

# Der Betriebsleiter 11

Magazin für Produktion, Betriebstechnik und Arbeitssicherheit

November 2006

[www.industrie-service.de](http://www.industrie-service.de)

## PRODUKTION

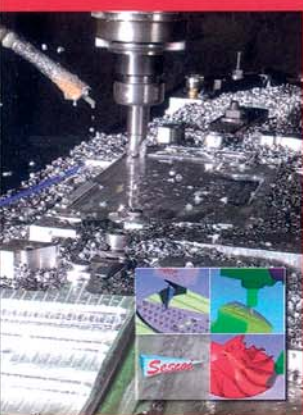
CAQ-System unterstützt vom Wareneingang bis zum After Sales Service

## BETRIEBSTECHNIK

Gebäudeintegrierte Solartechnologie hilft Betriebskosten sparen

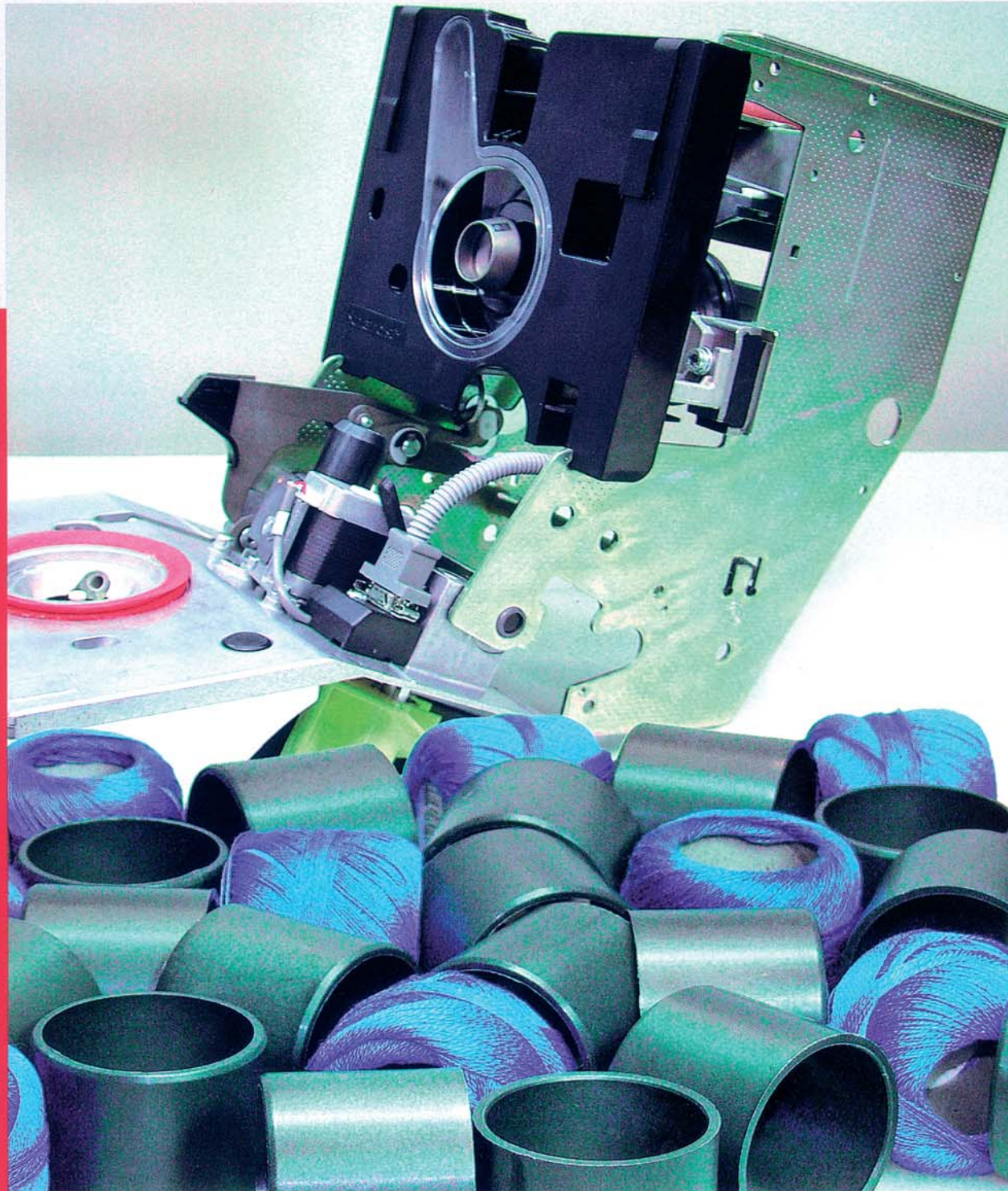
## ARBEITSSICHERHEIT

Konzept für den sicheren Umgang mit Gaseanlagen



## SPECIAL

Innovatives rund um den Werkzeug- und Formenbau



## TITEL

# Verschleißfest und wartungsfrei

Kunststoff-Gleitlager in Rotorspinnmaschinen

## Niederhubwagen mit Fahrerstandplattform

## Große Leistung, hohe Wendigkeit

Unter der Bezeichnung EXU-S wurde ein Niederhubwagen mit Fahrerstandplattform entwickelt, der insbesondere für den harten Einsatz beim Be- und Entladen von Lkw vorgesehen und deshalb für Tragfähigkeiten von 2,2 bzw. 2,4 Tonnen ausgelegt ist. Zudem verfügt das Gerät über zwei unterschiedliche Antriebsmodi: „BOOST“ realisiert eine besonders hohe Leistung und Produktivität, „ECO“ ermöglicht eine extrem Energie schonende und damit ökonomische Betriebsweise. Nach dem modularen Konzept, das der Hersteller durchgängig bei allen neuen Flurförderzeugen verfolgt, gibt es nicht nur zwei Nenntraglasten, sondern auch zwei Plattformkonzepte für den seitlichen und für den Heckanstieg.

Die Abmessungen des EXU-S wurden für den Einsatz im Lkw, auf engen Rampen und in schmalen Lagergassen optimiert. Die Gabelstellung erlaubt eine Palettenaufnahme



auch unter schwierigen räumlichen Bedingungen. Insgesamt ist der EXU-S nur 720 mm breit und so das laut Anbieter schmalste Fahrzeug seiner Art im Heavy Duty-Markt.

