

Hier Suchbegriff eingeben

STARTSEITE



### ANBIETER

- Gabelstapler/Lagertechnik
- Anbaugeräte
- Batterien/Ladegeräte
- Ersatzteile/Zubehör
- Sondergeräte
- Sicherheitstechnik
- Fahrerlose Transportsysteme

- Beratung
- Fachliteratur
- Gebrauchsmarkt

### KNOW-HOW

- Enzyklopädie der Flurförderzeuge
- Richtlinien, Gesetze, Verordnungen
- Unfallverhütung

### Diverses

- Mediadaten & Auftrag
- Idee & Konzept
- Webstatistik

### AGB

- Kontakt
- Impressum

### ARCHIV

Weitere interessante Artikel in unserem News-Archiv!

### MODELLSTAPLERBÖRSE

Suchen, Bieten, Tauschen

### WICHTIGE TERMINE

Hausmessen, Ausstellungen, Regionale, überregionale & internationale Messen

### Unternehmensnachrichten

#### EFFIZIENTE INTRALOGISTIK BEI FLAMMAEROTEC (11.06.2007)

**OM-Pimespo Fördertechnik GmbH** - Die Innovationen werden von den europäischen Flugzeugbauern stets selbst entwickelt und umgesetzt. Durch die Zusammenführung von Kompetenzen und die lösungsorientierte Zusammenarbeit mit spezialisierten Zulieferern wird ein hohes Qualitätsniveau auf Dauer erreicht. Modellcharakter für diese Synergien hat das von der Flamm AG in Schwerin etablierte Unternehmen FlammAerotec GmbH & Co. KG. Seit der Gründung 1982 nahm die Firma Flamm eine dynamische Entwicklung. Die Flamm-Gruppe umfasst heute 6 Unternehmen vorwiegend an deutschen Standorten. Diese sind kompetente Systemlieferanten der Automobil-, Hausgeräte- und Elektronik-Industrie. Das Management der Aachener Flamm AG hat knapp 20Mio. € investiert und auf einem 150.000 m<sup>2</sup> großen Areal des Schweriner Industrieparks "Göhrener Tannen" 15.000 m<sup>2</sup> überbaut. Der Gesamtkomplex, inklusiv Büroflächen, umfasst über 10.000 m<sup>2</sup>. Die groß dimensionierte Produktionshalle mit 6.500 m<sup>2</sup> wird von einer Logistikhalle inklusive Regallager mit 800 m<sup>2</sup> flankiert. Das Kleinteile-Lager mit Paternoster-Regalen dominiert mit 1.400 m<sup>2</sup> die Lagerbereiche. Damit wurde eines der größten Projekte der vergangenen Jahre in Mecklenburg-Vorpommern realisiert. Mitte 2006 nahm FlammAerotec in Schwerin die Produktion auf. Als Partner der Flugzeugindustrie sind die Fertigungslinien auf unterschiedlichste Komponenten des Flugzeugbaus ausgelegt. In den Bereichen Zerspaltung, Umformung und Nietbaugruppen-Montage werden insgesamt 7740 verschiedene Teile hergestellt. Die Präzision aller Prozessabläufe sowie die Prüfung und Gütesicherung steht an primärer Stelle. Im Produktions-Programm sind unter anderem Ruderlagergabeln für Leitwerke, Trennwandelemente für den Frachtraum, Aluminiumspante als Versteifungselemente. Die Produktions-Prozesse konzentrieren sich vorwiegend auf die effiziente Bearbeitung von Metallblechen bzw. Metallteilen. Die Belegschaft zählt derzeit 260 Mitarbeiter. ([www.flamm-ag.de](http://www.flamm-ag.de)) Die Intralogistik des Werkes wird von einer Staplerflotte des Herstellers und Vollsorbitmenters OM bewältigt. Das Stapler Center Nord (SCN), Wittenförden, begleitet mit Servicestärke das Unternehmen.



XE-Stapler sichern den Materialfluss entlang den Prozesslinien



Der OM Schwerlaststapler XE 35 beim Handling der tonnenschweren Stanz- und Presswerkzeuge an der 600 °C Ofenanlage.

