

Wendiges Multitalent

Schmalgangstapler bringt Dynamik ins Hochregallager

Detlef Rupp

Innovative Technik sorgt bei den Schmalgangstaplern der Baureihe XNA_ac für hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten. Auf diese Weise werden bei maximaler Sicherheit sehr schnelle Arbeitsabläufe möglich. In Abhängigkeit von den konkreten Bedingungen im Hochregallager lässt sich die Umschlagsdynamik um bis zu 20% steigern.

Die XNA_ac-Stapler sind modular aufgebaut. Das zugrunde liegende Baukastenprinzip gewährleistet, dass jedes Fahrzeug genau auf die spezifischen Anforderungen des Anwenders zugeschnitten werden kann. Die variable Konfiguration und Kombination der Module erfolgt mit Hilfe einer speziellen Software. Die Stapler erreichen eine maximale Hubhöhe von 15,885 m, ihre Tragkraft liegt bei maximal 1,5 t. Eine Ausstattung mit Duplex- bzw. Triplex-Hubgerüstvarianten erschließt dem Fahrzeug Einsatzmöglichkeiten in nahezu allen Hochregallagern. Dabei sind Produktivitätssteigerungen von bis zu 20% möglich, die im Wesentlichen auf folgende Faktoren zurückzuführen sind:

- einsatzbezogene Konfigurierung vermeidet eine Überdimensionierung
- optimiertes Master-Drive-System mit hubhöhenabhängiger Fahrgeschwindigkeitsregelung (optional mit Lastgewichtsmessung erhältlich)



Die in den Schmalgangstaplern der Baureihe XNA_ac eingesetzte Man-up-Technik stellt sicher, dass der Fahrer sämtliche Bewegungsvorgänge im direkten Blickfeld hat

- Energierückgewinnung beim Bremsen und Senken der Last
- induktive Leitlinienführung

Das Bedienercockpit ist zur Überwachung aller Funktionen mit einem Multifunktionsdisplay ausgestattet. Datenterminal und Scanner erleichtern das Abarbeiten der Aufträge. Bei der Tastatur wurde eine einfache und übersichtliche Anordnung der Funktionen realisiert.

Ein weiteres Highlight ist die Man-up-Technik. Sie stellt sicher, dass der Fahrer stets auf Arbeitshöhe der Gabeln sitzt und so sämtliche Bewegungsvorgänge im direkten Blickfeld hat. Die Feinabstimmung der Hub- und Senkvorgänge beim Einlagern und Entnehmen sowie das horizontale Drehen der Paletten in Fahrtrichtung werden funktionsgesichert vom Zusatzhub mit Teleskopgabeln ausgeführt. Harmonisch in den Staplerkorpus integriert ist eine Personenschutzanlage mit Gangendkontrollsystem. Die Energieversorgung des Schmalgangstaplers übernimmt eine 80-V-Hochleistungsanlage. Der Fahrmotor in wartungsarmer Drehstrom- bzw. ac-Technik bringt eine Leistung von 7 kW. In der Standardversion erreicht der Stapler eine Höchstgeschwindigkeit von 9 km/h, bei der Heavy-Version sind es 12 km/h. Leistungsstarke Canbus-Technologie sorgt für eine schnelle Datenübermittlung zur präzisen Ausführung sämtlicher Steuerungsbefehle. Herzstück der Fahrzeughydraulik sind robuste Pumpenmotoren mit einer Leistung von 20 kW (Standard) oder 24 kW (Heavy-Ausführung). Ferner kann der Anwender zwischen Schienen- oder Induktivführung wählen.

www.dei.de

Online-Info

dei 452

HOCHDORF
BEST PARTNER

Bereichernd: unsere Erfahrung in der Lohn-trocknung. Wann profitieren Sie davon?



HOCHDORF
SUBCONTRACTING

|| SC DRY
|| SC MIX
|| SC INSTANT

Hochdorf Nutritec AG

www.hochdorf.com • hochdorf@hochdorf.com

CH-6281 Hochdorf • Tel +41-41-914 65 65 • Fax +41-41-914 66 66

dei 037