

## Bausystem

## Für kurzfristige Bauprojekte

Astronet ist ein Bausystem, das speziell für Kunden entwickelt wurde, die eine schnell auszuführende Komplettlösung suchen. Ob Lager, Büro, etc., der Verwendungszweck des Gebäudes spielt dabei keine



Rolle. Typengeprüfte Statiken und vorgefertigte Pläne minimieren den Prüfungs- und Zulassungsaufwand. Speziell geschulte Monteure sorgen auf der Baustelle für einen reibungslosen Ablauf, so dass Astronet-Gebäude bereits innerhalb weniger Wochen nach Auftragserteilung bezugsfertig sind.

So auch das Projekt Schnebelt. Hinter dem Namen Schnebelt verbergen sich zwei Unternehmen, die

sich beide auf Sägetechnik spezialisiert haben. Während die Firma Rolf Schnebelt neue und gebrauchte Maschinen vertreibt, ist das Unternehmen Schnebelt Präzision im Bereich der Werkzeuge angesiedelt. Da der bisherige Standort zu klein wurde, entschloss man sich für einen repräsentativen Neubau, der beiden Unternehmen ausreichend Fläche für Ausstellung, Büro und Lager bietet.

Als Basis für die Umsetzung einer wirtschaftlichen und schnellen Gebäudelösung wurden zwei Astronet-Baukörper mit 21 und 24 m Spannweite gewählt. Diese wurden an der Längsseite aneinander gesetzt und die beiden Firste durch eine Attika miteinander verbunden. So steht nun eine Grundfläche von annähernd 3 100 m<sup>2</sup> zur Verfügung.

Weitere Informationen erhalten Sie über Kennziffer oder ServiceLink

ASTRON ..... 328  
[www.vfmz.de/103285](http://www.vfmz.de/103285)

## Produktkennzeichnung

## Etikettendrucker weiter verbessert

Dieses Unternehmen meldet die Verbesserung seiner Etiketten- und Barcodedrucker der A-Serie: Kernstück der neuen A+ Generation ist eine neue Hochleistungsplatine mit einem 266 Mhz starken Prozessor und einem 64 MB RAM-Speicher. Damit sind Prozesssicherheit und schnellste Rechenfunktionen gewährleistet. Auf der Platine sind alle erforderlichen Schnittstellen integriert. Eine komplett neue Druckkopfmechanik lässt es zu, unterschiedliche Etikettenbreiten von 12 bis 119 mm ohne Folien- oder andere Justagen problemlos zu verarbeiten. Durch das transluzente Gehäuse hat der Anwender stets Blickkontakt auf Etiketten- und Folienvorrat im Gerät. Das stabile Alu-Druckgussgehäuse hält den stärksten Umwelt- und Betriebseinflüssen stand.

Für den Bediener bietet die neue Serie etliche Verbesserungen. Das Display ist nun 4-zeilig (je 20 Stellen) und damit doppelt so groß wie bei herkömmlichen Geräten. Die Darstellung von Texten/Hinweisen ist in 25 Sprachen möglich. Das neue Navigatorpad mit einer zu-

sätzlichen Entertaste und unterstützenden Führungshinweisen im Display macht die Bedienung des Druckers noch verständlicher und komfortabler.

Die A+ Serie hat einen neuen Rollenhalter für Etikettenrollen bis 210 mm Durchmesser und eine neue dreiteilige Folienspreizachse. Der Drucker ist serienmäßig mit einer Real-Time-Clock ausgestattet und kann zu jeder Zeit beliebig erweitert bzw. verändert werden. Die Druckgeschwindigkeit des Premium-Etikettendruckers wurde bei 200 dpi auf 250 mm/s erhöht. Die A+ Serie wird optional u.a. mit externem Aufwickler, Hochleistungsschneidmesser oder halb- bzw. vollautomatischem Etikettiersystem A1000 angeboten. So integriert der Anwender seinen Drucker auch direkt in Fertigungslinien und bringt bedruckte Etiketten in Echtzeit auf das Produkt oder Verpackung.

