

Итальянцы в Германии

Иммануэль Курц (ФРГ)

Фирма «Wacker Construction Equipment AG» со штаб-квартирой в Мюнхене известна всему миру как производитель надёжной строительной техники и оборудования. В мае 2007 года эта немецкая компания провела первичное размещение своих акций на Франкфуртской фондовой бирже с целью дальнейшей реализации стратегии роста на международном уровне.

Объём продаж компании в 2006 финансовом году вырос на 23,1% и достиг €619,3 млн, а прибыль до выплаты налогов и процентов по кредитам увеличилась на 51,3% (до €76,7 млн).

Новые горизонты открываются перед «Wacker Construction Equipment AG» в результате её слияния в текущем году с австрийской фирмой «Neuson Kramer Baumaschinen AG». Понятно, что в этом случае успешная логистика предприятия будет играть ещё более важную роль. «Перечень предлагаемой продукции обоих предприятий значительно расширился, хотя её потребители, рынки и каналы сбыта во многом совпадают» — считает доктор-инженер Георг Зик, назначенный председателем правления новообразованной объединённой компании, которая получила название «Wacker Neuson AG».

В настоящий момент «Wacker» предлагает свыше 250 групп изделий, а также сдачу техники в аренду, обеспечение запчастями и сервисное обслуживание строительных организаций, которые специализируются, в частности, на садово-парковом и ландшафтном благоустройстве, а также работают в сельском хозяйстве.

Успешный опыт работы итальянской вилочной техники OM на немецком предприятии «Wacker Construction Equipment AG».

Разработка, изготовление и хранение продукции компании сконцентрировано в ФРГ, США, КНР и на Филиппинах.

В одной только Германии прямой сбыт продукции «Wacker» осуществляется 65 представительствами, а вообще компания располагает более чем 160 сервисно-сбытовыми центрами в трёх десятках стран мира.

Логистический центр в г. Карлсфельде близ Мюнхена координирует работу трёх складских комплексов в Европе, Африке и на Ближнем Востоке. Ещё два региональных склада в Великобритании и Испании также ежедневно пополняют свои основные запасы нового оборудования и запчастей.

Вышеупомянутый логистический центр компании «Wacker», сданный в эксплуатацию в 1997 году, в ходе проведённых мероприятий по централизации увеличил к 2002 году свою площадь с пяти до десяти тысяч квадратных метров. В ближайших планах — расширение логистического центра до 20 000 м².

Сегодня на складе могут быть размещены 35 000 мелких деталей. Также имеются 7000 ячеек хранения на многоярусных стеллажах. «В результате к отгрузке всегда готовы 25 000 запчастей и 800 единиц нового оборудования. Особенно у нас закрепились структура комбинированных, экономящих время и рентабельных логистических систем для постоянных и срочных операций», — объяс-

няет Торстен Штро, дипломированный логист и руководитель подразделения «Logistik Europa» фирмы «Wacker».

Для оперативной разгрузки подъезжающих к логистическому центру грузовиков всегда наготове манёвренные вилочные электропогрузчики OM серии XE (производства итальянской компании «OM Carrelli Elevatori S.p.A.», ныне входящей в холдинг «Kion»).

Логистический комплекс централизованно управляется с помощью ERP-системы *Vaal 4с3*.

Подлежащие проверке изделия сторонних поставщиков во время приёмки товара отсортировываются и только после прохождения необходимых формальностей проходят сертификацию отделом контроля качества.

Агрегаты и детали, трижды в день поставляемые автотранспортом с завода «Wacker» в поселке Райхертсхофен, отдел контроля качества подвергает проверке, в том числе с использованием лазерного сканирования и других методов.

Складирование товаров на многоярусных стеллажах осу-

ществляют узкопроходные штабелёры OM XNA^{ac}.

Для срочной переброски товаров с одного участка склада на другой применяются вилочные электропогрузчики OM серии XE.

Именно в такой ситуации готов проявить свою манёвренность и скорость недавно разработанный вилочный электропогрузчик OM XE25^{ac}. Развивая небывалую скорость в 20 км/ч, он считается самым быстрым в своём классе.

Безопасность прохождения поворотов обеспечивается благодаря автоматическому снижению скорости. При повороте ведущие колёса могут вращаться в противоположных направлениях, а управляющие — поворачиваться на угол до 103°, что фактически обеспечивает вращение погрузчика вокруг его собственной вертикальной оси (минимальный радиус поворота составляет всего 1886 мм).

