

stapler special

www.logistik-journal.de

Kluger Könner Der Neue von OM-Pimespo



www.kurz-design.de



Umfrage 36

14 Staplerexperten äußern sich zur Cemat. Unter ihnen Bert Frisch aus dem Hause Still.



Alternative 42

Viel Interesse findet eine Antriebsalternative von Toyota: die Brennstoffzellen-Hybrid-Technologie.



Produkte 44

Der koreanische Hersteller Hyundai bringt nun die Gabelstapler der Serie Dash 7 an den Start.



36



46

stapler special

Dezember 2005

www.logistik-journal.de

Kluger Könnner

Der Neue von OM-Pimespo

35

PROGRAMME

- 24 **Systemlösung > Klare Sache** Eine einmalige Anlage von Eisenmann sortiert beim Brauer Veltins das Leergut.
- 28 **Hebezeuge > Schwer auf Draht** Eine Funksteuerung für Seilzüge erleichtert das Handling schwerer und sensibler Lasten.

STRATEGIEN

- 30 **Postal Automation > Ab geht die Post** Pilotprojekt von Siemens und Austrian Mail.
- 34 **Expressdienst > Sensible Fracht** TNT liefert präparierte Proben an Trinkwasserlabore.

PRODUKTE

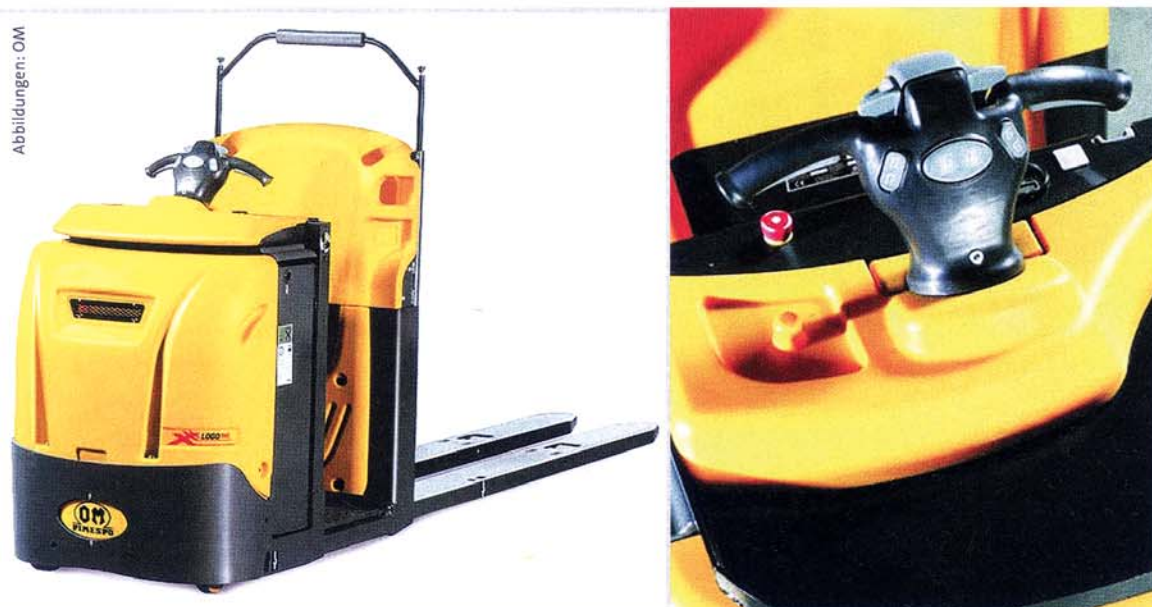
- 48 **Förder-Set > Alles auf der Rolle** Ein Komplettprogramm zum Aufbau einer Palettenförderanlage bietet das Haus BDL an.
- 49 **Anzeigegeräte > Alles im Blick** Mit den Panels von Bauer können einzelne Anzeigegeräte zusammengefasst werden.

IDENTTECHNIK

- 56 **Handheld > Schlauer Helfer** Ein Handheld von Casio strafft die Prozesse im Handel.
- 58 **Lichtschranke > Mehr Sicherheit** Sick sorgt für eine effektive Zugangsabsicherung.