Vor der Produktionshalle befindet sich eine Lagerhalle mit teilüberdachtem Logistikhof für LKWs. Be- und Entladevorgänge von täglich ø 1-2 LKWs meistern XE15 Elektro Stapler mit 1,5t und XE18 Elektro Stapler mit 1,8t Hubkraft von OM. Die XEs sind mit Servolenkung ausgestattet und manuell oder mit Doppelpedal manövrierbar. Die Lenkachse ist hoch belastbar und für den Erhalt des Gleichgewichts ausgelegt. Leistungsstarke

Gleichstrom- und Drehstrommotoren forcieren das Tempo. Hohe Drehmomente und ein effizientes Gegenstrom-Bremssystem bilden die Antriebsgruppe für hohe Fahrgeschwindigkeit, kurzes Beschleunigen oder feinfühliges Bremsen. Ein Potentiometer koordiniert während der Fahrt die Radstellungen und garantiert mehr Kurvenstabilität. Für optimalen Geräteschutz sorgt die MOSFET-Technologie: Mit nur einem Schütz erfolgt die Trennung der Batteriespannung. Moderne Elektronik mit CAN-BUS-Steuerung steht für präzises Ansprechverhalten durch schnellen Datentransfer. Mit diesen technischen Spezifikationen sind die XE-Elektrostapler für das Materialhandling im Regallager- und Logistikkbereich sowie an den Produktionslinien bei Flamm Aerotec geradezu prädestiniert. Die unterschiedlichen Metalltafeln und Bleche im Rohformat und spezielle Materialien werden vor ihrer Einlagerung ins Regallager geprüft. Im Regallagerbereich übernehmen XE Elektrostapler mit Zinkenverstellung zudem das Bewegen von Langgut.

In der Produktionshalle arbeiten Maschinen für präzises Krümmen, Mehrfachkanten, Profilieren, Formpressen, Schleifen, Lackieren und Nieten von Bauteilen in prozessgerechten Linien. Erstmusterprüfungen der Teile erfolgen vor Freigabe zur Serienproduktion. Güteprüfungen sowie strenge Kontrollen an 10 Q-Steps entlang den Prozesslinien sind feste Bestandteile des Qualitätsmanagements nach Pflichtenheft. Produktionsaufträge je Teil werden in Begleitung von Teileprotokollen mit Barcode, in denen die Arbeitsschritte und -zeiten ablaufreife vermerkt werden, abgearbeitet. Durch die Verschiedenartigkeit der Materialbeschaffenheit sind festgelegte Verarbeitungszeiten wichtige Qualitätssicherungsmaßnahmen.

### UNTERNEHMENSNACHRICHTEN

19.06.2007

#### Niemeyer-Treibgastechnik GmbH & Co. KG



Erdgasbetrieb an Flurförderzeugen

Das Modul ist komplett und gebrauchsfertig installiert. Zusätzlich wird eine Impco-Anlage mit speziellem Druckregler und Tankhalter benötigt. Das ... [MEHR](#)

14.06.2007

#### STILL GmbH



Neue Fingertipp-Lösung - Bedienung leicht gemacht

Die Entwicklung der Fingertipp-Hydraulikbedienung für Gabelstapler ist neu gestaltet und dabei weiter verbessert worden. Die Optik der neuen ... [MEHR](#)

13.06.2007



#### Genkinger-Hubtex GmbH

Stapler im Maßanzug

Die Übernahme von Genkinger durch die Hubtex GmbH sorgte für frischen Wind bei der nun Genkinger-Hubtex GmbH.... [MEHR](#)

11.06.2007

#### OM-Pimespo Fördertechnik GmbH



Effiziente Intralogistik bei FlammAerotec

Die Innovationen werden von den europäischen Flugzeugbauern stets selbst entwickelt und umgesetzt. Durch die Zusammenführung von Kompetenzen und die ... [MEHR](#)

06.06.2007

#### Mitsubishi Gabelstapler



Mitsubishi Gabelstapler expandiert weiter

Bei Mitsubishi Caterpillar Forklift Trucks Europe (MCFE) im niederländischen Almere sind derzeit alle zufrieden: „Wir haben 2006 und bis jetzt in ... [MEHR](#)

04.06.2007

#### Toyota Gabelstapler Deutschland GmbH



Für den guten Geschmack ist gesorgt

Im Rahmen einer Ausschreibung konnte Toyota bei BK Giuliani punkten. Der Chemiekonzern mit Hauptsitz in Ludwigshafen schaffte eine Flotte von 45 ... [MEHR](#)

01.06.2007

#### Lectura Verlag GmbH

Stellenmarkt speziell für den Bereich Flurförderzeuge

Durch Kooperation mit dem Karriere-Portal JOBWARE bietet Ihnen ..

### NEWSLETTER

Ihre E-Mail-Adresse:

Eintragen  Austragen

Nach der Anmeldung erhalten Sie von uns eine E-Mail. Bitte bestätigen Sie den Link in der E-Mail.

