

Mit 103° den Dreh raus für höhere Produktivität beim Stapeln

# Neue XEac-Staplerbaureihe noch effizienter



und bei XE 25Lac sowie XE 30ac nur 2030 mm. Sichere Kurvenfahrten werden mittels automatischer Geschwindigkeitsreduzierung garantiert. Bessere Fahrleistungen sind noch deutlich wahrzunehmen, wenn jedes der 4 Räder auf unterschiedlich schlechten Bodenverhältnissen, wie Unebenheiten oder verschiedene Oberflächenbeschaffenheiten des Bodens fährt. XE25ac, XE 25Lac und XE 30ac liegen mit ihren Hubgeschwindigkeiten ebenfalls vorne. Für schnelle Lagerhalleneinsätze in engen Regalgassen mit schmaler Arbeitsgangbreite und für Einsätze unter engen Platzverhältnissen wurden extra die Staplerabmessungen verringert. Die Container-Ausführung der XEs besitzt zudem eine reduzierte Kabinenhöhe von nur 2120 mm und containertauglichen Hubgerüsthöhen von 2110 bzw 2160 mm. Eine auf Gummipuffer gelagerte, freischwingende Fahrerkabine mit MSG 20 Grammer Komfortsitz und vollergonomischem Bedienungscockpit ist durch "Full Suspended Cab" (FSC) gegen Erschütterungen und Lärmpegel gedämmt. Die Fahrerplattform mit geringem Bodenabstand und einem Haltegriff macht den Einstieg angenehm. Eine wetterfeste Lexanabdeckung des Lamellendachs bietet Schutz nach oben. Die übersichtliche Platzierung der Bedienelemente und die automobilkonforme Pedalanordnung lassen intuitive Staplerarbeiten zu. Kontrollanzeigen erfolgen über LCD-Display. Vier Fahrprogramme von langsam, reduziert, standard bis speed sind wählbar. Zwei AC-Drehstrommotoren mit je 8 kW für die Antriebsachse und ein AC-Drehstrom-Pumpenmotor mit 22 kW für die Hydraulik werden von einer 80V DIN Batterie gepowert. Das "OM Intrinsic Safety Program" gewährleistet zur Abschaltung sämtlicher Funktionen äußerst kurze Reaktionszeiten von nur 1,5 sec. So werden nach verlassen des Fahrersitzes alle Hydraulikfunktionen inklusive Senken der Gabel sowie sämtliche Fahrfunktionen außer Kraft gesetzt. Eine Betätigung des Notaus-Schalters unterbricht die Stromversorgung und schaltet die Hydraulikfunktionen aus. Optional sind Kühlhaus-Ausführungen mit beheizbaren Kabinen



>> Mit der Entwicklung 4 neuer Elektro-Gabelstapler der XE-Klasse in energiesparender AC-Drehstrom-Technik präsentiert OM ein innovatives Kraftpaket. Die Tragkräfte der XE 22-25-30 sind für Lasten von 2200 bis 3000 kg und Hubhöhen von bis zu 6,9 m ausgelegt. Für noch mehr Effizienz bei Staplerarbeiten integrierten die Konstrukteure modernste OM-Technik. Mit einer Spitzenfahrgeschwindigkeit von 20 km/h zählt er zu den Schnellsten seiner Spezies. Nach Herstellerangaben beziehen die Stapler ihre optimierte Stabilität von dem extrem niederen Schwerpunkt des Batterieraumes der sich zwischen Vorder- und Hinterachsen befindet. "Eine weitere Innovation ist die Lenkachse, die mit einem Lenkwinkel von 103° in Kombination mit abgestimmten Funktionen der Antriebsachse ein Drehen um die eigene Achse erlaubt. Diese Aktion kannte man bisher nur von Dreiradstaplern", beschreibt der OM-Chefkonstrukteur eine der Besonderheiten. Die Vorderachse stellt im Zusammenspiel mit der Steuerung ein hochentwickeltes elektronisches Differenzial dar. So betragen die minimierten Wendekreise bei XE 22ac und XE 25ac nur 1886 mm

und Wetterschutzkabinen. Das schnittige XE-Styling trägt die prägnante Handschrift des exklusiven Designstudios Zagato. Der Vollsortimenter OM ist Hersteller von Staplern sowie Lagertechnikgeräten und garantiert durch seine Vertriebs- und Serviceorganisation mit deutschlandweit dichtem Händlernetz für professionelle Beratung und zuverlässigen Kundendienst.

