



Reichelt Chemietechnik
»Das Angebot der kleinen Quantität«

**Schläuche, Fittings
Hähne, Pumpen**

Sonntag, den 27. Januar 2008

[Newsletter](#) | [RSS](#) | [Kontakt](#) | [Impressum](#) | [AGB](#) | [Datenschutz](#) | [Sitemap](#) | [Hilfe](#)

handling

Hoppenstedt
Publishing GmbH

[Aktuell](#)[Fachwissen](#)[Produkte & Firmen](#)[Nutzerservice](#)[Mediabereich](#)[Über uns](#)
[Home](#) [Aktuell](#) [Aktuelle Ausgabe](#)

AKTUELL

[Nachrichten](#)[Aktuelle Ausgabe](#)[Themen-Vorschau](#)[Spezial Österreich](#)[Motek Planer 2007](#)[Veranstaltungen](#)[Stellenmarkt](#)

handling
Die Zeitschrift für Automaten, Handhabungstechnik und Logistik



HANDLING/12-2007, Stapler, Kennziffer: 216

AC-Antrieb für Auftrieb

Erweitertes Sortiment bringt mehr Effizienz

Tradition verpflichtet. Der Staplerhersteller OM hat jetzt sein Sortiment mit weiteren Modellen verbessert und mit AC-Antriebsmotoren, elektronisch-technischen Assistenten und hochergonomischem Bedienerkomfort ausgestattet.



Die neuen Elektrostapler XE

Bereits 1994 hatte das Unternehmen weltweit erste Elektro-Stapler mit AC-Motoren entwickelt und am Markt eingeführt. Heute setzt es innovative Konzern-Komponenten für verbesserte Ergonomie und höhere Effizienz in Stapler und Lagertechnikgeräten ein. Die neuen AC-Motoren sollen hohe Leistungswerte bezüglich Beschleunigung, höheres Drehmoment und generatorisch wirkenden Bremsen bringen. Das bedeutet sparsamen Energieverbrauch und konstante Leistung. Weil AC-Motoren keine beweglichen Verschleißteile haben, fällt der Wartungsaufwand deutlich geringer aus.

X-Effizienz

Derzeit laufen bei OM die neuen XE 13-20ac in Drei- und Vier-Rad-Versionen mit 1,3, 1,5, 1,8 und zwei Tonnen Hubkraft vom Band. Für schnelle Einsätze in Lager- und Produktionshallen, engen Regalgassen, schmalen Arbeitsgangbreiten und unter engen Platzverhältnissen sind die neuen XE Elektrostapler gut geeignet. Der AC-Fahrmotor wird von einer Batterie mit 48Volt / neun Kilowatt und 360 bis 640 Amperestunden gepowert. Die generatorisch wirkende Bremse, kombiniert mit einer Ölbad-Lamellenbremse, schafft kraftvolles Bremsen bei niedrigen Service- und Betriebskosten. Mit einer neuentwickelten elektronischen Steuereinheit soll ein hoher Energieanteil ohne Wärmeverlust von der Batterie zum Motor geleitet werden. Mit energieeffizienten Motorleistungswerten sowie hoher Beschleunigung und guter Steigfähigkeit sollen die XE 13-20ac laut Herstellerangaben zu den Besten ihrer Klasse zählen. Die zwei Antriebsmotoren, Getriebe, Bremsanlage und Vorderachse sind in einer kompakten Einheit integriert. Sie bietet gleichzeitig Schutz (IP 54) gegen Feuchtigkeit und Schmutz und minimiert den Geräuschpegel auf weniger als 70 Dezibel.

Das vollergonomische Bediener-Cockpit kann wahlweise mit einem MSG 20 Komfortsitz oder MSG 65 Extrakomfortsitz ausgestattet werden. Die Bedienelemente sind bequem erreichbar und übersichtlich angeordnet. Ein LC-Display informiert über Leistungsdaten wie Geschwindigkeit, Radstandsposition, Betriebsstunden, Batteriestand und Diagnose. Der Fahrer kann zwischen drei verschiedenen Fahrprogrammen wählen – je nach kundenspezifischem Anforderungsprofil. Das OM Intrinsic Safety Program soll automatische, lastabhängige Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten, Fixierung des Hubgerüsts nach Verlassen des Fahrersitzes sowie ein elektronisches Differenzial zur Fahrtrichtungshaltung bei unterschiedlich schlechten Bodenverhältnissen sichern. Eine Betätigung des Not-Aus-Schalters unterbricht die Stromversorgung und schaltet die Hydraulikfunktionen aus. Mit Simplex, Duplex und Triplex Hubgerüsten können Hubhöhen bis 6.900 Millimeter erreicht werden. Die Container-Ausführung der XEs besitzt eine reduzierte Kabinenhöhe sowie containertaugliche Hubgerüsthöhen. Für Kühlhaus- und Outdoor-Ausführungen werden verschiedene klimatisierte Wetterschutzkabinen angeboten. Für entsprechende Einsätze sind Fahrtrichtungsumschalter, Seitenschieber, Lichtenanlagen und Reifen im Konfigurationsprogramm.