В установленной на резиновых амортизаторах кабине оператора имеется комфортабельное сиденье *Grammer MSG 20¹*. Сама кабина имеет подвеску *FSC* (от *Full Suspended Cab* —



Колёсный погрузчик Wacker WL 57 г/п 5,7 т



Электропогрузчик XE25^{ac}

¹ В качестве опции эта машина может комплектоваться суперкомфортабельным сиденьем *Grammer MSG 65*. (Прим. авт.).

полностью подвешенная кабина), которая хорошо защищает оператора от вибраций и шума.

Оператор может выбрать 4 программы движения погрузчика: от «медленно» до «быстро».

Два тяговых двигателя переменного тока (по 8 кВт) на переднем ведущем мосту погрузчика и один двигатель переменного тока (22 кВт) для насоса гидравлической системы питаются от аккумуляторной батареи напряжением 80 В и ёмкостью 560–775 А·ч.

На участке многоярусных стеллажей с 9 проходами, который построен по «принципу бабочки», запчасти хранятся в правом «крыле», а новое оборудование — в левом.

Работающий здесь ричтрак *OM XR20^{ac}* г/п до 2 т наглядно демонстрирует преимущества применения технологии переменного тока, что позволяет — по сравнению с аналогичными машинами с двигателями постоянного тока — существенно (до 7%) повысить грузооборот. Безопасное штабелирование грузов осуществляется с высотой подъёма до 11,52 м.

Кабина оператора весьма эргономична. Предусмотрено пропорционально распределённое плавное управление всеми функциями с помощью одного удобного рычага. Особый шарм ричтраку *OM XR20^{ac}* придаёт способность неограниченного поворота рулевого колеса на 360°.

Подготовленные погрузчиками *OM* серии *XE* металличе-

ские контейнеры принимаются узкопроходными штабелёрами *OM XNA^{ac}* для складирования на имеющем 6 проходов участке многоярусных стеллажей для мелких деталей.

Конфигурация машин *XNA^{ac}* была точно подобрана специалистами «*OM Carrelli Elevatori S.p.A.*» с учётом работы на конкретном многоярусном складе фирмы «*Wacker*». Максимальная высота подъёма у штабелёра *XNA^{ac}* составляет 15 885 мм при г/п до 1,5 т.

XNA^{ac} оснащён системой *Master Drive* второго поколения, которая — благодаря распознаванию груза — автоматически регулирует скорость движения машины в зависимости от массы груза и высоты подъёма.

Благодаря рекуперации энергии при торможении машины и опускании груза можно повысить производительность на 20%.

Благодаря технологии *tap up* (когда кабина поднимается вместе с вилами) оператор всегда располагается на рабочей высоте вилок и обращён лицом прямо к рабочей зоне.

Точная настройка подъёма и опускания при складировании и извлечении грузов, а также безопасный поворот поддонов и металлических контейнеров в горизонтальной плоскости в направлении движения осуществляется с помощью телескопических вилок.

На многоярусных стеллажах для мелких деталей используются две схемы извлечения единиц хранения, благодаря



Подвесной транспортёр с металлическими сетчатыми контейнерами

чему отдельные проходы между стеллажами приспособлены для различных операций. Для проходов с задней загрузкой на стеллажи используются узкопроходные штабелёры *OM XNA^{ac}*, а следующий проход,

соответственно, предусмотрен для снятия товаров вручную с передней стороны стеллажей. В этом случае детали укладываются на подвесные металлические сетчатые контейнеры, которые в этих проходах перемещаются по специальному направляющему на двух уровнях.

Комплектация заказов осуществляется по принципу «человек к товару» (*Mann-zur-Ware-Prinzip*). По подвесному транспортёру с разветвлённой рельсовой системой и 190 вышеупомянутыми сетчатыми контейнерами (с 4 уровнями укладки) партии товаров проходят различные участки обработки и, в конечном счёте, достигают пункта комплектации.

