

PISMO O SYSTEMACH SKŁADOWANIA I MAGAZYNOWANIA

NOWOCZESNY MAGAZYN

NR 5 (59) | PAŹDZIERNIK-LISTOPAD 2008 | ROK X
ISSN 1507-465X | INDEKS 325929 | CENA 25 ZŁ (W TYM VAT 0%)

www.nm.pl

 **MECALUX**

www.mecalux.pl

FABRYKA REGAŁÓW I AUTOMATYKI MAGAZYNOWEJ

BRANŻA MAGAZYNOWA NA TARGACH TAROPAK

**SZTAPLAR
SHOW 2008**

IT W MAGAZYNIE

**LOKALNE RYNKI
POWIERZCHNI
MAGAZYNOWYCH**


NAKLAD KONTROLOWANY
ZWIĄZEK KONTROLI DYSTRYBUCJI PRASY

**JEDYNE PISMO O SKŁADOWANIU TOWARÓW
Z KONTROLOWANYM NAKŁADEM**

**RAPORT: SZTAPLAR IMAGE FACTBOOK 2008 • PIERWSZA EDYCJA BADANIA POLSKIEGO
RYNKU WÓZKÓW WIDŁOWYCH • POZIOM SPRZEDAŻY WÓZKÓW W 2006 I 2007 ROKU
• USŁUGI SERWISOWE • AUTORSKIE OFERTY HANDLOWE KRAJOWYCH FIRM**

ISSN 1507-465X



9 771507 465807

Fabryka farb z przemysłaną strategią logistyczną

PRECYZYJNA STRATEGIA LOGISTYCZNA PROWADZI DO WYSOKIEJ EFEKTYWNOŚCI W MOTIP DUPLI

Istniejące na rynku od 50 lat rodzinne przedsiębiorstwo Motip Dupli z Haßmersheim cieszy się dużym powodzeniem w dziedzinie produkcji lakierów. Do Motip Dupli Group należą obecnie zakłady produkcyjne w Haßmersheim, w Schwerte, oraz w holenderskiej Wolvega. Kolejnych 12 filii, jak również dodatkowo 20 dystrybutorów i 13 magazynów, znajduje się w innych krajach europejskich oraz w Turcji. MoTip Polen powstało w 1998 roku z połączenia wrocławskich firm Sirkon i Pik. Od 2000 roku pod nazwą Motip Dupli Polska należy do Motip Dupli Holding.

Grupa posiada 10% udział w światowym rynku lakierów w aerozolu i markerów lakierowych. Management o zasięgu światowym, ukierunkowany na



Elektryczny wózek XE25ac załaduje wagoniki i ciągnie je z prędkością 20 km/h na odcinku ekspresowym na terenie zakładu.

kraje europejskie, z powodzeniem przeprowadził w ostatnich latach działania zmierzające ku centralizacji oraz wprowadził przemysłane strategie wielomarkowości. Dalsza ekspansja zmierza w kierunku Europy Wschodniej, Bliskiego Wschodu, USA, Brazylii i Indii.

STRATEGIA LOGISTYCZNA DLA KOLOROWYCH MIESZANEK

Dopiero co taśmę opuściła

miliardowa puszcza aerozolu w zakładzie produkcyjnym w Haßmersheim pod Heilbronn. Swoją działalność przedsiębiorstwo rozpoczęło w roku 1955, produkując początkowo chemiczne środki przeciwko rdzy. Dziś asortyment lakierów w sprayu oraz lakierów w sztyfcie wynosi ponad 50000 artykułów i obejmuje więcej niż 8000 różnych odcieni. Pojemność puszek wynosi od 12 do 600 ml. To ponad 8000 różnych odcieni. Rocznie, przy ogromnym nakładzie logistycznym, produkowanych, etykietowanych, pakowanych, centralnie magazynowanych, sprawdzanych, przeładowywanych oraz wysyłanych jest około 64 mln puszek sprayu (Group), 5,5 mln lakierowych markerów i prawie 2000 ton szpachli. Obserwuje się tendencję zwyżkową.

