

Starker Auftritt

Hebekraft ist nicht alles: Bei den neuen Schubmaststaplern von OM, die bei ihrer Premiere für großes Aufsehen sorgten, erhöht eine Vielzahl von technischen Details auch Fahrkomfort und Sicherheit – ein weiteres Beispiel für die stetig voranschreitende Entwicklung auf dem Gebiet der Flurförderzeuge und Indiz für die Innovationskraft der Ingenieure.



Premiere in Bologna: Die Schubmaststapler OM XR-ac erlauben sicheres und komfortables Stapeln bis auf eine Hubhöhe von mehr als 11 Metern.

Eine neue Reihe von Schubmaststaplern als Universalfahrzeuge für die innerbetriebliche Logistik präsentierte der italienische Stapler- und Lagertechnikgeräte-Hersteller OM-Pimespo auf der Messe Movint in Bologna. Die Stapler mit der Bezeichnung XR-ac besitzen bürstenlose Drehstromantriebe für das Fahren und Heben und bieten Tragkräfte von 1,2 bis 2 Tonnen sowie eine Hubhöhe bis 11,52 Meter. Die Leistung des Fahrmotors beträgt 6 kW, die des Hubmotors 11,5 kW. Die Hydraulik mit Proportionalventiltechnik erlaubt Hub- und Nebenhubbewegungen in Spitzengeschwindigkeit auch beim Senken ohne Last. Die Sicherheit erhöhen drei voneinander unabhängige Bremssysteme sowie der optimierte Chassisaufbau mit einer guten Rundumsicht, speziell nach oben.

■ Nützlicher Komfort

Die durchdachte Integration der Hubzylinder in die Hubgerüste verbessert die Durchsicht nach vorn. Spezielle Dachholme schützen den Fahrer zudem vor eventuell herabfallenden Teilen. Besonderen Wert legt der Hersteller

auch auf den Fahrkomfort. So bietet der vollgefederte und gepolsterte Fahrersitz eine horizontale Schnellverstellung und Neigungskinetik. Dazu kommen eine bis unter das Schutzdach reichende Kopfpolsterung, eine gepolsterte Armauflage und Innenverkleidung. Zudem lässt sich die Neigung des Lenkrades individuell einstellen. Ein Display visualisiert alle bedienerrelevanten Informationen. Dazu zählen Radstand, Fahrtrichtung, Batteriekapazität, Betriebsstunden, Fälligkeit der Wartung, Status von Feststellbremse und Schleichfahrt sowie optional die Ladehöhe. Die 360-Grad-Endloslenkung ermöglicht den Richtungswechsel durch einfaches Weiterdrehen des Lenkrades ohne Fahrtrichtungsumschaltung.

■ Hohe Systemgenauigkeit

Die neuen XR-ac-Schubmaststapler sind mit wiegenden Gabelzinken für FEM-Gabelträgerplatten ausrüstbar. Der Datentransfer zum LED-Display oder Datenterminal erfolgt per Funk. Das Wiegesystem besitzt eine autarke Versorgung durch Wechselbatterien. Die Systemgenauigkeit wird mit $\pm 0,1$ Prozent beziffert. Auf zusätzliche Ausstattungen in Form von elektronischen und mechanischen Schnittstellen für Datenterminals, Scanner und Drucker ist der XR-ac durch seine Konstruktionsmerkmale vorbereitet. Damit trägt der Hersteller zu einem noch transparenteren und effektiveren Materialfluß bei.

Für Gegenverkehrsbetrieb und bei Einfahrregalen kommen die XR-ac in Schmalversion mit einer Breite von 1.120 mm zum Einsatz. XR-ac-Kühlhausausführungen sind den Einsatzerfordernissen entsprechend in unterschiedlichen Versionen erhältlich: ohne Kabine, mit Glaskabine und mit Polycarbonat-Kabine (optional). Eine Wetterkabine komplettiert das Angebot.

www.ompimespo.de



Das geräumige Cockpit des XR-ac: Ein besonderer Vorteil der Bedienelemente liegt in der feinfühlig ansprechenden Einzelhebelbetätigung. Bilder: OM