STAPLER SPECIAL

- 36 **Umfrage > Was fiel auf?** 14 Staplerexperten zur Cematec. Unter ihnen F.J. Tolle von Toyota.
- 40 **Kommissionierer > Reife Leistung** Neuentwicklung von OM-Pimespo mit feinen Features.
- 42 **Antriebe > Kluge Alternative** Ein Brennstoffzellen-Hybrid-Stapler findet viel Interesse.
- 46 **Technologien > Viel Potenzial** Still zeigt mit autonomem Gerät die Technik von morgen.



Perfektes Design im Ganzen wie auch im Detail: Die X-Logo-ac-Geräte von OM-Pimespo folgen in Form und Funktion den Gesetzen von Effizienz und Ergonomie. Abzulesen auch an der Gestaltung der Bedienelemente.

Reife Leistung

Innovationen Die neuen X-Logo-ac-Kommissionierer von OM-Pimespo zeichnen sich durch höchsten Bedienkomfort und maximale Wirtschaftlichkeit aus. Zudem zählen die innovativen Geräte zu den schnellsten in ihrer Klasse.

> Um die neuen X-Logo-ac-Kommissionierer für Lagerlogistiker besonders attraktiv zu machen, loteten die Konstrukteure alle Innovationsmöglichkeiten aus. Resultat: OM möchte bei reduzierten Betriebskosten die anspruchsvolle Domäne der termingebundenen, schnellen Kommissionierarbeiten im Niederhubbereich mit zwei Bauarten des X-Logo neu besetzen (Kühlhaustauglichkeit erschließt den Geräten zusätzliche Einsatzgebiete).

Besonderer Komfort für schnelles Picken

Zur Wahl stehen Fahrzeuge mit Gabellängen von 1.150 mm bis 2.850 mm, die gleich-

zeitig bis zu drei Paletten aufnehmen können. Die Varianten sind mit fester oder hebbarer Bedienerplattform sowie mit Gabelzusatzhub ausgestattet. Besonderen Komfort

beim schnellen Picken bietet die bis auf 900 mm hebbare Bedienerplattform. Die Höhen für müheloses Entnehmen von Lagergütern aus unterschiedlichen Regalebene

> OM-Pimespo

Technik mit Tradition

Der italienische Flurförderzeughersteller OM-Pimespo geht zurück auf das 1917 in Brescia gegründete Automobilunternehmen OM und auf den Lagertechnikhersteller Pimespo. Beide wurden später Teil des Fiat-Konzerns und der Iveco-Gruppe. 1992 erwarb die Linde AG Anteile an OM. Seit 2002 ist der deutsche Konzern alleiniger Inhaber des Unternehmens.

fenlos einstellbar. Ohne zeitraubende Positionsänderung der Bedienerplattform erlaubt es der unabhängige Gabelhub, Sammelgüter in praktischer Höhe direkt abzulegen. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 2.000 kg schleppt der X-Logo-ac Lasten mit einer Geschwindigkeit von max. 11 km/h. Lastfrei bringt es der polyurethanbereifte Kommissionierstapler dank niedrigem Eigengewicht auf 14 km/h. Die Tragfähigkeit der Geräteversion mit Zusatzhub (X-Logo-2ac) beträgt 1.000 kg.

Durchdachter Arbeitsplatz

Der neu konzipierte Fahrerplatz zeigt das Instrumentencockpit, die Deichsel sowie Ablagen und Dokumentenfächer in ergonomischer Aufteilung. Die Plattform sorgt mit einer Standfläche aus weichem, rutschfestem Gummi für sicheren Stand. Mit dem bestens durchdachten Deichselgriff hat der Fahrer die Kontrolle über alle Funktionen für Fahren und Heben. Sämtliche Bedienelemente sind bequem zu betätigen. Lenkbewegungen werden durch die elektronische Lenkhilfe Easy-Drive unterstützt und beanspruchen nahezu keinen Kraftaufwand. Der neu konzipierte Rahmen weist größte Verwindungssteifigkeit auf. Bemerkenswert auch das innovative Stabilitätssystem. Für erhöhte Standfestigkeit sorgt die schwerpunktorientierte Anordnung von drei festen Auflagepunkten und zwei Rädern mit Stabilisierungseffekt. Das zentral positionierte Antriebsrad wird rechts und links von Lenkrollen flankiert. Diese neuen, von OM-Pimespo patentierten Rollen geben dem X-Logo-ac sowohl unbeladen als auch unter Vollast optima-

len Seitenhalt. Der erfolgreich eingesetzte Intelli-Drive von OM kommt im X-Logo-ac in einer weiterentwickelten Version zum Einsatz. Hierbei wird durch gezieltes Zusammenspiel von Federn und Druckluft in jeder Fahrsituation die bestmögliche Bodenhaftung erreicht. Um seine Kraft richtig kontrollieren zu können, verfügt der X-Logo-ac über mehrere Bremssysteme.