Контейнеры снабжаются специальными бирками и управляются диспетчерской системой, для оптимальной работы которой специалисты по логистике фирмы «*Wacker*» предусмотрели разноцветные металлические зажимы-рейтеры. На положение последних, кроме того, реагируют фоторелейные барьеры на развилках вдоль рельсовых участков, в результате чего контейнеры следуют в нужном направлении. Столь индивидуально решение было реализовано совместно с компанией «*Schönenberger Systeme GmbH*» (ФРГ), специ-



Ричтрак *XR20^{ac}* в проходе между многоярусными стеллажами



Кабина узкопроходного штабелёра *XNA^{ac}* поднимается вместе с вилами



Электропогрузчик XE15³ во время работы на складе новой техники (на поддоне — компактный вибрационный дорожный каток)

ализирующей на разработке различных поисковых и сортировочных систем.

После участка контроля массы, в пункте упаковки грузы снабжаются штрих-кодом, номером заказа, накладной и наклейкой с данными отгрузки. Комплектация заказа подтверждается печатью с персональными данными ответственного лица на сопроводительных документах, что также используется при расчёте премиального вознаграждения работникам.

Свободно уложенные на поддоны товары в месте их отпуски перекаладываются на роликовые транспортёры электропогрузчиками OM серии XE и ричтраком серии XR20^{ac}. Затем они захватываются вакуумным подъёмником, переносятся на поддоны для отправки, окончательно упаковываются и снабжаются сопроводительными документами.

Погрузчики OM серии XE загружают скомплектованные заказы в автомобили дистрибьютора, который уже берёт на себя их дальнейшую сортировку и доставку согласно пунктам назначения.

Ежедневно со складского комплекса отправляются по 7 грузовиков и по 800 коробок средней массой 6,4 кг (в виде посылок), а отправкой скомплектованных заказов за океан в логистические центры США и стран Азии занимается доставочная служба «Agility» (новое название логистического провайдера «PWC Logistics»), ежедневный объём которой при приёмке и отпуске товаров со-

ставляет один-два 40-футовых контейнера.

Процесс комплектации запчастей начинается с получения от потребителя информации о необходимости ремонта и требуемых оригинальных запчастях, а также с анализа расходов, проводимого сервисной службой «Wacker». Следует отметить, что 70% всех ремонтных работ техники Wacker выполняется на местах её эксплуатации.

По заказам, поступившим в складской комплекс до 14:30, запчасти отправляются в тот же день и оказываются в месте эксплуатации техники Wacker в течение суток или, в самом худшем случае, 96 часов. При этом ежедневно с 14:30 до 16:00 поступающие срочные заказы максимально быстро обрабатываются и отправляются через соответствующую службу.

В настоящее время со складского комплекса отправляются 97% всех заказываемых запчастей, а доля отгружаемых по заказам новых агрегатов серийного производства составляет 95%. Сроки поставки изделий, изготавливаемых по спецзаказу, не превышают 3 недели.

Густая сеть партнёров «OM Carrelli Elevatori S.p.A.» по сервисному обслуживанию по всей Европе обеспечивает возможность постоянного использования всего парка вилочной техники OM² благодаря поддержке консультантов, специалистов по техобслуживанию и проведению процедур ежегодной проверки с учетом требований техники безопасности. ■

ПРЕТЕНДЕНТЫ НА ЗВАНИЕ ЧЕМПИОНОВ

DM является официальным спонсором DUCATI Corse.



Новые подборщики заказов XLOGDэс OM с двигателями переменного тока созданы для повышения эффективности внутренней логистики.
XLOG01эс - грузоподъемность 2 т
XLOG02эс - грузоподъемность 1 т

Под брендом OM компания предлагает следующее оборудование:
электрические погрузчики г/п 0,8-8 т;
дизельные / газовые погрузчики г/п 1,5-10 т;
складская техника г/п 1-3 т.

Телефон (495) 775 65 79
(495) 785 51 09
(495) 105 77 80
(8552) 70 92 51
(495) 101 36 52
(401) 259 50 74

info@om-mh.com
www.om-mh.com



DESIGNED TO WORK

² В данном логистическом центре работают 8 единиц вилочной техники производства «OM Carrelli Elevatori S.p.A.»: электропогрузчики XE 12³ (2 шт.), XE 15³ и XE 25^{ac}, узкопроходный штабелёр XNA^{ac}, ричтрак XR20^{ac}, электроштабелёр серии CL и электротележка низкого подъёма серии TL. (Прим. авт.)