Suche im handling Archiv

 Volltext Kennziffer

[Finden](#)[Hilfe zur Suche](#)

Produkte & Firmen

 Produkt Firma/Anbieter

[Finden](#)[Firmeneintrag](#) [Hilfe zur Suche](#)

Login handling Premium

[Login](#)[Registrieren](#) [Passwort vergessen](#)

Schönster handling-Titel 2006/07



Viele schöne Titelbilder kommen im Laufe eines Jahres zusammen - und welches war nun das schönste in den handling-Ausgaben im Jahr 2007?

Sie sind auch in diesem Jahr wieder dazu eingeladen, das Ihrer Ansicht nach schönste Titelbild auszuwählen.

[Weitere Informationen...](#)



Flotter Flitzer

Der neue Niederhubwagen TSR20ac mit AC-Motor, Fahrercockpit, 2.000 Kilogramm Ladekapazität erreicht mit Last neun Kilometer pro Stunde, ohne Last zwölf Kilometer pro Stunde. Das vollergonomische Cockpit verspricht leichte Bedienung. Auffallend ist das kleine Lenkrad mit Drehknopf für schnelle und wendige Manöver. Mit der elektrischen Lenkung inklusive Steuermotor und höherer Anzahl von Lenkraddrehungen sollen präzise Ansteuerungen möglich sein. Für Sicherheit beim Fahren sorgt ein System mit proportionaler Geschwindigkeitsreduzierung in Abhängigkeit zum Lenkeinschlag und des Gewichts der Ladung. Die ergonomische Tastenanordnung soll ein intuitives Bedienen zulassen. Batteriestandsanzeige, Betriebsstundenzähler, ein großer Notaus-Schalter, Radstandsanzeige sowie diverse Ablagefächer sind ebenfalls in der Bedienerkonsole integriert. Der gefederte Komfortsitz bietet drei verschiedene Einstellmöglichkeiten. Ein AC-Fahrmotor wird von einer Batterie gespeist und besitzt zur Funktionssicherheit eine temperaturgesteuerte Luftkühlung. Der Batteriewechsel kann mittels Rollenbahn beidseitig vorgenommen werden.

Einsteigerversion

Auch die Niederhubwagen-Baureihe TL hat Zuwachs bekommen. Das neue Modell TL16ac für 1.600 Kilogramm sowie der TL18ac und TL20ac für 1.800 und 2.000 Kilogramm Ladekapazität sind mit einem „JULI“ AC-Fahrmotor für ein Kilowatt ausgestattet. Serviceintervalle sollen sich damit auf 1.000 Arbeitsstunden verlängern. Integriert ist ein elektronisches Curtis-Kontroll-System des Fahrmotors mit Mofset-Technologie. Die Höchstgeschwindigkeit liegt bei sechs Stundenkilometern. Eine daueraktive Deichsel in ergonomischem Zagatodesign behält Ihre Lenkfunktion unabhängig von der Deichselneigung (optional bei TL16ac). Die Bedienelemente von Hub- und Fahr-Funktionen sind für bequemes Bedienen im Griff angeordnet. Nach dem Loslassen der Deichsel begibt sich diese selbsttätig in die Vertikalposition. PR/pb

Firmeninformation

OM-PIMESPO Fördertechnik GmbH [Infos anfordern](#)

Weiterer Beitrag zu dieser Firma

HANDLING/11/2007, Kommissionierer

Schafft mehr Picks

Für Anwender, die wirtschaftliche, energieeffiziente Kommissionierer suchen, hat der Stapler- und Lagertechnikgeräte-Hersteller OM seine Serie XLOGO erweitert. Der neue, kompakte Vertikalkommissionierer XOP07ac mit 700 Kilogramm Tragkraft wird in zwei Varianten hergestellt.

[weiter...](#)

[Zurück](#)