Zakłady Haßmersheim dysponują obszarami magazynowymi przeznaczonymi dla rozmaitych produkcyjnych materiałów wyjściowych. Oddzielne magazyny przeznaczone do przechowywania rozpuszczalników i rozpuszczalników w aero-

zolu wyposażone są w instalacje zbiornikowe o dużej pojemności oraz stacje załadunku końcowego. Codziennie wyładowywanych jest tu do 4 cystern rozpuszczalników i rozpuszczalników w aerozolu. Przylegający magazyn zewnętrzny wyposażono w regały dla wielkich ciężarów.

W zakładach I i II podzielono magazyn na przeznaczony do składowania materiałów podstawowych oraz gotowych produktów. Te obszary magazynu oraz odcinek przystanków linii ekspresowej biegnącej przy obwodnicy zewnętrznej, rozmieszczonej przed zakładem II to obszary działania przewidziane dla 3 elektrycznych wózków wysokiego podnoszenia OM o minimalnych wymiarach. Oba wózki elektryczne E8N i E10N mają ekstremalnie krótki promień i mogą obracać się niemal w miejscu o 360°. Wąskie wózki kompaktowe skonstruowano specjalnie z myślą o pracy wykonywanej szybko i bezpiecznie w wąskich przejściach. W nowym, III zakładzie rozpoczęto właśnie produkcję lakieru dwuskładnikowego. Rozmieszczono



Kabina XNAac zapewnia łatwość obsługi i bezpośredni widok na pole manewrowania.

tu duże składowisko wlewek z regałem na palety, gdzie wszelkie manewry z paletami wykonywane są za pomocą elektrycznego wózka XE20ac. Ciężarówki mogą tu podjeżdżać do trzech rolowanych bram. Ciężarówki przejmują również w ruchu wadłowym transport jednostek paletowych pomiędzy zakładami I, II i III.

TRANSPORT OKRĘŻNY DO UZYSKANIA OPTIMALNEGO ZAOPATRZENIA

Celem zagwarantowania szybkiego przepływu podstawowych surowców do przygotowanych obszarów linii produkcyjnych, na terenie zakładu, wokół zakładowych hal I i II, przebiega zamknięty odcinek transportu ekspresowego. Służy on również transportowi znajdujących się na paletach pojemników aerozolowych do przygotowanych obszarów magazynów regałowych i magazynów wysokiego składowania, jak również do transportowania kontrolowanych towarów, przeznaczonych do wysyłki. Elektryczny wózek OM XE22ac, jako „double-worker” przejmując również zadania „ciągnika” trzech wagonów i dokonuje jednocześnie załadunku oraz rozładunku w różnych punktach postoju. Osiągając prędkość 20 km/h, zaliczany jest do najszybszych w swojej grupie, stąd też predestynuje on do zastosowań na ekspresowej linii obwodnicy zewnętrznej w Motip Dupli. Kąt odchylenia kierowanego koła wynoszący 103° w połączeniu z określonymi funkcjami osi napędowej pozwala na obrót wokół własnej osi. Okazuje się, że minimalne koło skrętu stanowi zaletę przy przeprowadzaniu załadunków na przystankach. Automatyczna redukcja prędkości jest natomiast gwarancją bezpiecznego pokonywania zakrętów. Także, w przypadku nierówności na różnych płaszczyznach



5 elektrycznych, konsygnacyjnych wózków wysokiego podnoszenia XOP2 w wersji „man-up” jest wyposażonych w dodatkowy podnośnik w celu wygodnego podnoszenia.

wózek widłowy pozwala się dobrze kierować. Kierowca siedzi wygodnie w swobodnie kołyszącej się kabinie wyposażonej w ergonomiczny kokpit obsługi. Elegancki styl XE jest dziełem ekskluzywnego, włoskiego studia wzornictwa — Zagato.

