

Detlef Rupp

Konsequente Auswertung der Kombinationsmöglichkeiten innovativer Konzernkomponenten bildeten die Basis für den Alleinstellungscharakter der XR-ac. In der innerbetrieblichen Logistik arbeitet der XR-ac als Universalfahrzeug. Im Vergleich mit der DC-Technologie verzeichnet die hier eingesetzte AC-Technologie bis zu sieben Prozent höhere Umschlagwerte.

Nicht nur schön, auch ergonomisch

Die Attraktivität ist dabei nicht nur an den Äußerlichkeiten, wie sehr gute Rundumsicht durch optimierten Chassisaufbau, stabile Fahrerschutzdachholme, Robustheit und Sicherheit vermittelndes Gesamtbild oder formschönes Design festgemacht. Bestehend ist die Sichtoptimierung nach oben. Die modifizierte Strebenanordnung und -Winkelung im Fahrerschutzdach berücksichtigt die unterschiedlichen Per-

Übersichtliche Anordnung im Cockpit des XR.



Nicht nur für den roten Teppich

Die neuen Schubmaststapler der Reihe XR-ac waren die Stargäste der Party die von OM-Pimespo anlässlich der Messe MOVINT in Bologna, Italien, ausgerichtet wurde. Im Pflichtenheft wurden Sicherheit, Ergonomie, Leistung, Design und Wartungsaufwand neu definiert.



spektiven der Fahreraugen und bietet bei voller Schutzfunktion die größtmögliche Durchsicht. Das geräumige Fahrercockpit wurde im Höchstmaß ergonomisch gestaltet und wirkt Ermüdungserscheinungen des Fahrers entgegen. Der gepolsterte Fahrersitz trägt einen verschleißfesten, atmungsaktiven Stoffbezug, besitzt eine integrierte Vollfederung sowie eine horizontale Schnellverstellung und Neigungskinetik. Die Schalenform der hohen Rückenlehne gibt dem Fahrer besten Seitenhalt. Eine bis unter das Schutzdach reichende Kopfpolsterung, die gepolsterte Armauflage und Innenverkleidung ergänzen den Komfort.

Der Vorteil der Bedienelemente liegt in einer feinfühlig ansprechenden Einzelhebelbetätigung. Alle Funktionen sind proportional steuerbar. Mehrfache Achsenbewegungen werden gleichzeitig durchführbar. Die vier integrierten 2-kanaligen Potentiometer werden im »Teach In - Verfahren« eingelesen,

Auf die inneren Werte kommt es an.

was aufwändige Einstellarbeiten überflüssig macht.

Details im System

Die neue vollelektrische Lenkung steht für präzise und leichtgängige Bedienung. Durch zweifache Prozessorarchitektur (Haupt- / Kontroll-Rechner) und 2-kanalige Soll- und Istwertauswertung wird maximale Sicherheit erreicht. Die Neigung des Lenkrades ist individuell einstellbar. Der Energieverbrauch wird bedarfsgesteuert. Redundante Sicherheitsfunktionen sind Standard.

Der XR ac verfügt über drei von einander unabhängige Bremssysteme. Die generatorische Fahrmotorbremse mit Energierückgewinnung wird beim Loslassen des Totmannschalters, Loslassen des Fahrgebers, Antippen des Bremspedals und Reversieren aktiviert. Die elektromagnetische Bremse auf dem Fahrmotor arbeitet als Feststellbremse, die über Schalter im Cockpit bedient wird. Die hydraulisch-mechanische Innenbackenbremse wird mit dem Bremspedal bedient und wirkt auf die Lasträder.

Das Display gibt fünf einstellbare Fahrprofile für kundenspezifische Transportaufgaben (4+Schleichfahrt) wieder. Visualisiert werden alle bedienerrelevanten Informationen, wie Radstandsanzeige mit integrierter Fahrtrichtungsanzeige, Batteriekapazität, Betriebsstunden, Fehlercode, Fälligkeit der Wartung, Status von Feststellbremse und Schleichfahrt sowie optional die Höhenanzeige. Die erweiterte Kennlinienseinstellung ermöglicht eine bessere Ausnutzung der Batteriekapazität. Die Hydraulik bedient sich der Proportionalventiltechnik, die speziell feinfühligere Bewegungen zulässt. Eine drehzahlgeregelte Pumpe und die »SchwarzWeiß«-Ventiltechnik für Hub- und Nebenhubbewegungen lassen Spitzengeschwindigkeiten auch beim Senken ohne Last im Sonderfreihub zu. Alle hydraulischen Funktionen folgen einer einfachen Parametrierung. Bei den Hubgerüsten wird durch integrierte Hubzylinder die Mastdurchsicht verbessert, die Hubgerüste arbeiten im Sonderfreihubbereich mit Mastübergangsdämpfung. Der Dämpfungsvorgang

