Baukastenprinzip

Das Schmiersystem MicroCoat MC800 von EFD benetzt Werkstücke von 5 mm bis zu 1200 mm Breite mit einem feinen, gleichmäßigen Schmierfilm, so dass die Wartungs- und Schleifintervalle für die Werkzeuge reduziert werden können, auch wird der Ölverbrauch um bis zu 90% vermindert. Das System basiert auf der LVL (Low Volume Low Pressure)-Technologie, der Schmierfilm wird ohne Overspray oder Nebelbildung aufgetragen.



Dank des Baukastensystems kann der Anwender sich jeweils nur die Elemente zusammenstellen, die er gerade benötigt. Das System ist jederzeit erweiterungsfähig. Es besteht aus einem kompakten Ventilsteuergerät, ein oder zwei Medienverteilern, Durchflussreglern und bis zu acht MicroCoat Präzisions-Sprühköpfen. Jedes Steuergerät kann zwei Verteiler versorgen, von denen jeder bis zu vier Durchflussregler für die entsprechende Anzahl Sprühköpfe aufnehmen kann. Das System wird

wahlweise an einen Ölbehälter, einer Pumpe oder einer zentrale Versorgung angeschlossen. Sind beide Verteiler und die acht Sprühköpfe montiert, können bis zu 60 cm breite Werkstücke vollständig beidseitig, oder bis zu 120 cm Breite auf einer Seite, benetzt werden. Die Leistung jedes Sprühkopfes ist separat einstellbar, durch die zwei unabhängigen Verteiler ist es möglich, mit nur einem Schmiersystem zwei verschiedene Medien gleichzeitig aufzutragen.

www.efd-inc.com

Präzisions-Rotationstisch zum Nassschneiden

Der ASR1200 Präzisions-Rotationstisch von Aerotech lässt sich direkt in die Maschine integrieren, und setzt neue Maßstäbe beim Bearbeiten von Komponenten mit kleinem Durchmesser. Er verfügt über ein druckluftbetriebenes Spannfutter und eine Durchführung für die Materialzufuhr. Dank der borstenlosen Direktantrieb-Servomotor-Technologie erreicht die Einheit in Kombination mit den Auflösungsvervielfachern der MXH-Serie eine Höchstgeschwindigkeit von 2000 U/min bei einer Positionsauflösung von nur 0,63 Winkelsekunden. Desweiteren hat der ASR1200 einen Wasseranschluss und eine Drehdurchführung, so dass Nassschneiden möglich ist. Auf der Rückseite der Einheit ist ein leicht zugänglicher Anschluss mit

NPT-Rohr-Gewinde für die Anbringung einer Hülse, mit der die Länge des Wassermantels der Länge des bearbeiteten Rohrmaterials angepasst werden kann. In der Einheit wird das Rohr mit Hilfe einer O-Ring-Drehdichtung gegenüber der Innenseite der sich drehenden Welle abgedichtet. Die Drehdichtung dreht sich mit dem Rohr, und verhindert durch Torsion auftretende Fehler. Das druckluftbetriebene Spannfutter ist mit einer wartungsfreien, reibungslosen Rotationsverbindung ausgestattet, und arbeitet in ausfallsicherem Modus, der bewirkt, dass bei fehlendem Luftdruck volle Klemmkraft angewendet wird. Das Spannfutter aus rostfreiem Stahl besitzt eine Teflon-impregnierte Nickelbeschichtung, der Tisch selbst ist aus

Aluminium mit einer elektrisch leitfähigen Nickel-Beschichtung. Es sind alle mechanischen, pneumatischen und elektrischen Anschlüsse vorhanden, und damit ist es eine betriebsfertige Lösung für Laser- und andere Bearbeitungsanwendungen im Mikrobereich.

www.aerotechgmbh.de



Logistik in der Elektronik

Der IDEA von OM-Pimespo ist ein Gegengewichtstapler mit einer Tragkraft bis 1000 kg und einer Hubhöhe bis 4,89 m. Die minimierten Abmessungen mit einer Breite von 85 cm und einer reduzierten Höhe machen Bewegungen in engen Gängen einfach. Er eignet sich in Bereichen, in denen häufiger Fahrtrichtungswechsel notwendig ist. Der Bedienplatz ist ergonomisch und funktionell gestaltet, kann hydraulisch in der Höhe verstellt werden, und besitzt zur Sicherheit einen aktiven Freigabekontakt für die Fahrbewegungen. Es sind zwei voneinander unabhängige Bremssysteme vorhanden, bei Verlassen der Bedienerplattform wird die mechanische Feststellbremse automatisch aktiviert. Das Loslassen des Fahrschalters löst ein stufenloses Bremsen bis zum Stillstand auf nur wenigen Metern aus. Zusätzlich zur



Pedalbremsung an den Lasträdern wirkt eine Gegenstrombremsung. Eine Bedienerhand genügt, um alle im Multifunktionshebel integrierten Steuerungsfunktionen einfach zu betätigen.

www.ompimespo.de

Walzkupferfolie für Flex-Schaltungen

Für Continuous-Flex-Applications bietet Nikko Materials, im Vertrieb von Gould Electronics, das Produkt



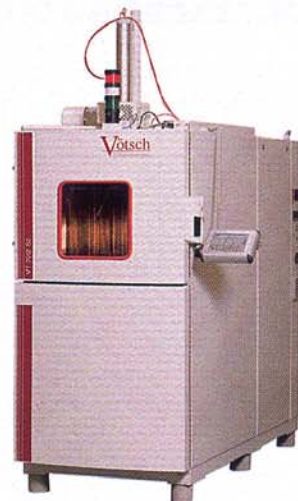
TRCF (Treated Rolled Copper Foil) für europäische Hersteller flexibler Kupfer-

ferlamine an. Die Kupferfolie kombiniert die hohe Duktilität und Flexibilität, sowie die extrem flache Oberflächenstruktur von gewalztem Kupfer, mit den Vorzügen hoher Haftfestigkeit durch ein elektrolytisch abgedichtetes Verfahren. Aufgrund der polygonalen Kornstruktur von Walzkupferfolie wird beim Flex-Test eine mehr als doppelt so hohe Anzahl von Biegezyklen erreicht, wie eine elektrolytisch hergestellte Kupferfolie.

www.gould.com

Temperaturschocktestkammer

Vötsch Industrietechnik stellt seine Schocktestkammer VT 7012 S2 vor, dessen Fahrkorb eine Tragkraft von 50 kg hat. Mit einem Schalldruckpegel von 58 dB bringt die Kammer 20% mehr Umtemperierleistung zur Erfüllung der wichtigsten Standards, sowie 20% höhere Leistung zur Versorgung bzw. Messung der Prüflinge. Während die Temperierung der Warmkammer von + 50°C bis + 220°C (optional bis + 250°C) möglich ist, liegt die Kaltkammer bei - 80°C bis + 70°C. Ein Airbag ist zur Realisierung einer großen Zahl von Temperaturschocks im Maschinenraum integriert. Das Farb-Touch-Panel hat zur komfortablen Bearbeitung von Simulationsprogrammen mit grafischer Darstellung der Kurven ein hochauflösendes Farb-LCD. Optional erhältlich sind luftgekühlte



Kältekreisläufe oder weitere großzügig dimensionierte Durchführungen.

www.v-it.com