Der EXU-S ist vollelektrisch nach dem Konzept „fly by wire“ gesteuert. Bei Kurvenfahrt erfolgt eine automatische Geschwindigkeitsreduktion. Die seitlichen Stützräder verleihen dem Fahrzeug eine hohe Kurvenstabilität und verringern die Fliehkräfte. Die Lenkung ist besonders leichtgängig und erlaubt das Manövrieren auf engstem Raum.

Weitere Informationen erhalten Sie über Kennziffer oder ServiceLink

STILL ..... 325  
 [www.vfmz.de/1032511](http://www.vfmz.de/1032511)

Kennziffer 124 ▼

 [www.vfmz.de/1012411](http://www.vfmz.de/1012411)

## Stapler

## Schnell, wendig und kraftvoll

OM präsentiert vier neue Elektro-Gabelstapler der XE-Klasse in energiesparender AC-Drehstrom-Technik. Die Tragkräfte der XE 22-25-30 sind für Lasten von 2.200 bis 3.000 kg und Hubhöhen von bis zu 6,9 m ausgelegt. Mit einer Spitzen-Fahrgeschwindigkeit von 20 km/h zählen die Stapler zu den schnellsten ihrer Spezies. Nach Herstellerangaben beziehen sie ihre hohe Stabilität von dem besonders niederen Schwerpunkt des Batterieraums, der sich zwischen Vorder- und Hinterachsen befindet. „Eine weitere Innovation ist die Lenkachse, die mit einem Lenkwinkel von 103° in Kombination mit abgestimmten Funktionen der Antriebsachse ein Drehen um die eigene Achse erlaubt. Diese Aktion konnte man bisher nur von Dreiradstaplern“, beschreibt der Chefkonstrukteur des Herstellers eine der Besonderheiten. Die Vorderachse stellt im Zusammenspiel mit der Steuerung ein hochentwickeltes elektronisches Differenzial dar. So betragen die minimierten Wende-

kreise bei XE 22ac und XE 25ac nur 1886 mm und bei XE 25Lac sowie XE 30ac nur 2.030 mm.