greift beim Anheben und Absenken des Ladegutes in gleicher Weise. Das Ergebnis kontinuierlicher Hubgeschwindigkeiten sind hohe Umschlagleistungen. Mit dem serienmäßigen Gabelseitenschieber kann ein Verschub von 2 x 100mm erreicht werden. Die Gabelneigungen sind mit -20 / +40 und optional mit -30 / +30 ausführbar.

Die Parametrierung insgesamt führt zu deutlich besseren Funktionsabläufen: optimiertes Abbremsmoment verbessert die Verzögerung, maximierter Geschwindigkeitsverlauf beim Reversieren und schneller Fahrtrichtungswechsel. Dabei sind last- und antriebsseitig separate Einstellungen beider Fahrtrichtungsparameter möglich.

Lenkung mit Spaßfaktor

Der besondere Charme des XR-ca besteht in seiner 3600 - Endloslenkung (Power-Steering) mit Spaßfaktor. Der Richtungswechsel wird durch einfaches Weiterdrehen des Lenkrades ohne Fahrtrichtungsumschaltung vorgenommen. Das Ergebnis: höherer Warenumschlag durch excellentes Zusammenspiel von Fahren und Lenken. »Spielerisches Handling« gestattet ein zentimetergenaues Positionieren tonnenschwerer Lasten.

Als leistungsstarke Antriebsaggregate kommen bürstenlose Drehstromantriebe in ASM-Technik mit Rückspeisung bei generatorischer Bremsung für das Fahren und Heben zum Einsatz. Die Leistung des Fahrmotors beträgt 6,0 kW, die des Hubmotors 11,5 kW. Das Lenken versorgt ein bürstenloser Gleichstrommotor. Eine geräuscharme Hydraulik-Außenzahnradpumpe betreibt die Zahnkranzlenkung. Die Komponenten Fahr- und Pumpensteuerung, Fahrmo-

tor und Pumpenmotor sind über CAN-BUS verbunden. Die Übertragungsgeschwindigkeit beträgt 250 kBit/s. Das Aggregat-System verzichtet auf aufwändige Verkabelung und zeigt sich durch übersichtliche Anordnung servicefreundlich. Einfache und schnelle Diagnose für Lenkung, Hydraulik und Fahren ist mittels spezieller Software für alle Komponenten möglich.

Bauseitig bereit

Die neuen XR ac - Schubmaststapler sind mit wiegenden Gabelzinken für FEM-Gabelträgerplatten ausrüstbar. Der Datentransfer zum LED-Display oder Datenterminal erfolgt per Funk. Das Wiegesystem besitzt eine autarke Versorgung durch Wechselbatterien. Die Systemgenauigkeit wird auf +/- 0,1% beziffert. Auf zusätzliche Ausstattungen in Form von elektronischen und mechanischen Schnittstellen für Datenterminals, Scanner und Drucker ist die Konstruktion des XR ac bauseits vorbereitet. Diese Maßnahmen tragen zu einem noch transparenteren und effektiveren Materialfluss bei.

Bei besonderen Anforderungen

Für Gegenverkehrbetrieb und bei Einfahrregalen kommen die XR ac in Schmalversion mit einer Breite von nur 1120mm zum Einsatz. Der »Drive In« bleibt durch seitliche Rollenführung unterstützt richtungsstabil.

XR ac - Kühlhaus-Ausführungen sind den Einsatzerfordernissen entsprechend in unterschiedlichen Versionen erhältlich: ohne Kabine, mit Glaskabine und optional mit Polycarbonat-Kabine. Eine Wetterkabine komplettiert das Angebot. ◀



»Rechte und Normen für die obst-, gemüse- und kartoffelverarbeitende Industrie«

zu beziehen bei:

Agrimedia GmbH · Spithal 4 · 29468 Bergen/Dumme
 ☎ ++49 (0) 58 45 - 98 81 10 · 📠 ++49 (0) 58 45 - 98 81 11
 mail@agrimedia.com · www.agrimedia.com

Anzeige

Mehr als 1000 Worte...

www.antifrogen.de