MEMBER-LOGIN

NEU REGISTRIEREN

**Wieviel ist Ihr Stapler wert ...**

Weitere interessante Artikel  
Hier finden Sie weitere Artikel, die in unserem NEWS-Archiv hinterlegt sind. ... [MEHR](#)

Google  Suchen

Web  nur FFZ

Google-Anzeigen

**Stapler-Rent 2000 GmbH**  
400 Mietstapler zu Topkonditionen. Bundesweite schnelle Lieferung  
[www.stapler-rent.de](http://www.stapler-rent.de)

**Gabelstapler**  
Stapler und Heber sowie Zubehör finden Sie bei Overtoom.  
[www.overtoom.de](http://www.overtoom.de)

**Gabelstapler**  
Suchen Sie Gabelstapler? Gabelstapler blitzschnell finden.  
[GabelstaplerShop.com](http://GabelstaplerShop.com)

**Staplerbatterie**  
Gabelstaplerbatterien Industriebatterien vom Experten  
[www.badenbatterie.de](http://www.badenbatterie.de)

**Gabelstapler An & Verkauf**  
von 1.000 kg - 8.000 kg auf Lager + Anbaugeräte Ersatzteile Hubgerüste  
[www.zoch-gmbh.de](http://www.zoch-gmbh.de)

Gitterboxen, Paletten und Ablagevorrichtungen mit mehreren Ebenen sind übliche Transporteinheiten, die mit den wendigen XE-Staplern auf den weitläufigen Werksstrassen entlang den Prozesslinien bewegt werden. XE-Stapler heben die mit Teile bestückten Rollwagen auch auf das obere Stockwerk der zweigeschossigen Bühnenanlage.

In automatischen Zerspanungsanlagen werden 350 diverse Präzisionsteile aus Metalltafeln wie Edelstahl oder Aluminium hergestellt. Das Konturfäsen der Teile an der MB-Protatec HSC findet computergesteuert mit 65.000 Umdrehungen/Minute statt. Anspruchsvolle 3D-Teile werden mit Fräs- oder Drehköpfen aus Aluminiumblöcken herausgearbeitet. Die Zerspanungsanlage ist für die Programmierung von bis zu 9.000 verschiedene Teile ausgelegt. In Transportboxen gelegt bringen XE-Stapler die Teile zur Weiterbearbeitung. Zu Beginn einer weiteren Prozesslinie stehen Kantmaschinen für das Abkanten von Metallblechen unterschiedlicher Längen. Die palettierten Bleche werden zur Bereitstellung mit XE-Staplern zur Tafelschere und APHS Kantbank gebracht und die gekanteten Blechteile abgeholt.

Heiss her geht's in den Öfen der Ofenanlage die Temperaturen bis zu 650°C bzw. 1.200°C erzeugen. Dies ist der Aufbereitungsbereich der Verformungs-Werkzeuge für Präzisionsteile. Unter Hitzeeinfluss erfahren die Presslinge zwischen den Positiv- und Negativ-Stahlwerkzeugen eine Härtung zur dynamische Qualitätssteigerung. Die Sicherheitsvorkehrungen des XE35 Elektro staplers mit einer Hubkraft von 3,5t sind auf den Aktionsbereich vor dem 600°C heissen Ofen optimiert. Für das Bewegen der schweren Stahlwerkzeuge in und aus den Öfen sowie der Transport zu den Produktionsmaschinen wurden die Hubgabeln mit Gabelschuhen entsprechend verlängert. Das hier eingesetzte Hubgerüst mit neuem Gabelträger bringt bessere Sichtverhältnisse und Resttragfähigkeiten. Zudem assistiert der XE35 bei Maschineneinrichtungen der 2 bis 3 Tonnen schweren Stanz- und Presswerkzeuge. Der kraftvolle 80 V, 20 kW Hubmotor sorgt für absolut hohe Hubgeschwindigkeit. Die Vorderachse des XE35 mit Fahrmotor in Nebenschlußtechnik liefert eine optimale Drehmoment- und Leistungskurve. Die verschleiß- und wartungsfreien Ölbad Lamellenbremsen garantieren ein optimales Bremsverhalten. Zur Energie-Rückgewinnung und Steigerung der Bremsleistung ist der XE35 außerdem mit einem elektrischen Bremssystem mit Freigabeabbremung ausgestattet. Das Elektroniksystem bedient sich der MOSFET - und CAN-BUS - Technologie, übermittelt Daten schneller und ermöglicht eine präzisere Ausführung der Steuerungsbefehle. Alle anpassbaren Funktionen des XE35 können auf die Anforderungen der Einsatzgebiete bei Flamm Aerotec individuell programmiert werden. Die Vier-Rad-Lenkachsen stehen für Stabilität und Lenkgenauigkeit. Die Anpassung der Achsen an einen steigenden Kurven-Radius, bei minimiertem Wendekreis, verbessert die Manövrierbarkeit. Die Servolenkung und die bedienerfreundlich angeordneten Hydraulik-Hebel ermöglichen eine mühelose Kontrolle bei der Staplerarbeit vor der Ofenanlage.