Weitere Informationen erhalten Sie über die Kennziffer oder unter dem folgenden ServiceLink

CAB ..... 329  
[www.vfmz.de/103295](http://www.vfmz.de/103295)

## Kommissionierstapler

## Komfortabel, dynamisch, effizient

Die XLOGOac Kommissionierer zeichnen sich durch Bedienkomfort und Dynamik für maximale Effizienz aus. Der Hersteller besetzt mit zwei Bauarten die anspruchsvolle Domäne der termingebundenen, schnellen Kommissionierarbeiten



im Niederhubbereich bei reduzierten Betriebskosten neu. Kühlhaustauglichkeit erschließt zusätzliche Einsatzgebiete.

Zur Wahl stehen Geräte mit Gabelnängen von 1150 bis 2850 mm, die gleichzeitig bis zu drei Paletten aufnehmen zu können. Die Varianten sind mit fester oder hebbarer Bedienerplattform sowie mit Gabelzusatzhub ausgestattet. Der besondere Komfort für schnelleres Picken besteht in der bis auf eine Höhe von 900 mm hebbaren Bedienerplattform. Dadurch werden die Arbeitshöhen zum mühelosen Entnehmen der Lagergüter aus unterschiedlich hohen Regalebenen stufenlos bedienbar. Der unabhängige Gabelhub erlaubt es, die Sammelgüter in praktischer Höhe direkt abzulegen, ohne zeitraubende Positionsänderung der Bedienerplattform. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 2000 kg schleppt der XLOGOac die Lasten bei einer Fahrgeschwindigkeit von max. 11 km/h. Lastfrei bringt es der polyurethanbereifte Kommissionierstapler mit niedrigem Eigengewicht auf 14 km/h. Die Tragfähigkeit der Version mit Zusatzhub beträgt 1000 kg.

Der neu konzipierte Fahrerplatz zeigt das Instrumentencockpit, die Deichsel sowie Ablagen und Dokumentenfächer in ergonomischer Aufteilung. Die Plattform sorgt mit einer Standfläche aus rutschfestem Gummi für sicheren Stand. Über den sympathisch geformten Deichselgriff hat der Fahrer die volle Kontrolle über alle Bedienungsfunktionen für Fahren und Heben. Alle Lenkbewegungen werden durch die leichtgängige elektronische Lenkhilfe EasyDrive unterstützt.

Der neu konzipierte Rahmen weist höchste Rahmenstabilität und größere Verwindungssteifigkeit auf. Für erhöhte Standfestigkeit sorgt die schwerpunktorientierte Anordnung von drei festen Auflagepunkten und zwei Rädern mit Stabilisierungseffekt. Neue, patentierte Lenkrollen geben optimalen Seitenhalt. Der bereits erfolgreich eingesetzte „IntelliDrive“ kommt im XLOGOac in spezieller Topversion zum Einsatz. Hierbei wird durch gezieltes Zusammenspiel von Federn und Druckluft in jeder Fahrsituation die bestmögliche Bodenhaftung erreicht.

Weitere Informationen erhalten interessierte Leserinnen und Leser über die Kennziffer oder unter dem folgenden ServiceLink

OM PIMESPO ..... 330  
[www.vfmz.de/103305](http://www.vfmz.de/103305)

SCHALTSCHRANK-SYSTEME  
[www.lohmeier.de](http://www.lohmeier.de)

Kennziffer 109

[www.vfmz.de/101095](http://www.vfmz.de/101095)

**MARTOR**  
 Solingen  
**Sicherheitsmesser zur Unfallverhütung**  
 Kostenloser Katalog + CD unter:  
 Tel. (02 12) 2 58 05-0 · Fax 2 58 05-55  
 info@martor.de · http://www.martor.de

Kennziffer 118

[www.vfmz.de/101185](http://www.vfmz.de/101185)

**GEWERBEBAU CORNILS GmbH**

- Stahlhallen
- Produktionsstätten
- Logistikzentren
- Mehrgeschossbauten
- Supermärkte
- Park- + Autohäuser
- Metallbau
- Bürogebäude
- Brückenbau

Tel. 0 50 51/976-0 · Fax 976-196  
[www.cornils.de](http://www.cornils.de) · info@cornils.de

Kennziffer 119

[www.vfmz.de/101195](http://www.vfmz.de/101195)