W zakładzie I znajdują się linie produkcyjne przewidziane dla różnych procesów. Kierownictwo odpowiedzialne za procesy produkcyjne steruje w tym wypadku ilością produkcji odpowiednich artykułów, które muszą być zawsze dostępne dla klientów oraz produkcją ściśle związaną z zamówieniami. Automatyczny system przenośników rolkowych odpowiedzialny jest za zaopatrywanie w standardowe puste puszki

przewidziane do produkcji, które to przekazywane są z dwóch naczepek siodłowych każdorazowo o pojemności 33 palet. Zgodnie z zapotrzebowaniem linia uzyskuje zaopatrzenie w specjalne puszkę poprzez instalację siodłową oraz z magazynu regałowego zakładzie III.

Również etykietowanie puszek odbywa się automatycznie. Etykiety produkuje się również we własnej drukarni, zgodnie z asortymentem, grupą językową, wraz z kodem, a następnie przechowuje się je w magazynie etykietek. Odpowiednie etykiety zaopatrzone są w ostrzeżenia także wraz z wytłoczonymi symbolami dla niewidomych. W protokołach z przeprowadzonych kontroli udokumen-

towane są informacje odnośnie wszystkich kroków QS. Dzięki takim poczynaniom możliwy jest wgląd w procesy produkcyjne. Na końcu taśmy puszkę wkładane są częściowo automatycznie, częściowo ręcznie do różnych kartonów, które następnie się zamyka i zaopatruje w etykietkę. Wózki elektryczne XE20ac transportują następnie zapakowane w folię palety z kartonami do głównego magazynu wysokiego składowania.

Magazyn wysokiego składowania jako centralna pozycja logistyki wewnętrznej

Logistyczne centrum kompetencji znajduje się bezpośrednio obok hal produkcyjnych w zakładzie I. Na obszarze ponad 7000 m² ulokowano punkt logistyczny, przyjęcie towarów, magazyn wysokiego składowania (HRL), skład konsygnacyjny (KL), dział celny, wydawanie towarów i ekspedycję. System gospodarki towarowej (WWS) IBM AS 400 zarządza wszystkimi procesami magazynowymi. Gromadzenie kompletnych danych, analiza w czasie rzeczywistym i ciągle kontrolowanie poziomu sprzedaży pozwalają na odpowiednią reakcję na rozwój rynku.

W punkcie centralnym logistyki wewnętrznej kluczową rolę pełni magazyn wysokiego składowania o wysokości 8 m, z 12000 miejscami paletowymi. Logiści Motip Dupli we współpracy z partnerem serwisowym OM Artos wyposażyli również magazyn wysokiego składowania w nowoczesną grupę magazynowych wózków widłowych OM celem zapewnienia wydajnej logistyki wewnętrznej. Wszystkie wózki widłowe wyposażone są w mobilne skanery do rejestrowania kodów. Elektryczny wózek niskiego podnoszenia TLR 18 o udźwigu 1,8t transportuje załadowane palety pomiędzy produkcją, obszarem przeznaczonym dla przygotowanych towarów w magazynie wysokiego składowania i magazynie

komisowym. Tu magazynowanie w 22-rzędowym magazynie wysokiego składowania przejmują trzy elektryczne wąskokorytarzowe pojazdy systemowe w wersji „man-up”.

Dynamika przeładunku w magazynie wysokiego składowania wzrosła o 25% dzięki pojazdom z serii XNA ac. Ich ergonomiczna kabina obsługi umożliwia bezpośredni widok na pole manewrowania paletami. Manualne elementy obsługi rozmieszczono z myślą o prostej, intuicyjnej obsłudze. Aby odciążać operatora ważne procesy pracy mogą być przejęte przez „techniczno-elektronicznych asystentów”. Dzięki opcjonalnym ustawieniom wysokiego podnoszenia 5 płaszczyn palet regału wysokiego składowania można przestawić zgodnie z ich przeznaczeniem, jak również zróżnicować w trakcie procesów składowania. Czujniki wagi umożliwiają regulację prędkości jazdy uzależnioną od wielkości ciężaru oraz wysokości podnoszenia. Z korpusem wózka zintegrowano instalację zapewniającą bezpieczeństwo kierowcy wraz z systemem bezpieczeństwa przy wyjeżdżaniu z korytarzy roboczych. Wózek widłowy przeznaczony do pracy w wąskich korytarzach zasilany jest instalacją o mocy 80 wolt.