Die elektromagnetische Bremse dient als Feststell- und Notbremse und wird am Ende jeder Betriebsbremsung oder durch Drücken des Notschalters aktiviert. Als Gegenstrombremse wirkt der Antriebsmotor bei der Fahrtrichtungsumkehr wie ein Generator.

Eine Neuentwicklung im X-Logo-ac ist der von OM patentierte elektronische Bremsassistent e-ABS. Die Betriebsbremse wirkt hierbei mittels kombiniertem Vorgang aus Motorbremse und elektromagnetischer Bremse. Sie tritt in Kraft bei Loslassen der Totmannschalter und der Tasten für den Kriechgang. Das Abbremsen erfolgt ohne Blockieren der Räder.

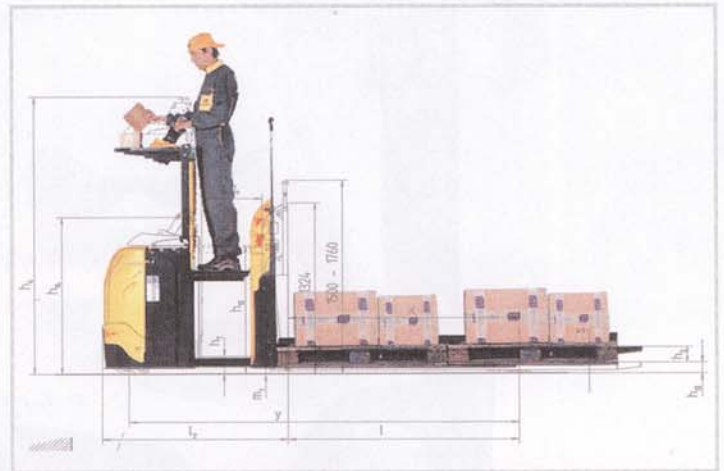
Die modernen Konstruktionsmerkmale des X-Logo-ac sorgen für optimales Kurven- und Bremsverhalten, für leichteres Überwinden von Türabsätzen und Bodenunebenheiten sowie für eine der höchsten Fahrgeschwindigkeiten in dieser Klasse.

Kraftvolle Drehstrommotoren

Ein wesentliches Merkmal der neuen Kommissionierer ist auch ihre Kraft. Verantwortlich für diese Power sind geräuscharme und hocheffiziente Drehstrommotoren. Auf der starren Seite der Kraftübertragung angebracht, bleibt der Motor auch bei Lenkbewegun-

gen in Ruheposition. Die Fahrmotorleistung beträgt drei Kilowatt. Die Hubmotoren arbeiten mit 1,2 Kilowatt bei Versionen mit fester Plattform und mit 2,2 Kilowatt bei Versionen mit Plattformhub. Die elektronische Anlage verfügt über eine Mosfet-Steuerung mit Info-Transfer über CAN Bus und über bewährte Verbindungskomponenten aus dem Automobilbau. <

www.ompimespo.de



► INDUSTRIAL SENSORS
INDUSTRIAL SAFETY SYSTEMS
AUTO IDENT

4 in Eins



Incrementaler Messrad-Encoder DKV60 Drehgeber, Messrad, Montagearm und Befestigung in Einem.

Der revolutionäre Incremental Messrad-Encoder DKV60 integriert vier Komponenten in einem superkompakten Metallgehäuse. Das spart Einbauraum und erleichtert die Montage. Die Rändelvariante eignet sich für weiche Oberflächen wie z.B. Förderbänder, die O-Ring Variante für harte, glatte und empfindliche Oberflächen wie z.B. Glas- oder Kunststoffplatten. Was wollen Sie mehr?

Mehr Informationen unter www.sick-stegmann.de