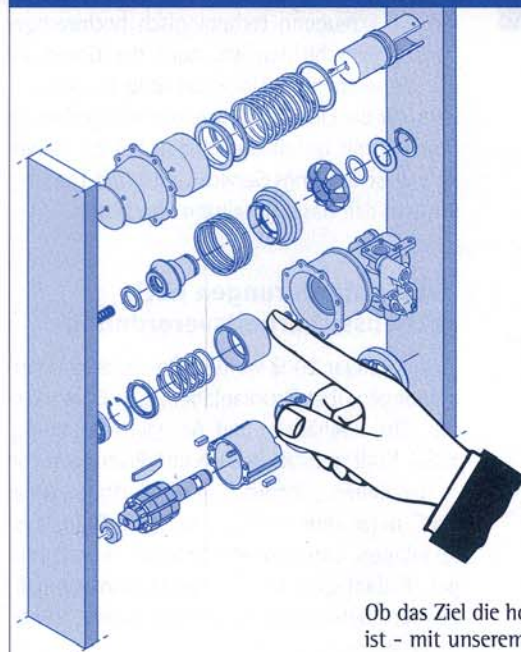
Sichere Kurvenfahrten werden mittels automatischer Geschwindigkeitsreduzierung gewährleistet. Für



schnelle Lagerhallen-Einsätze in engen Regalgassen mit schmaler Arbeitsgangbreite und für Einsätze unter engen Platzverhältnissen wurden extra die Staplerabmessungen verringert.

Weitere Informationen erhalten Sie über Kennziffer oder ServiceLink

OM PIMESPO ..... 326  
 [www.vfmz.de/1032611](http://www.vfmz.de/1032611)



## Mit Ersatzteilen rechnen!

Jeder Betrieb muss damit rechnen, dass Geräte, Maschinen oder Anlagen ausfallen und dass zur schnellen Reparatur Ersatzteile benötigt werden. Unser Betriebsmittel-Verwaltungssystem ist das Instrument, die richtigen Ersatzteile schnell zu beschaffen und zeitgerecht zur Verfügung zu stellen. Um den Service-Technikern die Arbeit zu erleichtern, führt das Betriebsmittel-Verwaltungssystem den genauen Lagerort des benötigten Ersatzteils, alle notwendigen Identifikations-Daten, alle Informationen für den fachgerechten Einbau und für die korrekte Parametrierung - in Wort und Bild.

„Rechnen“ hat aber auch eine monetäre Dimension: Durch Vermeidung von Mehrfach-Beständen identischer Teile in unterschiedlichen Abteilungen sowie Schaffung von betrieblichen Standards reduzierte ein mit dem Betriebsmittel-Verwaltungssystem arbeitendes mittelgroßes Unternehmen die Zahl der Ersatzteile und Betriebsmittel von 20.000 auf 7.000 Teile. Der Wert der Ersatzteile und Betriebsmittel lag vor 10 Jahren bei über 6 Mio. DM und liegt heute bei etwa 1 Mio. Euro. Das Modul „Bewertung“ sorgte für die nötige Kosten-Transparenz z.B. durch korrekte Belastung der Kostenstellen und Bewertung der verwalteten Ersatzteile und Betriebsmittel im Vorrats-Vermögen, einschließlich notwendiger Abschreibungen und Abwertungen.

Ob das Ziel die hohe technische Verfügbarkeit von Maschinen und Anlage oder die transparente Kapitalbindung ist - mit unserem Betriebsmittel-Verwaltungssystem „rechnen“ Sie richtig.

## DBVS 5.0 - Betriebsmittel intelligent verwalten

Weitere Informationen zum DBVS finden Sie auf unserer Homepage: [www.franck-logistik.de](http://www.franck-logistik.de)

**FRANCK**  
 Intelligente Lösungen für intralogistische Systeme

[www.franck-logistik.de](http://www.franck-logistik.de)

FRANCK - Gesellschaft für logistische Anlagen mbH  
 Am Horseneys 13 · 58091 Hagen · Tel. 02337/47400