5 wózków wysokiego podnoszenia do kompletacji ładunków z serii XOP2, będących w niemal ciągłym użyciu, zapewniają szybką realizację zleceń konsygnacyjnych w magazynie wysokiego podnoszenia. Każdy z nich ma nośność 1,2 t i zasięg na wysokość 8 m i odpowiada za przygotowanie „pakietów” konsygnacyjnych oraz jednostek kompletnie spaletyzowanych.

Skład blokowy na dwóch płaszczynach konsygnacyjnych wraz z techniką regulacji przepływu dysponuje 11.000 miejscami magazynowymi do ręcznego pobierania o różnej wielkości. Elektryczne wózki podnośnikowe typu CL zapeł-

niają regały od tylnej strony, towary natomiast zdejmowane są od przodu. W celu efektywnej konsygnacji składowane towary są uporządkowane według marek, regionów językowych, częstotliwości dostępu w sposób ergonomiczny i optymalizujący trasę i przynajmniej raz w roku układane są na nowo zgodnie z aktualnymi warunkami.

Towar transportowany jest na przenośniku rolkowym przez stacje pakowania, ważenia, adresowania i kontroli końcowej. Dźwignia próżniowa ułatwia paletyzację lub przestawianie kartonów ustawianych na oddzielnych liniach podczas wydawania towarów zewnętrznym usługodawcom. Stamtąd są one przesuwane do ciężarówek oczekujących przy terminalach. Spedycja wysyła do klientów międzynarodowych i magazynów zewnętrznych 220.000 przesyłek.

Za realizację koncepcji logistyki wewnętrznej Motip Dupli oraz za sprawność całej floty wózków wysokiego podnoszenia OM odpowiada partner serwisowy OM Artos Fördertechnik. W Polsce OM posiada sieć serwisową obejmującą swoim zasięgiem cały konieczny obszar i autoryzowanych dystrybutorów. ■

www.motipdupli.pl
www.om-mh.pl

Motip Dupli Polska Sp. z o.o.
tel. 0048-71 387 86 76,
email: motipdupli@motidupli.pl

Autoryzowany dystrybutor OM na Polskę:

OMV Polska Sp. z o.o.
Tel.: 0 22 759 60 50
Infolinia: 0801 318-319
email: info@omv.com.pl
www.omv.com.pl

MTL ASCO Sp. z o.o.
tel. 0 32 233 33 33
email: serwis@mtlasco.pl
www.asco.info.pl

MASTER LOG
tel. 0 22 720 66 91
email: info@masterlog.pl
www.masterlog.pl

REKLAMA



Bogactwo rozwiązań, solidne wykonanie - zadowolenie na lata!

Hörmann oferuje bogaty asortyment produktów do obiektów przemysłowych:

- bramy przemysłowe wszelkiego rodzaju, w tym specjalistyczne dla przemysłu chłodniczego, farmaceutycznego, spożywczego
- drzwi atestowane dla przemysłu spożywczego, stalowe drzwi przeciwpożarowe jedno i dwuskrzydłowe
- pełne wyposażenie technologii przeładunku
- pełen zakres automatyki do sterowania wszystkimi rodzajami bram

O szczegóły oferty zapytaj naszych specjalistów.

HÖRMANN
Bramy • Drzwi • Napędy



**Oficjalny sponsor piłkarskiej
reprezentacji Polski**

sieć Partnerów w całym kraju

infolinia 0801 500 100 • www.hormann.pl