

Schoeller Arca Systems

Das Runde muss ins Eckige

Das von Schoeller Arca Systems entwickelte Combo-Life-System bietet mit dem flexiblen aseptischen Inliner („Plastiksack“) eine sichere, hygienische und kostengünstige Transport- und Lagermöglichkeit für flüssige Produkte. Mit dem System ergeben sich Vorteile, die beim Transport von Flüssigkeiten eher untypisch sind, z.B. Reduzierung von Verpackungsmaterial, Wiederverwendbarkeit im Mehrwegsystem,

Einsparung von Ladevolumen beim Rücktransport im Verhältnis 2,5:1, palettenlose Be- und Entladung, hohe Auslastung der Lagerfläche durch kompakte Stellweise und Stapelfähigkeit. Das Combo-Life-System ist in Europa in 3 Größen von 250 l bis 1.060 l und in verschiedenen Varianten erhältlich. In der jüngsten Variante ist das System auch als ComboCL 285 DD (drop door) erhältlich. ts



Die Combo CL285 Falbox mit Drop Door nimmt einen aseptischen Inliner zum Flüssigkeitstransport auf. Zusammengeklappt spart man in entleertem Zustand Laderaum.

BITO Lagertechnik

Produktprogramm erweitert

Die BITO-Lagertechnik Bittmann GmbH hat ihr Produktprogramm Kennzeichnen und Sichern stark erweitert und bietet jetzt nicht nur Lager-, sondern auch Sicherheitslösungen. Stoßabsorbierende Warn- und Schutzprofile schützen Personen, Geräte und Lagereinrichtung. Sie sind aus temperaturbeständigem Polyurethan, eignen sich für die Anwendung im Innen- und Außenbereich und erfüllen die Brandprüfung nach DIN 4102 B. BITO bietet die schwarz-gelben Profile flach, als Winkel, rund und als Kante an. Die selbstklebenden Warnprofile haften auf nahezu jedem Untergrund. Ebenfalls erhältlich sind mit Kunststoff ummantelte Stahlschutzbügel, Schutzplanken und Rammschutzbalken. ts



Schwarz-gelbe Eckschutzbügel bewahren die Bausubstanz. Ebenfalls erhältlich sind Kantenschutzprodukte zur Unfallverhütung.

XD 60-100 Stapler

Giganten für Effizienz

Mit den neuen XD 40 - 45 - 50 für 4 bis 5 t Tragfähigkeit und XD 60 - 70 - 80 - 100 für 6 bis 10 t Tragfähigkeit schließt der Staplerhersteller OM den Kreis seiner Stapler-Giganten für den Schwerlastbereich. Vibrationen und Lärmpegel werden durch die vollständig gedämpfte Fahrerkabine minimiert, zur bequemen Bedienung sind die Hydraulikhebel direkt neben dem Sitz angebracht. Die Pedalanordnung entspricht der eines Pkw. Angetrieben sind die neuen XDs mit Iveco-Dieselmotoren bzw. Turbo-Dieselmotoren der Serie NEF mit

Leistungswerten von 60 kW, beim Turbo von 74 kW und beim Turbo-Ladeluftkühler von 94 kW. Die Lenkkraft liegt unter 0,5 kg. Mit Simplex-, Duplex- und Triplex-Hubgerüsten werden Hubhöhen von bis zu 7.500 mm erreicht. ts

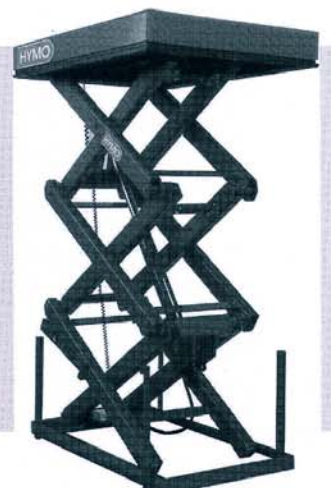
OM Dieselstapler der Serie XD werden vorzugsweise in der Bauwirtschaft, in Gießereien und Häfen eingesetzt.



HYMO Marco ... Hubtische für alle Fälle

Mit uns haben Sie alle Trümpfe auf der Hand:

- partnerschaftliche Beratung
- großes Standardprogramm und anwenderspezifische Lösungen
- breites Zubehörprogramm
- faires Preis-/Leistungsverhältnis
- einfache Montage und Bedienung
- individuelle Serviceleistungen



Hymo GmbH · Idsteiner Straße 81 · D-65232 Taunusstein
Telefon: 0 61 28/95 22-0 · Telefax: 0 61 28/7 30 17 · info@hymo.de · www.hymo.de