Einige Metallteile durchlaufen zur Entgratung und Reinigung von Kanten und Flächen die Trommeln der Schleif- bzw. Rüttelanlage. Die speziellen Schleifkörper bestehen aus unterschiedlichen Materialien und Formen, die adäquat der unterschiedlichen Metalle, wie Aluminium, Edelstahl oder Titan, eingesetzt werden. In der Umformabteilung werden alleine 1.700 verschiedene Teile bearbeitet. Das Formen von Fensterverkleidungen und anderen Rundformteilen werden unter Druckanwendung mittels Stahlkugeln vorgenommen. In einer Chromsäure-Anodisationsanlage werden verschiedene Metallteile der Galvanisierung unterzogen. Vor der Lackierung müssen die Oberflächen durch spezielle Behandlung mit einer REMA K1-Entfettungsanlage in einen alkalischen Zustand gebracht werden. In der staubfreien Lackierabteilung sind Cefla-Lackierautomaten für gleichmäßigen, lacksparenden Auftrag installiert. Nieten an den Bauteilen werden gewissenhaft manuell nachlackiert. Eine Schlüsselposition bildet die QS-Abteilung. Die Prüflabors hat FlammAerotec für 10 Q-Steps der Prozesslinien mit Hightech bespickt. 3D-Laserscanner vermessen die Teile und stellen geringste Abweichungen fest. Die Rissprüfungsanlage arbeitet mit komplizierten Sichtprüfsystemen durch die Risse im 2,5 µm-Bereich aufgespürt werden.

Infolge werden täglich bis zu 200 Positionen aus Teile-Serien und Bauteilen von höchster Güte auf den Weg gebracht. Komponenten, die eine Länge von bis zu 5 m messen, sind durch stabile Transportkästen geschützt und werden mit XE-Stapler verladen.

Fotos: Pronovas

[www.flamm-ag.de](http://www.flamm-ag.de)  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)  
[www.gabelstapler-nord.de](http://www.gabelstapler-nord.de)

Flamm Aerotec in Zahlen und Fakten:

Standort: Ludwig-Bölkow-Str. 2, 19061 Schwerin Industriegebiet  
 'Göhrener Tannen': 350 ha

Areal: 150.000 m<sup>2</sup>

Überbaute Fläche: 15.000 m<sup>2</sup>

Gebäudekomplex mit Verwaltung  
 und Produktionshalle: 6.500 m<sup>2</sup>

Logistikhalle mit Regallager: 800 m<sup>2</sup>

Kleinteilelager: 1.400 m<sup>2</sup>

Produktions-Schwerpunkt:  
 Präzisionsteile für den Flugzeugbau

Lectura „ jetzt Stellenanzeigen bei einer stark nachgefragten Zielgruppe.  
 Für ... [MEHR](#)

01.06.2007

**Kilomatic  
 Wiegetechnische  
 Gesellschaft mbH**



Kilomatic auf der TransportLogistic 07

Die nächste Generation hydraulischer Wiegesysteme steht am Start: das TC 3000 – noch robuster, noch genauer als das TC2000 – gilt im Augenblick als ... [MEHR](#)

Zerspanungsbereich : 390 diverse Teile  
Umformbereich: 2010 diverse Teile  
Montage von Baugruppen: 5340 diverse Teile  
Gesamtes Produktions-Sortiment: 7740 diverse Teile

Gesamtanzahl der Stapler: 5  
XE35 Elektrostapler  
XE18 Elektrostapler  
XE15 Elektrostapler

Gesicherte Serviceleistungen:

SCN hat sich als OM-Vertragshändler mit Hauptsitz in Schwerin-Wittenförden sowie Niederlassungen in Rostock-Stäbelow, Neubrandenburg und Bad Oldesloe für Servicestärke optimal aufgestellt. 'Mit unserer Serviceflotte von derzeit 14 Kundendienstfahrzeugen und Top-Monteuren sind wir immer in Kundennähe. Unsere Kunden profitieren von unserer jahrelangen Erfahrung sowie von unserer Flexibilität ', erklärt GF Manfred Bosselmann. Als Paradebeispiel dafür dient die Installierung der Staplerflotte und der damit verbundene Service bei Flamm Aerotec. (www.gabelstapler-nord.de)

[Zurück](#)

[Homepage](#)

[Visitenkarte](#)